Manuel d'utilisation

ISOBUS-Terminal CCI 100/200

Commande d'appareils via ISOBUS

CCI.Cam

Surveillance visuelle d'appareils

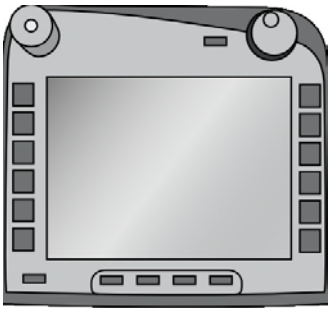
CCI.Control

Documentation et gestion des commandes

CCI.Tecu

Données de tracteur

CCISOBUS



ISOBUS-Terminal CCI 100/200

Commande d'appareils via ISOBUS

Manuel d'utilisation

Achat : Menu v4

UT

CC ISOBUS

Copyright

© 2012 Copyright by
Competence Center ISOBUS e.V.
Zum Gruthügel 8
D-49134 Wallenhorst
Numéro de version : v4.01

1 Introduction 4
1.1 Au sujet du terminal ISOBUS CCI 100/200 4
2 Conformité 5
3 Sécurité 6
3.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation 6
3.2 Utilisation conforme 7
3.3 Consignes de sécurité pour l'exploitant/l'opérateur 7
3.4 Consignes de sécurité pour l'installation d'appareils électriques 8
3.5 Consigne de sécurité pour l’interrupteur Stop 9
4 Construction et fonction 10
4.1 Vue d'ensemble 10
4.2 Plaque signalétique 10
4.3 Éléments de commande 11
4.4 Interfaces 15
5 Mise en service 16
5.1 Monter le terminal 16
5.2 Connecter le terminal 17
6 Commande 18
6.1 Mise en marche du terminal 18
6.2 Entrer les valeurs 18
6.3 Régler le terminal 23
6.4 Réglages utilisateur 25
6.5 Réglages pays 28
6.6 Réglages système 29
6.7 Infos et Diagnostique 32
6.8 Créer des captures d'écran 34
7 Dépannage 35
7.1 Erreurs sur le terminal 35
7.2 Diagnostique 35
7.3 Messages d'erreur 36
7.4 Service 37
8 Caractéristiques techniques 38
8.1 Valeurs mécaniques 38
8.2 Électronique 38
8.3 Interfaces CCI 100 39
8.4 Interfaces CCI 200 40
9 Structure des menus 41
10 Garantie 42
11 Adresses de contact 43
12 Glossaire 44
13 Index 45

1 Introduction

Le présent manuel d'utilisation est une introduction à l'utilisation et configuration du terminal ISOBUS CCI 100/200. Seule la bonne connaissance du présent manuel permet d'éviter des commandes incorrectes sur le terminal et garantir un fonctionnement sans dysfonctionnement.

Ce manuel doit être lu et compris avant le montage et la mise en service du terminal afin de prévenir des problèmes pendant l'utilisation. La société <nom de la société> ne pourra pas être tenue responsable des dommages causés par la non-observation de ce manuel d'utilisation !

1.1 Au sujet du terminal ISOBUS CCI 100/200

CCI 100/200 est un terminal universel permettant la commande d'appareils via ISOBUS.

Les applications CCI. suivantes fonctionnent directement avec CCI 100/200 :

CCI.Cam	Surveillance visuelle d'appareils
CCI.Tecu	Données de tracteur

Les applications CCI. suivantes fonctionnent avec CCI 100/200 une fois avoir été activées :

CCI.Command	Barre de guidage et coupure de tronçons par GPS
Modules :	
Parallel Tracking	Assistance à la conduite parallèle
Section Control	Coupure de tronçons automatique
CCI.Control	Documentation et gestion des commandes
FieldNav	Navigation agricole
farmpilot	Mise à disposition et gestion de la flotte de véhicules
CCI.Courier	Échange de données sans fil
DiGIS	Mise à disposition et gestion de la flotte de véhicules
Météo	Prévision météo actuelle

2 Conformité

La conformité ISOBUS du terminal CCI est certifiée par la DLG :

3 Sécurité

Le présent manuel contient des informations fondamentales à observer pour l'installation, la configuration, l'exploitation et la maintenance. Pour cette raison, le manuel doit impérativement être lu avant la configuration et l'exploitation du boîtier de commande.

Il convient d'observer non seulement les consignes générales de sécurité indiquées au chapitre « Sécurité », mais également les consignes de sécurité spécifiques figurant dans les autres chapitres.

3.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation

Les consignes de sécurité contenues dans le présent manuel d'utilisation sont identifiées en particulier :

Avertissement - dangers généraux !

Le symbole de sécurité du travail identifie des consignes générales de sécurité dont la non-observation entraîne des dangers pour le corps et la vie des personnes. Observer soigneusement les consignes relatives à la sécurité du travail et prendre des précautions particulières le cas échéant.

Attention !

Le symbole Attention identifie toutes les consignes de sécurité indiquant des prescriptions, directives ou opérations de travail qui doivent impérativement être respectées. La non-observation des consignes peut entraîner des dommages ou la destruction du terminal ainsi que des dysfonctionnements.

Remarque

Le symbole Remarque souligne des conseils d'utilisation et d'autres informations particulièrement utiles.

3.2 Utilisation conforme

Le terminal est destiné exclusivement à l'utilisation avec des machines et appareils homologués et compatibles ISOBUS dans l'agriculture. Toute installation ou toute utilisation autre du terminal n'entre pas dans le domaine de responsabilité du fabricant.

Le fabricant n'est pas responsable de tous les dommages corporels ou matériels en découlant. L'utilisateur est seul responsable de tous les risques dus à une utilisation non conforme.

Par utilisation conforme l'on entend également l'observation des prescriptions de service et d'entretien du fabricant.

Les prescriptions de prévention des accidents applicables ainsi que les règles généralement reconnues relatives à la sécurité, l'industrie, la santé et au code de la route doivent être respectées. Toute modification arbitraire du boîtier électronique exclut toute responsabilité du fabricant.

3.3 Consignes de sécurité pour l'exploitant/l'opérateur

- Ne pas enlever des dispositifs ou panneaux de sécurité.
- Pour les travaux de maintenance ou lors de l'utilisation d'un appareil de charge sur la batterie du tracteur, débrancher l'alimentation électrique du terminal.
- Ne jamais effectuer les travaux de maintenance ou de réparation avec le boîtier en fonctionnement.
- Pour des travaux de soudage sur le tracteur ou sur un appareil attelé, il convient d'abord de débrancher l'alimentation électrique du terminal.
- Nettoyer le terminal uniquement avec de l'eau claire ou avec un chiffon imprégné légèrement de nettoyant pour vitre.
- Actionner les touches avec l’extrémité des doigts. Éviter l’appui direct avec les ongles.
- Si certaines parties du manuel d'utilisation restent incompréhensibles après la lecture, contacter le concessionnaire pour d'autres explications avant d'utiliser le terminal.
- Lire et observer minutieusement toutes les consignes de sécurité indiquées dans le manuel et sur les étiquettes de sécurité sur le boîtier. Les étiquettes de sécurité doivent toujours être parfaitement lisibles. Les étiquettes manquantes ou endommagées doivent être remplacées. Veiller à ce que de nouvelles pièces de rechange portent des étiquettes de sécurité actuelles. Des étiquettes de remplacement sont disponibles chez un concessionnaire habilité.
- Apprendre à utiliser le terminal conformément aux prescriptions.
- Maintenir le terminal et les accessoires livrés en parfait état.

3.4 Consignes de sécurité pour l'installation d'appareils électriques

Les machines agricoles modernes sont équipées de composants et modules électroniques dont le fonctionnement peut être influencé par les émissions électromagnétiques d'autres appareils. De telles émissions peuvent constituer un danger pour des personnes si les consignes de sécurité suivantes ne sont pas respectées.

Lors de l'installation ultérieure d'appareils électriques et électroniques et/ou de composants dans un appareil raccordé au réseau du véhicule, l'opérateur doit contrôler, sous sa propre responsabilité, si l'installation cause des perturbations sur l'électronique du véhicule ou sur d'autres composants. Cela s'applique en particulier pour les commandes électroniques du :

- contrôle du relevage arrière
- contrôle du relevage avant
- contrôle des prises de force avant et arrière
- contrôle moteur et boîte de vitesses

Il convient de veiller en particulier à ce que les composants électriques et électroniques installés ultérieurement soient conformes à la directive CEM 89/336/CEE en vigueur et portent la marque CE.

Pour le montage ultérieur de systèmes mobiles de communication (par ex. radio, téléphone) il convient de satisfaire en plus et en particulier aux prescriptions suivantes :

- Seuls des appareils homologués selon les prescriptions en vigueur du pays (par ex. homologation BZT en Allemagne) doivent être montés.
- L'appareil doit être installé à demeure.
- Le fonctionnement d'appareils portables ou mobiles à l'intérieur du véhicule n'est autorisé qu'avec raccordement à une antenne extérieure fixe.
- La partie émettrice doit être séparée de l'électronique du véhicule.
- L'antenne doit être installée de manière professionnelle avec liaison correcte entre la masse de l'antenne et la masse du véhicule.

Pour le câblage et l'installation ainsi que pour la puissance absorbée maximale admissible, il convient d'observer aussi les instructions de montage du fabricant de l'appareil.

3.5 Consigne de sécurité pour l’interrupteur Stop

Lors de l'action sur l'interrupteur Stop il est possible de mettre l'appareil connecté dans un état de sécurité. Pour cela il est impératif que l'appareil intègre la gestion de la fonction Stop.

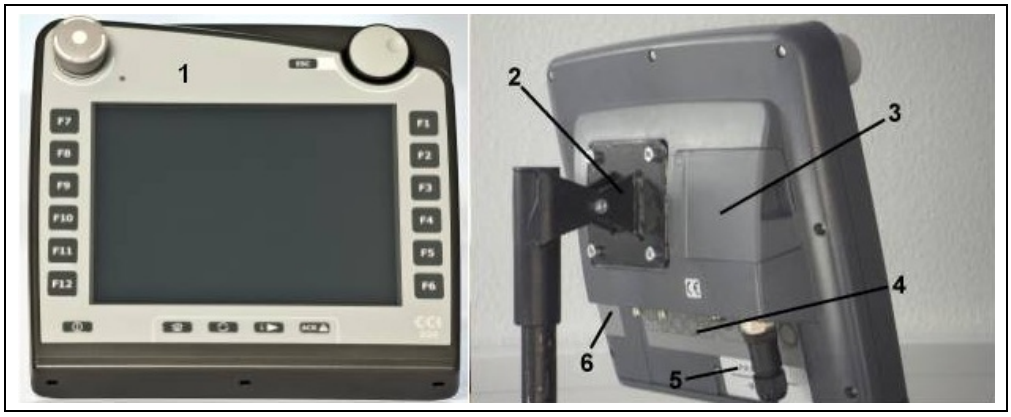
Remarque

En aucun cas, l'interrupteur Stop n'intervient dans le fonctionnement du tracteur, c'est-à-dire que ni les fonctions de la prise de force, ni de l'hydraulique ne sont modifiées dans leur comportement!

Pour des plus amples informations à ce sujet, voir la notice d'utilisation de l'appareil.

4 Construction et fonction

4.1 Vue d'ensemble



1 Vue de face avec éléments de commande
2 Support de fixation
3 Connexion USB (sous le couvercle)
4 Barrette pour connexion d'interfaces
5 Plaque signalétique
6 Touche de changement des softkeys

4.2 Plaque signalétique

La plaque signalétique fournit toutes les informations importantes pour le terminal.

<Plaque signalétique>

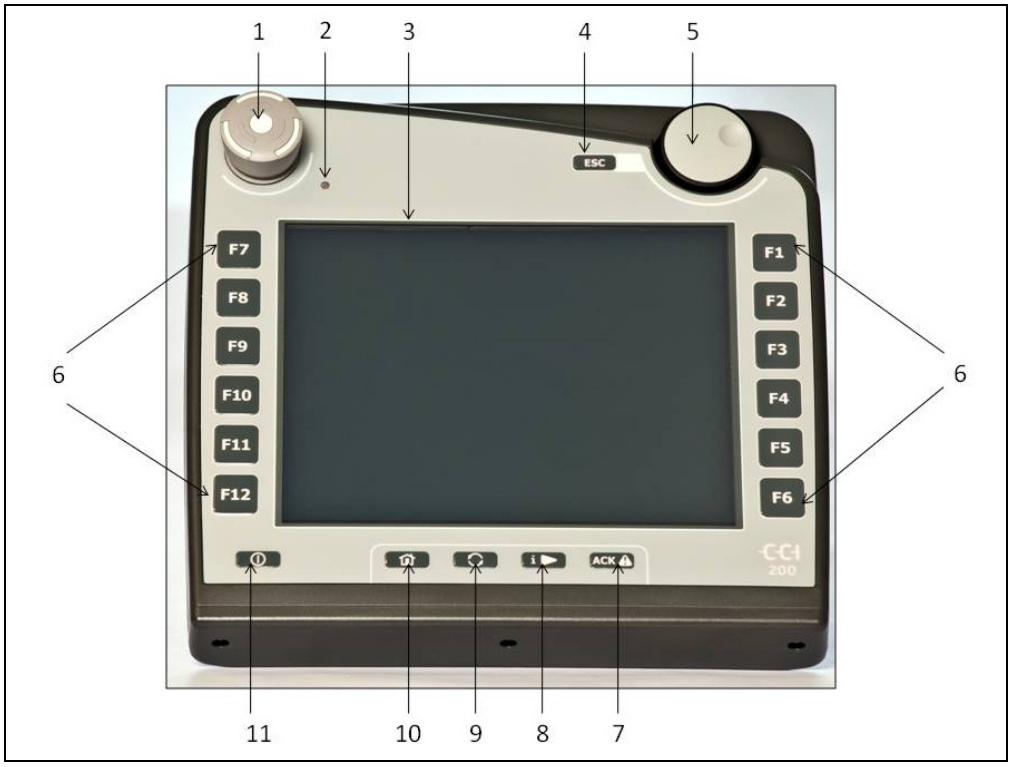
1 Numéro de série
2 Numéro d'article ou numéro du matériel du fabricant
3 Type de terminal (CCI 100 ou 200)
4 Information fabricant
5 Date de production (semaine et année)
6 Version du matériel (hardware)

Remarque

Les plaques signalétiques varient en fonction des fabricants. Pour cette raison toutes les plaques signalétiques ne contiennent pas toutes les informations.

4.3 Éléments de commande

Le terminal est équipé des éléments de commande suivants :



1 Interrupteur « Stop »
2 Capteur de la luminosité
3 Écran tactile
4 Touche ESC
5 Molette de défilement
6 Touches de fonctions
7 Touche d'acquittement
8 Touche I
9 Touche de changement
10 Touche Home
11 MARCHE/ARRÊT

4.3.1 Interrupteur Stop

Lors de l'actionnement de l'interrupteur Stop se trouvant sur le terminal et faisant office d'interrupteur d'arrêt coup-de-poing, une commande d'arrêt (Stop ISO) est envoyée sur l'ISOBUS. Cette commande peut être exploitée par un appareil ISOBUS connecté afin de prendre les mesures automatiques correspondantes à la situation dangereuse.

Avertissement – danger de blessures corporelles en raison de l'appareil est marche !

La fonction Stop n'est pas supportée par tous les appareils ISOBUS. Il est donc possible que l'appareil continue à fonctionner même après l'actionnement de l'interrupteur Stop. Cela peut être la cause de blessures corporelles.

- Vérifier dans le manuel d'utilisation de l'appareil si cette fonction est supportée.

4.3.2 Touche ESC

Une pression sur la touche ESC annule les entrées et les fonctions. Les modifications apportées ne sont pas validées et la valeur précédente est conservée.

Remarque

La touche ESC ne peut être utilisée que si le champ de commande sur l'écran dispose d'un bouton ESC qui peut être actionné avec l'écran tactile. La fonction de la touche et du bouton est la même.

4.3.3 Molette de défilement

La molette de défilement sert à la saisie directe, rapide de valeurs de consigne ainsi qu'à la navigation dans les éléments de liste :

Tourner la molette de défilement à droite	• La valeur de la fenêtre de saisie pour des valeurs numériques augmente. • Passage à l'élément suivant dans une liste.
Tourner la molette de défilement à gauche	• La valeur de la fenêtre de saisie pour des valeurs numériques diminue. • Passage à l'élément précédant dans une liste.
Pression sur la molette de défilement	• La valeur modifiée dans une fenêtre de saisie est enregistrée. • Un élément de la liste marqué est sélectionné.

4.3.4 Touches de fonctions

A droite et à gauche de l'écran se trouvent respectivement six touches de fonctions (F1-F12). L'actionnement d'une touche de fonction exécute la fonction affichée à l'écran directement à côté de la touche de fonction.

4.3.5 Touche de changement des softkeys

La touche de changement des softkeys est une touche située à l'arrière. Une pression sur cette touche inverse les positions des deux barrettes de softkeys sur les bords gauche et droite de la fenêtre. Cela permet la commande de l'appareil avec une seule main.

Remarque

La permutation des positions des barrettes de softkeys n'est disponible que dans la zone de commande de l'appareil.

4.3.6 Touche d'acquittement

La touche d'acquittement (ACK) sert à la validation de messages d'erreur par l’utilisateur.

4.3.7 Touche i

La touche i est une touche personnalisable. Elle permet l'accès direct à une application ou à la commande d'appareils dans les réglages utilisateur à la rubrique « Affectation touche libre » (cf. chapitre 6.4.4).

4.3.8 Touche de changement

Un bref appui répété sur la touche de changement permet de naviguer, de manière séquentielle, entre les commandes de l'appareil et les différentes applications sélectionnées dans les réglages utilisateur à la rubrique « Changement d'application » (cf. chapitre 6.4.3), par exemple de passer de la commande de l'appareil à CCI.Tecu.

Remarque

En cas de changement à partir d'une fonction d'appareil active, il est possible sur certaines machines que les fonctions en cours s'arrêtent automatiquement. Pour plus d'informations à ce sujet, voir le manuel d'utilisation de l'appareil.

4.3.9 Touche Home

L'appui sur la touche Home permet de passer directement dans le menu principal. Les applications actives au moment du changement restent actives en arrière-plan.

Remarque

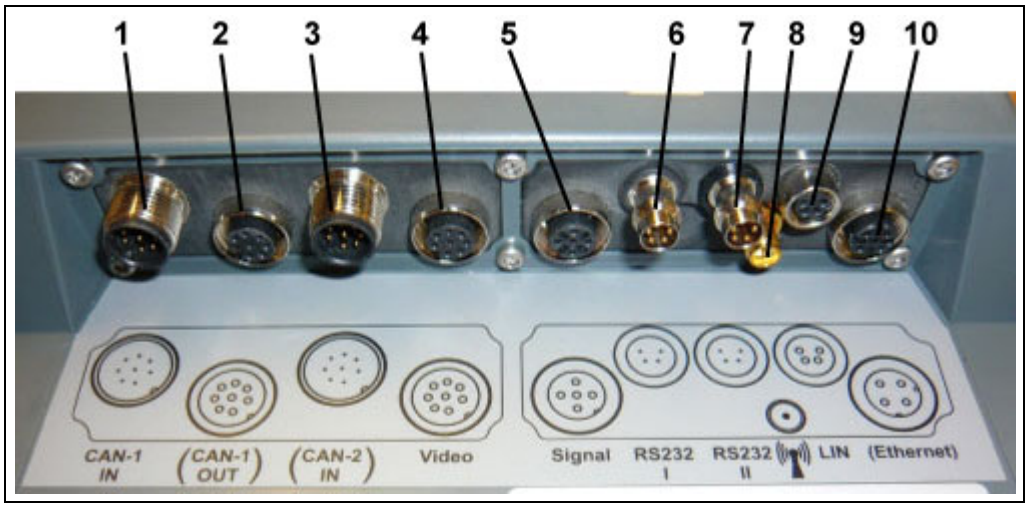
En cas de changement à partir d'une fonction d'appareil active, il est possible sur certaines machines que les fonctions en cours s'arrêtent automatiquement. Pour plus d'informations à ce sujet, voir le manuel d'utilisation de l'appareil.

4.3.10 Écran tactile

Le terminal est équipé d'un écran tactile de haute performance pour la gestion des menus et pour une saisie confortable de valeurs et de textes. L'effleurement de l'écran permet d'appeler des fonctions directement et de modifier des valeurs.

4.4 Interfaces

La barrette pour connexion d'interfaces se trouve sur la face arrière du terminal. La face arrière est en plus équipée d'une connexion USB protégée par un couvercle. Une description détaillée de la connexion USB se trouve à la rubrique « Créer des captures d'écran ».



1 CAN1-IN
2 CAN1-OUT
3 CAN2-IN (CCI 200 uniquement)
4 Video-IN
5 Signal (ISO 11786)
6 RS232-1
7 RS232-2
8 WLAN (CCI 200 uniquement)
9 LIN
10 ETHERNET (CCI 200 uniquement)

5 Mise en service

5.1 Monter le terminal

Le support du boîtier pour la fixation du terminal dans la cabine du tracteur est compris dans la fourniture du boîtier.

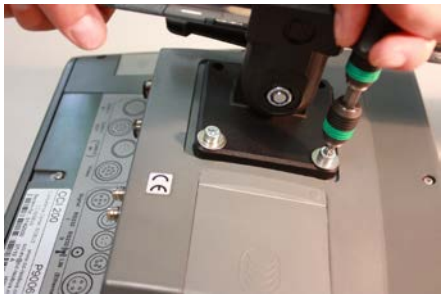
Pour monter le terminal dans la cabine procéder comme suit :

1.

2.

3.

4.



5.

6.

a. Assembler les éléments du support d'appareil (illustrations 1 et 2).
b. Monter le support d'appareil sur le cadre et sur le terminal (illustrations 3 et 4).
c. Choisir un emplacement approprié dans la cabine du tracteur (dans le champ de vision du conducteur) pour fixer le terminal (illustrations 5 et 6).
d. Fixer le terminal avec le support d'appareil dans la cabine du tracteur.

Remarque

Veiller à ce que les vis soient bien serrées.
Fixer le terminal de manière à ce qu'il soit bien lisible et facile à utiliser, sans gêner la vue sur les éléments de commande du tracteur ou vers l'extérieur.

5.2 Connecter le terminal

5.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique

Le raccordement à ISOBUS et l'alimentation électrique requière le câble type A, qui peut être commandé sous la référence <numéro d'article InC>.

Câble type A

Procéder comme suit pour connecter le terminal à l'ISOBUS et à l'alimentation électrique :

1. Raccorder les interfaces « CAN1-IN » et « CAN1-OUT » du terminal à la douille In-cab du tracteur par l'intermédiaire du câble type A.

6 Commande

6.1 Mise en marche du terminal

Remarque

Avant la première mise en marche du terminal, vérifier si les connexions sur le boîtier sont correctes et bien serrées.

- Démarrer le terminal au moyen de la touche « MARCHE/ARRÊT » en bas à gauche sur le boîtier. Maintenir appuyée la touche pendant environ 2 secondes.

6.2 Entrer les valeurs

Pour la configuration et l'utilisation aussi bien du terminal que des appareils ISOBUS connectés, il convient d'entrer, de modifier ou de sélectionner des valeurs.

La modification des valeurs s'effectue par l'intermédiaire de fenêtres de saisie. Ces fenêtres sont représentées avec le masque de commande actuellement actif. Après la modification la fenêtre de saisie est fermée et le masque de commande est actif pour l'utilisateur.

6.2.1 Boutons dans les fenêtres de saisie

Le bouton « OK » sert à valider la nouvelle valeur de consigne dans toutes les fenêtres de saisie. La valeur précédente est écrasée.

Alternativement il est possible d'appuyer sur la molette de défilement pour valider la nouvelle valeur.

Le bouton « ESC » sert à abandonner la saisie dans tous les fenêtres de saisie. La valeur précédente est conservée.

Alternativement il est possible d'appuyer sur la touche « ESC » à côté de la molette de défilement pour abandonner la saisie.

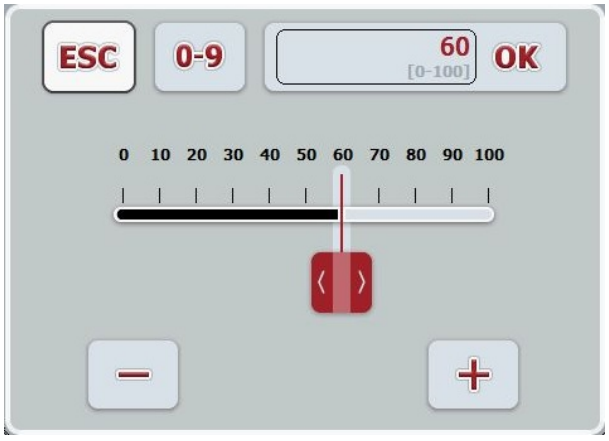
6.2.2 Saisir des valeurs numériques

Quand un paramètre affecté à une valeur numérique est sélectionné dans le masque de commande, la fenêtre de saisie pour valeurs numériques s'affiche. Pour la fenêtre de saisie il existe trois formes de présentation différentes :

- Bloc numérique

- Molette de défilement

- Curseur



Les boutons suivants permettent de choisir entre les différentes formes de représentation de la fenêtre de saisie pour valeurs numériques :

Passage au réglage avec la molette de défilement.

Passage au réglage avec le curseur.

Passage au réglage avec le bloc numérique.

Pour saisir une valeur numérique, procéder comme suit :

1. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK ».

   La fenêtre de saisie s'ouvre.
2. Entrer la nouvelle valeur. La méthode de saisie est fonction de la forme de représentation de la fenêtre de saisie choisie :

Bloc numérique	Entrer la valeur par l'intermédiaire des boutons dans la fenêtre de saisie ou par rotation de la molette de défilement.
Molette de défilement	Entrer la valeur par rotation de la molette de défilement.
Curseur	Tirer le curseur ou appuyer sur les touches + et - jusqu'à ce que la valeur souhaitée soit réglée. Alternativement il est possible de modifier la valeur par rotation de la molette de défilement.
3. Confirmer la saisie avec « OK » ou en appuyant sur la molette de défilement.

Remarque

Le terminal retient la dernière forme de représentation choisie. Lors du prochain appel de la fenêtre de saisie pour valeurs numériques cette forme de représentation est sélectionnée immédiatement.

Remarque

Lors de l'entrée d'une valeur n'entrant pas dans la plage des valeurs valables, le champ de saisie est marqué en rouge. Dans ce cas, entrer une valeur différente.

6.2.3 Saisir des valeurs booléennes

Une valeur booléenne est une valeur ne permettant que les choix entre vrai/faux, marche/arrêt, oui/non, etc. Quand un paramètre affecté à une telle valeur booléenne est sélectionné dans un masque de commande, c'est la fenêtre de saisie correspondante qui s'affiche.

Affichage pour faux, arrêt, non :

Affichage pour vrai, marche, oui :

Pour saisir une valeur booléenne, procéder comme suit :

1. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

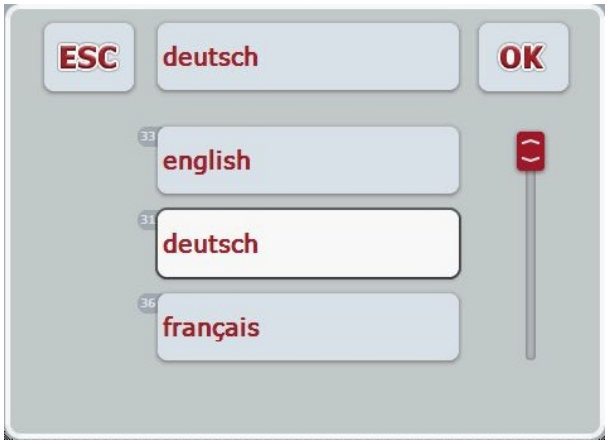
   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK ».

   La fenêtre de saisie s'ouvre.
2. Entrer la nouvelle valeur. Pour cela appuyer sur le carré encadré en noir dans le champ de saisie.

   Alternativement il est possible de modifier la valeur par rotation de la molette de défilement.
3. Confirmer la saisie avec « OK » ou appuyer sur la molette de défilement.

6.2.4 Sélectionner des valeurs dans une liste

Pour certains paramètres il existe des listes de valeurs prédéfinies, par exemple pour le réglage de la langue. Quand un tel paramètre est sélectionné dans un masque de commande, c'est la fenêtre de saisie pour la sélection de listes qui s'affiche.



Remarque

Les listes affichées peuvent être réduites au minimum par une pression sur le champ de saisie (entre **ESC** et **OK**). La fenêtre de saisie pour la sélection de listes est alors représentée avec une liste réduite au minimum.

Pour sélectionner une valeur dans une liste, procéder comme suit :

1. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK ».

   La fenêtre de saisie Sélection de listes s'ouvre.
2. Sélectionner la nouvelle valeur. Pour cela tirer sur la barre de défilement ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que la valeur de liste s'affiche.

   Appuyer ensuite sur le champ de la valeur de liste sur l'écran tactile ou sur la molette de défilement pour sélectionner cette valeur.
3. Confirmer la saisie avec « OK » ou appuyer sur la molette de défilement.

6.3 Régler le terminal

6.3.1 Menu principal

Ouvrir le menu principal :

Le **menu principal** donne l'accès direct à cinq sous-menus :

- **Menu de démarrage**
- **Réglages utilisateur**
- **Réglages pays**
- **Réglages système**
- **Info Diagnostique**

Depuis chacun des sous-menus (et leurs options de menus) une pression sur le bouton se trouvant sur le bord supérieur de l'écran permet de retourner directement au **menu principal**.

Les sections suivantes donnent une description détaillée des sous-menus. Une présentation graphique de la structure des menus complète se trouve au chapitre 9.

6.3.2 Menu de démarrage

Le **menu de démarrage** indique toutes les applications disponibles. Il s'agit des applications activées sur le terminal telles que CCI.Tecu et CCI.Cam, par exemple et des icônes se référant aux appareils connectés.

- Pour appeler une application, appuyer sur l'icône de l'appareil ou de l'application sur l'écran tactile.

Remarque

Une description détaillée des réglages d'un appareil ISOBUS connecté se trouve dans le manuel d'utilisation de l'appareil correspondant.

6.4 Réglages utilisateur

Le menu **Réglages utilisateur** permet d'adapter le terminal à vos besoins personnels.

Depuis chacune des options de menu, l'appui sur le bouton permet de retourner directement au menu **Réglages utilisateur**.

6.4.1 Luminosité de l'écran

L'option de menu **Luminosité écran** permet d'effectuer les réglages suivants :

Luminosité pour le jour	Régler la luminosité d'écran souhaitée pour le fonctionnement dans la journée. La valeur est indiquée en pourcentage et peut être modifiée avec des incréments de 10 %. Les modifications prennent effet après validation et fermeture de la fenêtre de saisie.
Luminosité pour la nuit	Régler la luminosité d'écran souhaitée pour le fonctionnement de nuit. La valeur est indiquée en pourcentage et peut être modifiée avec des incréments de 10 %. Les modifications prennent effet après validation et fermeture de la fenêtre de saisie.
Mode luminosité	Sélectionner le mode de luminosité souhaité. Les réglages « Jour », « Nuit » et « Auto » sont disponibles. Les modifications prennent effet après validation et fermeture de la liste de sélection.
Seuil de luminosité	Définir le seuil de luminosité de mise en marche/à l'arrêt pour l'éclairage de l'écran. La valeur de référence est la valeur fournie par le capteur de lumière. L'éclairage est activé par le dépassement du seuil de luminosité et est désactivé par le passage en dessous du seuil de luminosité réglé. Les valeurs sont indiquées en pourcentage et peuvent être modifiées avec des incréments de 10 %. Les modifications prennent effet après validation et fermeture de la fenêtre de saisie.

6.4.2 Son

L'option de menu **Son** sert aux réglages suivants :

Buzzer actif	Activer ou désactiver le buzzer. Lorsque le buzzer est activé, vous obtenez une confirmation acoustique lors de l'appui sur un bouton de l'écran tactile ou sur l'une des touches de fonctions.
Volume	Régler le volume du buzzer. La valeur est indiquée en pourcentage et peut être modifiée dans une plage allant de 25 à 100%. Les modifications prennent effet après validation et fermeture de la fenêtre de saisie.

6.4.3 Changement d'application

L'option de menu **Changement d'application** permet d'effectuer les réglages suivants :

Application	Activer ou désactiver chacune de vos applications activées par la touche de changement. Naviguer directement entre des applications activées à l'aide de la touche de changement.

6.4.4 Affectation de la touche libre

Le bouton « Affectation touche libre » vous permet d'accéder directement à la liste de sélection :

Affecter la touche libre	A partir de la liste, sélectionnez l'application à laquelle vous souhaitez accéder directement à l'aide de la touche i.

6.4.5 Sélection bouton avec molette de défilement

Le bouton « Sélection bouton avec molette de défilement » permet d'accéder à une fenêtre de saisie :

Activer/désactiver la sélection bouton avec molette de défilement	Activer ou désactiver la sélection bouton avec molette de défilement.

6.5 Réglages pays

Le menu **Réglages pays** permet d'effectuer tous les réglages du terminal spécifiques au pays et à la langue.

Langue	La liste de sélection affiche toutes les langues installées. Sélectionner la langue souhaitée.
Unités	Le terminal supporte les systèmes d'unités suivants : • Métrique • Impérial • US

Remarque

Quand DHCP est activé toutes les autres valeurs sont réglées automatiquement. Quand DHCP est désactivé, les réglages doivent être effectués. Pour cela, consulter votre administrateur du réseau.

Séparateur décimal	Sélectionner la représentation souhaitée pour la décimale.

6.6 Réglages système

Le menu **Réglages système** permet d'adapter le terminal à vos besoins personnels.

Depuis chacune des options de menu, l'appui sur le bouton permet de retourner directement au menu **Réglages système**.

6.6.1 Date et heure

L'option de menu **Date et heure** sert aux réglages suivants :

Jour	Régler le jour actuel.
Mois	Régler le mois actuel.
Année	Régler l'année actuelle avec quatre chiffres, par ex. « 2010 ».
Heure	Régler l'heure actuelle. L'heure est entrée au format 24 h.
Minutes	Régler la minute actuelle.
Format date	Régler le format de date souhaité : • mmjjaaaa • jjmmaaaa • aaaammjj
Format heure	Choisir si l'heure doit être gérée et affichée en format 12 h ou 24 h.

6.6.2 Calibrage écran tactile

Le bouton « Calibrage écran tactile » permet d'accéder directement à l'affichage du calibrage :

Calibrer l'écran tactile	Pour le calibrage de l'écran tactile, l'écran affiche successivement cinq croix. Appuyer autant que possible de façon centrée sur ces croix. Pour terminer le calibrage et pour accepter les valeurs définies, effleurer n'importe quel endroit de l'écran. Si vous ne touchez pas l'écran dans les 30 secondes qui suivent, le calibrage est abandonné et les anciennes valeurs sont conservées.

6.6.3 Service

Attention !

Les réglages dans le menu de service sont réservés exclusivement au fabricant ou à ses partenaires de distribution et de service.
L'accès au menu de service est donc protégé par un mot de passe.

6.6.4 Paramétrage des ports

N'est pas disponible dans cette version.

6.6.5 Réglages CAN

L'option de menu **Réglages CAN** permet d'effectuer les réglages suivants :

Terminal primaire Activer ou désactiver le terminal primaire.

Remarque

Le réglage pour « Terminal primaire » n'a d'effet qu'en cas d'utilisation de deux ou plusieurs terminaux universels sur un seul système bus. Le regroupement d'objets d'un appareil est affiché de manière standard sur le terminal primaire.

Remarque

Un seul terminal primaire doit être installé sur le bus. Si le CCI 100/200 détecte un autre terminal primaire sur le bus, vous recevrez un message d'erreur.

Position du terminal Sélectionner « A l'intérieur de la cabine du conducteur » ou « A l'extérieur de la cabine du conducteur » pour la position du terminal.

Terminaison CAN 1 N'est pas disponible dans cette version.

6.7 Infos et Diagnostique

Le menu **Info et Diagnostique** permet de vérifier le fonctionnement et l'état des composants logiciels et matériels du terminal. Vous obtenez ici des informations sur la version des applications installées. Les informations de base des appareils connectés à l'ISOBUS peuvent être affichées.

6.7.1 Info terminal

Vous trouvez les informations suivantes dans l'option de menu **Info terminal** :

Info logiciel

- Paquet
- Noyau
- Bootloader
- Système de base Anedo
- Numéro de version MENU
- Numéro de version ISOVT
- Numéro de version des différentes applications

Info matériel

- Type d'appareil
- Version du matériel
- Numéro de série
- ID fabricant
- Implementation level

6.7.2 Membres réseau

Vous trouvez les informations suivantes dans l'option de menu **Membres réseau** :

Tous les membres réseau	Un appui sur le bouton de l'un des membres du réseau vous permet d'accéder à un affichage dans lequel sont listées des informations relatives à ce membre : • Fabricant • Device Class • Function • Function Instance • Source Address

6.7.3 Info mémoire

Vous trouvez les informations suivantes dans l'option de menu **Info mémoire** :

État flash	Affiche la capacité de la mémoire de données interne et l'occupation de cette mémoire.
État clé USB	Affiche la capacité de la clé USB connectée et l'occupation de cette mémoire.

6.8 Créer des captures d'écran

Le terminal offre la possibilité de faire une capture d'écran de l'interface utilisateur affichée à l'écran. Cette fonction peut être utilisée pour expliquer un certain comportement d'une application à une personne en charge du service après-vente et qui serait difficile à expliquer simplement avec des mots.

Remarque

Les captures d'écran ne peuvent être créées qu'avec une clé USB connectée.

Pour créer une capture d'écran, procéder comme suit :

1. Ouvrir le volet. Pour ce faire, appuyer à l'endroit cannelé et tirer en même temps au niveau de l'évidement.
2. Connecter une clé USB.
3. Appuyer sur la touche personnalisable jusqu'à entendre un signal acoustique.
   → La capture d'écran est enregistrée automatiquement sur la clé USB.

7 Dépannage

7.1 Erreurs sur le terminal

La vue d'ensemble suivante indique les erreurs possibles sur le terminal et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le terminal ne peut pas être mis en marche	• Le terminal n'est pas raccordé correctement	• Contrôler la connexion ISOBUS
	• Le contact n'est pas mis.	• Démarrer le tracteur.
Le logiciel de l'appareil connecté n'est pas affiché	• Résistance terminale de terminaison du bus manque	• Contrôler la résistance
	• Le logiciel est chargé, mais n'est pas affiché	• Contrôler si le logiciel peut être lancé manuellement à partir du menu de démarrage du terminal
	• Défaut de liaison pendant le téléchargement du logiciel	• Contrôler la liaison physique électrique • Contacter le service après-vente du fabricant de l'appareil

7.2 Diagnostique

7.2.1 Fonctions diagnostique

N'est pas disponible dans cette version.

7.3 Messages d'erreur

La vue d'ensemble suivante indique les messages d'erreur du terminal, leur cause possible et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le programme ne trouve pas de fichier de mise à jour adéquat.	• La clé USB n'est pas connectée • Le fichier de mise à jour n'est pas disponible sur la clé USB.	• Connecter une clé USB • Copier le fichier de mise à jour sur la clé USB.
Annulation du processus provoquée par une erreur.		Appeler un technicien du service après-vente
Capture d'écran n'a pas pu être effectuée!	La clé USB n'est pas connectée.	Connecter une clé USB.
Les objets de l'outil porté ont été refusés.	Erreur dans le regroupement d'objets de l'appareil.	Contacter le fabricant de l'appareil.
Connexion à un WorkingSet a été interrompue.		Appeler un technicien du service après-vente
Un autre VT #0 est déjà dans le réseau. VT ne peut pas rejoindre le réseau.	Le terminal est réglé comme terminal primaire.	Le terminal doit être réglé comme terminal secondaire. Dans les réglages CAN, décocher la case « Terminal primaire » (cf. chapitre 6.6.5).
Le programme ne trouve pas de fichier de mise à jour adéquat.	• La clé USB n'est pas connectée • Le fichier de mise à jour n'est pas disponible sur la clé USB.	• Connecter une clé USB • Copier le fichier de mise à jour sur la clé USB.
Redémarrer le terminal afin d'activer les nouveaux réglages	Les réglages du terminal ont été modifiés.	Arrêter le terminal puis le remettre en marche.

Remarque

D'autres messages d'erreur dépendant de l'appareil peuvent apparaître sur le terminal.

Une description détaillée de ces messages d'erreur potentiels et du dépannage se trouvent dans le manuel d'utilisation de l'appareil.

Remarque

Si l'appareil ne répond pas aux commandes, vérifier si l'interrupteur Stop est enfoncé. L'appareil ne peut être commandé qu'après le relâchement du bouton.

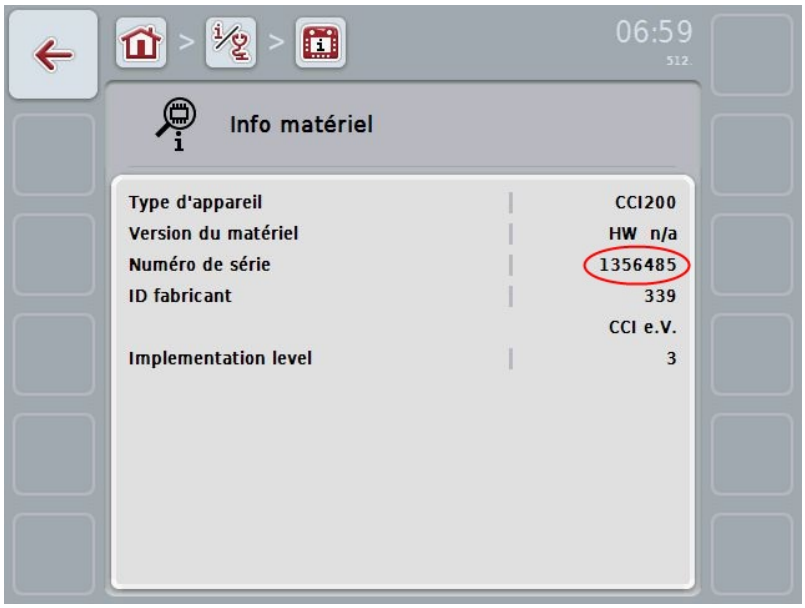
7.4 Service

Remarque

Pour toute commande de remplacement ou en cas de demandes relatives à l'appareil et adressées au service après-vente, vous devez indiquer le numéro de série du terminal.

Pour afficher numéro de série, procéder comme suit :

1. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Info terminal »**.**
2. Appuyer sur le bouton « Info matériel » de l'écran tactile.
   → Le champ d'information suivant s'ouvre :



8 Caractéristiques techniques

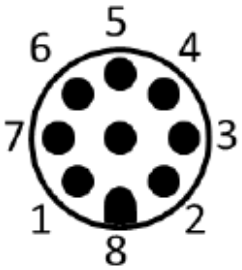
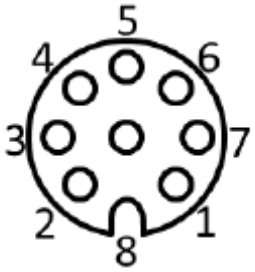
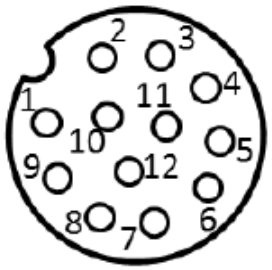
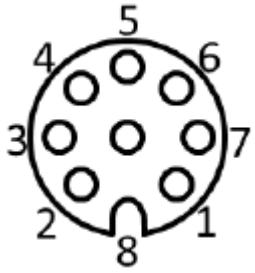
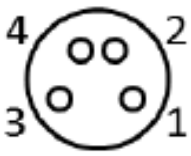
8.1 Valeurs mécaniques

Dimensions (l x h x p) [mm]	250 x 240 x 75
Type de boîtier	Boîtier plastique PC-ABS à multiple coffrage
Fixation	Plaque à bride 80 mm x 80 mm avec douille filetée -4 x M5
Température de fonctionnement [°C]	-20 à +70
Résistance à l'humidité [%]	95, (+25°C...50°C)

8.2 Électronique

Tension nominale [V] **plage admissible [V]**	12 et 24 9...30
Puissance absorbée (sous 13,5 V)	1,1 A – 1,5 A
Protection contre l'inversion des polarités	disponible
Écran	8,4'' TFT
Résolution de l'écran [px]	640 x 480

8.3 Interfaces CCI 100

CAN1-IN	CAN 2.0B, ISO 11898-1 M12x1 ; connecteur 8 pôles		1. $+U_B$ 2. ARRÊT_URGENCE_B 3. $+U_{ON}$ 4. ARRÊT_URGENCE_V 5. CAN0L 6. GND : 7. CAN0H : 8. Blindage :
CAN1-OUT	CAN 2.0B, ISO 11898-1 M12x1 ; connecteur 8 pôles		1. $+U_B$: 2. ARRÊT_URGENCE_A 3. $+U_{ON}$ 4. ARRÊT_URGENCE_V 5. CAN0L 6. GND 7. CAN0H 8. Blindage
2x RS232 et signal	Async. max.115 Kbps/ Prise signal ISO 11786 M12x1, prise 12 pôles		1. $+U_{B\ SW}$ 2. GND 3. SMFQ_IN 2 4. SAN INO 5. SMFQ_IN 3 6. SMFQ_IN 4 7. SMFQ_IN 1 8. COMO_RxD_IN 9. COMO_TxD_OUT 10. IGN 11. COM1_RxD_IN 12. COM1_TxD_OUT
Vidéo	NTSC, SECAM, signal 1 Vpp/50 M12x1, prise 8 pôles		1. VIDEO_IN 2. RS485_B 3. RS485_A 4. $+U_{B\ SW}$ 5. RS485_A 6. $+U_{B\ SW}$ 7. VGND 8. Blindage
LIN	LIN-BUS Master M8x1, prise 4 pôles		1. +12 V / +24 V 2. TxD 3. GND 4. RxD
			1.

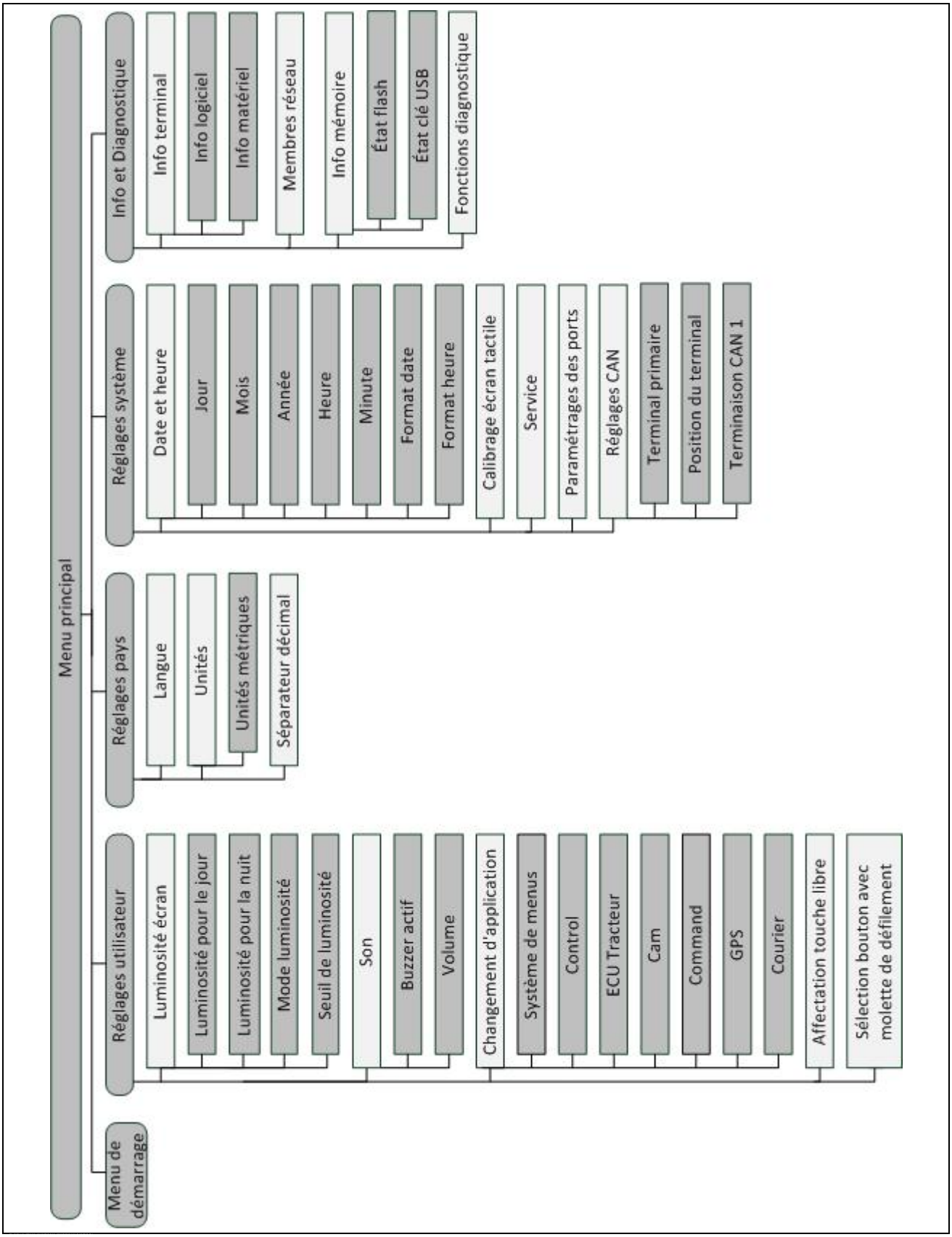
USB	USB-Host 2.0		2. TX+ 3. RX+ 4. TX- 5. RX-

8.4 Interfaces CCI 200

En plus des interfaces du CCI 100, le terminal CCI 200 dispose des interfaces suivantes :

Ethernet	10/100 Base-T, CEI 61076-2-101
CAN2-IN	CAN 2.0B, ISO 11898-1 M12x1 ; connecteur 8 pôles
Bluetooth	Bluetooth Spec. V2.0 + DER Compliant Class 2 Output Power, internal Antenna
WLAN	54 Mbps, 2,4 GHz, IEEE 802.11b et 802.11g, WPA, WPA2, 802.1x et 802.11i, fonctionnement uniquement entre 0 et 65°C

9 Structure des menus



10 Garantie

Les appareils <nom de la société> sont fabriqués selon des méthodes de production modernes et avec le plus grand soin et sont soumis à de nombreux contrôles. Pour cette raison, <nom de la société> offre une garantie de 12 mois si les conditions suivantes sont respectées :

- La garantie prend effet à la date de l'achat.
- La garantie couvre des défauts de matériau et de fabrication. Pour ce qui concerne les produits tiers (hydraulique, électronique) nous ne sommes responsables que dans le cadre de la garantie du fabricant correspondant. Durant la période de garantie, les défauts de fabrication et de matériau sont corrigés gratuitement par remplacement ou retouche des pièces concernées. D'autres droits allant plus loin, comme le droit à transformation, réduction ou remplacement en cas de dommages non survenus sur l'objet de la livraison, sont explicitement exclus. Les prestations de garantie sont effectuées par des ateliers autorisés, par un représentant d'usine de <nom de la société> ou par l'usine.
- Sont exclus de la garantie, les conséquences de l'usure normale, de la corrosion, l'encrassement et de tous les défauts causés par une utilisation inappropriée ainsi que des influences extérieures. En cas d'exécution arbitraire de réparations ou de modifications de l'état d'origine, la garantie prend fin. Le droit à remplacement prend fin en cas de non utilisation de pièces de rechange originales <nom de la société>. Pour cette raison, respecter le manuel d'utilisation. En cas de doute, toujours s'adresser au représentant de notre usine ou directement à l'usine. Les droits à garantie doivent être soumis à l'usine, au plus tard dans les 30 jours suivant la survenu du dommage. Pour cela indiquer la date d'achat et le numéro de l'appareil. Les réparations tombant sous la garantie ne doivent être effectuées par l'atelier autorisé qu'après prise de contact avec <nom de la société> ou de son représentant officiel. Les travaux sous garantie ne prolongent pas la période de garantie. Les défauts de transport ne sont pas considérés comme défauts d'usine et ne sont par conséquent pas couverts par la garantie du fabricant.
- Tout droit à remplacement pour des dommages qui ne sont pas survenus sur les appareils mêmes de <nom de la société> est exclu. De même, toute responsabilité pour des dommages consécutifs dus à des défauts de dispersion est exclue. Des modifications arbitraires sur les appareils de <nom de la société> peuvent causer des dommages consécutifs et excluent toute responsabilité du fournisseur pour de tels dommages. En cas de faute intentionnelle ou négligence grossière de la part du propriétaire ou d'un cadre supérieur et dans des cas où il y a responsabilité privée selon la loi de responsabilité des produits pour des défauts de l'objet de la livraison pour des dommages corporels ou matériels sur des objets d'usage privé, la clause d'exclusion du fournisseur ne s'applique pas. Elle ne s'applique pas non plus en cas de manque de propriétés expressément assurées quand l'assurance concerne précisément la protection du client contre des dommages qui ne sont pas survenus sur l'objet de la livraison même.

11 Adresses de contact

Amazonen-Werke H. Dreyer GmbH & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13
D-49205 Hasbergen
Tél. : + 49 (0)5405 501 0
www.amazone.de

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH
Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle
Tél. : +49 (0)5977 935 0
www.krone.de/de/ldm/

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG
Hunteburger Str. 32
D-49401 Damme
Tél. : +49 (0)5491 666 0
www.grimme.de

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH
Landstraße 14
D-76547 Sinzheim
Tél. : +49 (0)7221 985 200
www.rauch.de

KUHN S.A.
BP 50060
F-67706 Saverne CEDEX
Tél. : +33 (0)3 88 01 81 01
www.kuhn.com

Alois Pöttinger Maschinenfabrik Ges.m.b.H
Industriegelände 1
A-4710 Grieskirchen
+43 (0)7248 6 00 0
www.poettinger.at

LEMKEN GmbH & Co. KG
Weseler Straße 5
D-46519 Alpen
Tél. : +49 (0)2801 81 0
www.lemken.com

Ludwig Bergmann GmbH
Hauptstraße 64-66
D-49424 Goldenstedt
+49 (0)4444 2008 0
www.bergmann-goldenstedt.de

12 Glossaire

ACK	De Acknowledge (anglais) = confirmer réception
Masque de commande	L'ensemble des valeurs et éléments de commande représentés à l'écran fournissent le masque de commande. L'écran tactile permet de sélectionner directement les éléments représentés.
Valeur booléenne	Valeur ne permettant que les choix entre vrai/faux, marche/arrêt, oui/non, etc.
Système bus	Système électronique pour la communication entre des appareils de commande.
CAN	**C**ontroller **A**rea **N**etwork
CCI	**C**ompetence **C**enter **I**SOBUS e.V.
DHCP	**D**ynamic **H**ost **C**onfiguration **P**rotocol: Permet l'attribution de la configuration réseau à des clients par l'intermédiaire d'un serveur.
ESC	De Escape (anglais) = s'échapper ; ici : quitter une fonction
Failed (échec)	(anglais) menant à un échec
In-cab	Terme provenant de la norme ISO 11783. Décrit le connecteur ISOBUS à neuf broches dans la cabine du tracteur.
ISO 11783	Norme internationale Définit interfaces et formats de données pour tracteurs et machines.
ISOBUS	ISO11783 Standard international de transmission de données entre les machines agricoles et les appareils.
Câble (type A)	Raccorde les interfaces « CAN1-IN » et « CAN1-OUT » du terminal à la douille In-cab du tracteur
LAN	**L**ocal **A**rea **N**etwork, réseau local
Membres réseau	Un appareil connecté au bus et communiquant via ce système.
Regroupement d'objets	Jeux de données transmis au terminal par l'appareil ISOBUS et qui contient les différents masques de commande.
Interface	Élément du terminal servant à la communication avec d'autres appareils
Prise signal	Prise à sept broches sur la base de la norme ISO 11786 qui permet de prélever les signaux de vitesse, de régime de prise de force et de position 3 points.
Succeeded (succès)	(anglais) réalisé avec succès
Terminal	Terminal ISOBUS CCI 100 ou CCI 200
Écran tactile	Écran tactile permettant de commander le terminal.
Tracteur ECU	Appelé également TECU. Sur un tracteur ISOBUS, TECU connecte le système bus du tracteur avec l'ISOBUS et livre ainsi à l'appareil les informations du tracteur comme la vitesse de déplacement ou régime de la prise de force.
USB	**U**niversal **S**erial **B**us: Système bus série pour la liaison entre le terminal et un support de mémoire.

13 Index

A

Adresses de contact 43
Affecter la touche i 27
Afficher le numéro de série....37

C

Caractéristiques techniques 38
Commande 18
Conformité 5
Consignes de sécurité
  Identification 6
  Installation 8
  Interrupteur Stop 9
  Opérateur 7
Construction....10
Créer des captures d'écran 34

D

Dépannage 35
Diagnostique....32
  Dépannage....35

E

Écran tactile 14
Éléments de commande....11
Entrer les valeurs....18
Erreurs sur le terminal 35

F

Fenêtre de saisie 18

G

Garantie 42
Glossaire....44

I

Info....32
  État de la mémoire....33
  Info terminal 32
  Membres réseau 33
Infos et Diagnostique....32
Interfaces
  Vue d'ensemble....15
Interfaces CCI 100....39
Interfaces CCI 200....40
Interrupteur Stop....12
  Consignes de sécurité....9

M

Menu de démarrage.... 24
Menu principal.... 23
Messages d'erreur 36
Mise en marche 18
Mise en marche du terminal 18
Mise en service 16
  Connecter le terminal 17
  Monter le terminal.... 16
Molette de défilement.... 12

P

Plaque signalétique.... 10

R

Raccorder le terminal
  Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 17
Réglage.... 23
Réglages pays 28
  Régler la langue 28
  Régler le séparateur décimal 28
  Régler les unités.... 28
Réglages système 29
  Calibrer l'écran tactile.... 30
  Paramétrage des ports.... 31
  Réglages CAN.... 31
  Régler la date et l'heure 30
  Service 31
Réglages utilisateur 25
  Affectation de la touche libre.... 27
  Changement d'application.... 27
  Régler le son 27
  Régler l'écran 26
  Sélection bouton avec molette de défilement 27
Régler le terminal.... 23

S

Saisir des valeurs
  Saisir des valeurs booléennes 21
  Saisir des valeurs numériques.... 19
Sécurité.... 6
Sélectionner des valeurs dans une liste 22
Structure des menus.... 41

T

Touche ACK.... 13

Touche d'acquittement 13
Touche de changement.....13
Touche de changement des softkeys.....13
Touche de fonction 13
Touche ESC..... 12
Touche Home 14

U

Utilisation conforme 7

CCI.Cam

Surveillance visuelle d'appareils

Manuel d'utilisation

Achat : CCI.Cam v3

CCISOBUS

Copyright

© 2012 Copyright by
Competence Center ISOBUS e.V.
Zum Gruthügel 8
D-49134 Wallenhorst
Numéro de version : v3.06

1 Introduction 4
1.1 À propos de ce manuel 4
1.2 Achat 4
1.3 Au sujet de CCI.Cam 4
2 Sécurité 5
2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation 5
3 Mise en service 6
3.1 Monter le terminal 6
3.2 Connecter le terminal 6
3.3 Connecter à une caméra 6
3.4 Connecter à plusieurs caméras 7
3.5 Installer le logiciel 7
4 Commande 8
4.1 Démarrage du logiciel 8
4.2 Vue principale (une caméra) 9
4.3 Vue principale (plusieurs caméra) 11
4.4 Réglages 13
4.5 Affectation caméra 15
5 Dépannage 17
5.1 Erreurs sur le terminal 17
5.2 Messages d'erreur 17
6 Structure des menus 19
7 Glossaire 20
8 Boutons et symboles 21
9 Index 22

1 Introduction

1.1 À propos de ce manuel

Ce manuel d'utilisation présente l'utilisation et la configuration de l'application CCI.Cam. Cette application est préinstallée sur votre terminal ISOBUS CCI 100 / 200 et n'est exécutable que sur ce terminal. Il est impératif de bien connaître ce manuel d'utilisation afin d'éviter les commandes incorrectes et de garantir une utilisation sans dysfonctionnements.

Ce manuel d'utilisation doit être lu et compris avant la mise en service du logiciel afin de prévenir des problèmes pendant l'utilisation.

1.2 Achat

Ce manuel décrit CCI.Cam dans la version CCI.Cam v3.

Pour obtenir le numéro de version de CCI.Cam installée sur votre terminal, procéder comme suit :

1. Appuyer sur la touche Home pour accéder au menu principal.
2. Dans le menu principal appuyer sur le bouton « Info Diagnostique ».
3. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Info terminal ».
4. Appuyer sur le bouton « Info logiciel » de l'écran tactile.
   → Le champ d'information affiché indique la version des composants logiciels du terminal.

1.3 Au sujet de CCI.Cam

CCI.Cam est utilisée pour la surveillance visuelle d'appareils par caméra vidéo. Avec jusqu'à 8 caméras, l'application permet au conducteur de conserver une vision d'ensemble de tout ce qui se passe sur son appareil ; il l'assiste ainsi dans le cadre de procédures de travail complexes.

Des fonctions plus étendues comme le changement cyclique de caméra et la souplesse de configuration des raccordements de caméra facilitent le travail au quotidien. La fonction « Instantanés » permet de prendre des clichés et de les mémoriser sur une clé USB.

2 Sécurité

2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation

Les consignes de sécurité contenues dans le présent manuel d'utilisation sont identifiées en particulier :

Avertissement - dangers généraux !

Le symbole de sécurité du travail identifie des consignes générales de sécurité dont la non-observation entraîne des dangers pour le corps et la vie des personnes. Observer soigneusement les consignes relatives à la sécurité du travail et prendre des précautions particulières le cas échéant.

Attention !

Le symbole Attention identifie toutes les consignes de sécurité indiquant des prescriptions, directives ou opérations de travail qui doivent impérativement être respectées. La non-observation des consignes peut entraîner des dommages ou la destruction du terminal ainsi que des dysfonctionnements.

Remarque

Le symbole Remarque souligne des conseils d'utilisation et d'autres informations particulièrement utiles.

3 Mise en service

3.1 Monter le terminal

Veuillez consulter les informations concernant le montage du terminal dans le chapitre
4.1 Monter le terminal du manuel d'utilisation **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

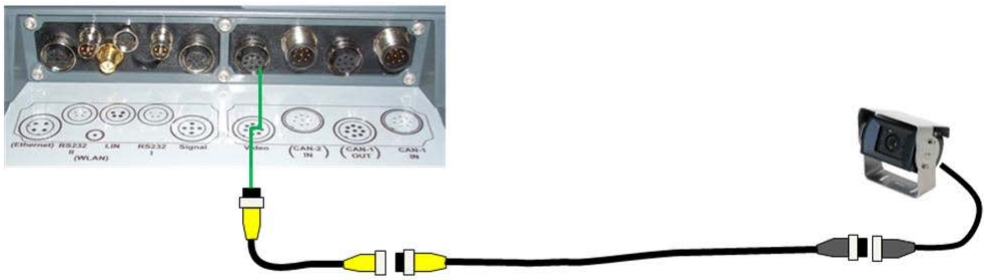
3.2 Connecter le terminal

3.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique

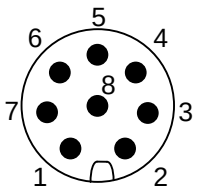
Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **5.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique** du manuel d'utilisation du **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.3 Connecter à une caméra

Une caméra peut être connectée directement au terminal par l'intermédiaire de l'interface « Vidéo ».



Connexion caméra



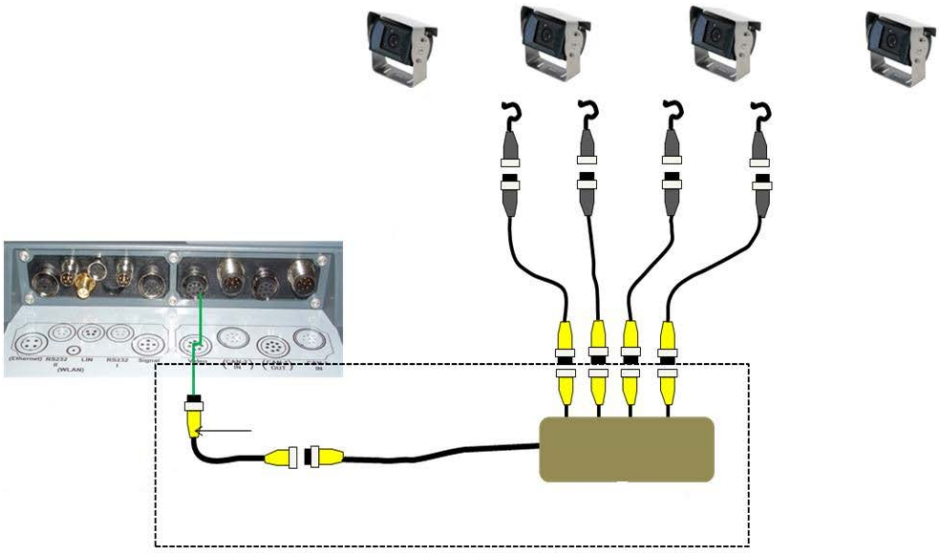
La connexion de la caméra au terminal est effectuée par l'intermédiaire de l'interface « Vidéo ».

La liste ci-dessous présente l'attribution des broches :

1. Signal vidéo
2. RS485B
3. RS485A
4. +12 V / +24 V
5. Mini Out
6. +12 V / +24 V
7. GND
8. Shield

3.4 Connecter à plusieurs caméras

Il est possible de connecter plusieurs caméras au terminal via le multiplexeur <Numéro d'article multiplexeur>. Si plus de 3 caméras doivent être connectées au terminal par l'intermédiaire du multiplexeur, celui-ci doit alors bénéficier d'une alimentation électrique externe.



Connexion du multiplexeur

La connexion du multiplexeur au terminal est réalisée comme celle d'une caméra par l'intermédiaire de l'interface « Vidéo » (cf. chapitre 3.3).

3.5 Installer le logiciel

CCI.Cam est comprise dans la fourniture du terminal ISOBUS CCI, l'installation n'est ni possible, ni nécessaire.

4 Commande

4.1 Démarrage du logiciel

CCI.Cam s'active automatiquement à la mise en service du terminal.

Pour passer à la vue principale de CCI.Cam, procéder comme suit :

1. Dans le menu principal du terminal, ouvrir le menu de démarrage et appuyer sur le bouton avec le symbole CCI.Cam.

CCI.Cam est divisée en 4 zones :

4.1.1 Vue principale (une caméra)

Affiche l'image de la seule caméra connectée.

4.1.2 Vue principale (plusieurs caméras)

Affiche l'image de l'une des caméras connectées.

Permet de passer d'une caméra à l'autre.

4.1.3 Réglages

Passage à l'affectation.

Réglage de l'intervalle de temps.

4.1.4 Affectation

Affectation des caméras et des touches de sélection abrégées.

4.2 Vue principale (une caméra)

C'est la vue principale pour le cas où une seule caméra est connectée au terminal. L'image fournie par cette caméra est affichée dans la vue principale.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

	Sélectionner le mode Plein écran
	Miroitage d'image
	Créer un instantané
	Passer aux réglages : Appuyer sur le bouton « Réglages » (F12) de l'écran tactile.

Remarque

Les possibilités d'utilisation se trouvant dans l'option de menu **Réglages** n'ont pas d'effet lorsqu'une seule caméra est connectée.

4.2.1 Sélectionner le mode Plein écran

Pour sélectionner le mode Plein écran, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Plein écran » (F8) de l'écran tactile, sur la molette de défilement ou bien directement sur l'affichage des images de la caméra de l'écran tactile.
   → L'affichage passe immédiatement en mode Plein écran, l'image de la caméra occupe toute la surface de l'écran.

Remarque

En mode Plein écran, les fonctions « Miroitage d'image » (F9) et « Instantané » (F11) sont accessibles uniquement par l'intermédiaire des touches de fonctions correspondantes.

Remarque

Pour quitter le mode Plein écran, vous pouvez appuyer sur un endroit quelconque de l'écran tactile, actionner la touche de fonction F8 ou bien appuyer sur la molette de défilement.

4.2.2 Miroitage d'image

Pour miroiter l'image le long de l'axe vertical, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Miroitage d'image » (F9).

4.2.3 Créer un instantané

Pour créer un instantané, procéder comme suit :

1. Connecter une clé USB au terminal.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer un instantané » (F11).

Remarque

L'instantané sera automatiquement sauvegardé sur la clé USB dans le classeur « CAMCAP ». Les noms de fichier suivent la convention <img>_<AAAA_MM_JJ>_<n° d'ordre>JPEG.

4.3 Vue principale (plusieurs caméra)

C'est la vue principale pour le cas où plusieurs caméras sont connectées au terminal. La vue principale affiche alors les images de la caméra sélectionnée.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Sélectionner le mode Plein écran (cf. chapitre 4.2.1)

Miroitage d'image (cf. chapitre 4.2.2)

Créer un instantané (cf. chapitre 4.2.3)

Passer aux réglages (cf. chapitre 4.4)

Activer ou désactiver le changement automatique de caméra

Afficher l'image de la caméra

Afficher d'autres caméras

4.3.1 Activer ou désactiver le changement automatique de caméra

Si vous ne souhaitez pas procéder au changement manuel de l'affichage des images de caméra, vous pouvez activer le changement automatique de caméra. L'affichage passe alors automatiquement et à intervalles réguliers d'une caméra à l'autre pour en afficher les images.

Pour activer ou désactiver le changement automatique de caméra, procéder comme suit :

1. Appuyer sur l'écran tactile sur le bouton « Activer le changement automatique de caméra » (F10) ou bien, si cette fonction est activée, sur le bouton « Désactiver le changement automatique de caméra » (F10).

Remarque

Vous disposez de la possibilité de régler l'intervalle du passage d'une caméra à l'autre (cf. chapitre 4.4.1).

4.3.2 Afficher l'image de la caméra

Pour afficher l'image d'une caméra définie, procéder

comme suit :

1. Appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de la caméra voulue.
   → L'affichage présente alors l'image de cette caméra.

4.3.3 Afficher d'autres caméras

Remarque

Le bouton activant cette fonction apparaît seulement lorsque plus de 5 caméras sont raccordées.

Pour afficher d'autres caméras, procéder comme suit :

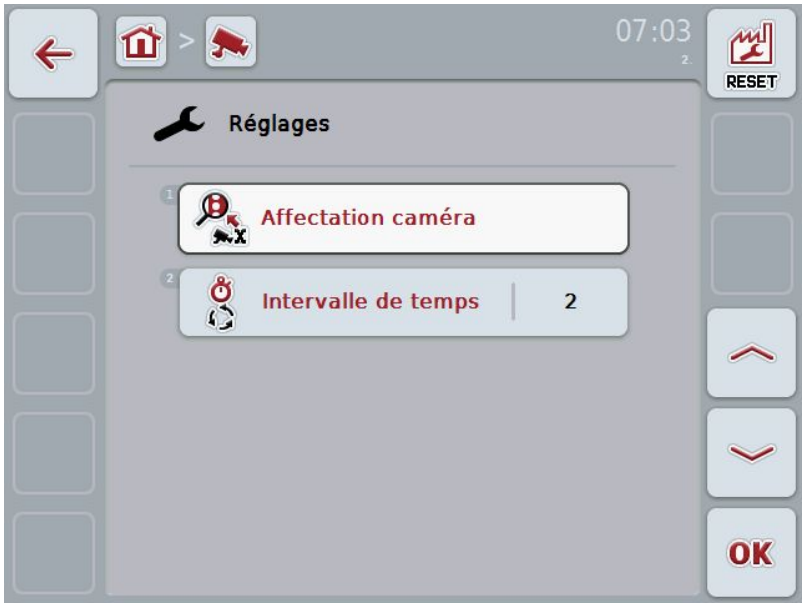
1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Afficher d'autres caméras » (F6).
   → Les autres caméras seront affichées en appuyant sur les boutons (F3 – F5).

Remarque

Les boutons « Caméra 1 » (F1) et « Caméra 2 » (F2) sont toujours affichés. Ces boutons sont les touches de sélection abrégées pour obtenir les images des deux caméras les plus importantes.

4.4 Réglages

Pour parvenir au sous-menu **Réglages**, appuyer sur le bouton « Réglages » (F12) dans la vue principale.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Passer à l'affectation caméra :
Appuyer sur le bouton « Affectation caméra » de l'écran tactile.
Vous trouverez des données plus détaillées sur l'affectation des caméras au chapitre 4.5.

Saisir l'intervalle de temps

Remettre à zéro des réglages

4.4.1 Saisir l'intervalle de temps

Pour saisir l'intervalle de temps du changement automatique de caméra, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Intervalle de temps », tourner la molette de défilement ou bien appuyer sur les boutons « Vers le haut » (F4) et « Vers le bas » (F5) jusqu'à ce que le nom soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur « OK » (F6) sur l'écran tactile.
2. Saisir la nouvelle valeur d'intervalle de temps à l'aide du pavé numérique ou via le curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour l'intervalle de temps s'étend de 1 à 10 s.

4.4.2 Remettre à zéro des réglages

Pour remettre à zéro les réglages de l'intervalle de temps, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Reset » (F1) de l'écran tactile.
   → L'intervalle de temps est immédiatement réinitialisé aux valeurs d'usine, aucun avertissement de sécurité ne sera émis.

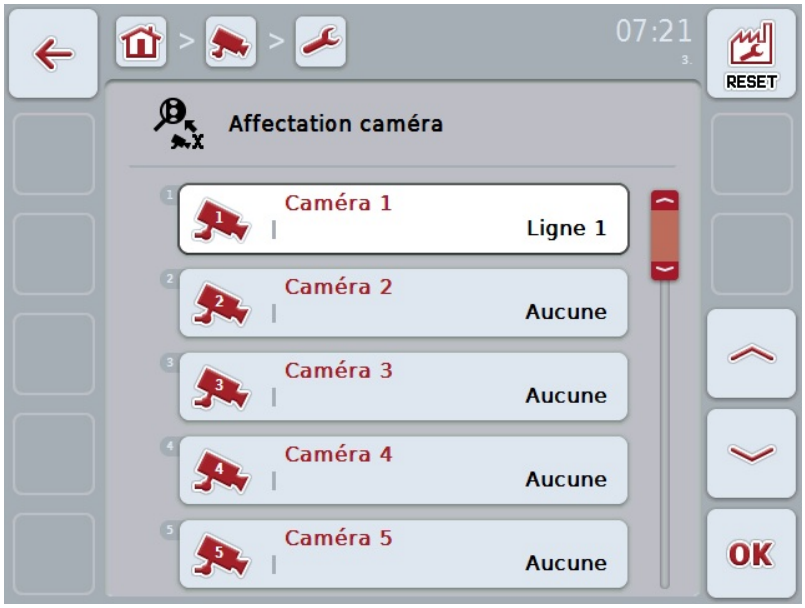
Remarque

Les réglages d'usine pour l'intervalle de temps sont de 2 s.

4.5 Affectation caméra

Le bouton « Affectation » dans le sous-menu **Réglages** vous permet de parvenir à l'option de menu **Affectation caméra**. Il s'affiche alors une liste de 8 touches de sélection abrégées « Caméra 1 - 8 » et des caméras « Ligne 1 - 8 » affectées via la connexion du multiplexeur.

Ce sous-menu permet l'affectation souple de caméras à des touches de sélection abrégées, indépendamment de l'attribution des connexions sur le multiplexeur. Il est ainsi possible d'affecter les deux caméras les plus importantes aux touches de sélection abrégées « Caméra 1 » et « Caméra 2 », qui sont toujours affichées, sans devoir modifier les connexions sur le multiplexeur. Ensuite arrive le changement automatique de caméras dans la chronologie définie ici.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Affecter une caméra

Remettre à zéro l'affectation

4.5.1.1 Affecter une caméra

Pour affecter une touche de sélection abrégée à une connexion de multiplexeur, procéder comme suit :

1. Appuyer sur l'écran tactile sur l'un des boutons « Caméra 1 - 8 » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton voulu soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Lorsque le bouton est marqué, vous pouvez également appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Une liste composée des connexions disponibles s'affiche.
2. Sélectionner une connexion dans la liste. Pour cela, appuyer sur le bouton portant le numéro de la connexion.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec le numéro de la connexion.

4.5.1.2 Remettre à zéro l'affectation

Pour remettre à zéro l'affectation des caméras, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Reset » (F1) de l'écran tactile.

   → Les affectations sont immédiatement remises à zéro, aucun avertissement de sécurité ne sera émis.

Remarque

L'affectation de la caméra dont les images sont actuellement affichées ne peut pas être remise à zéro.

5 Dépannage

5.1 Erreurs sur le terminal

La vue d'ensemble suivante indique les erreurs possibles sur le terminal et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le terminal ne peut pas être mis en marche	• Le terminal n'est pas raccordé correctement	• Contrôler la connexion ISOBUS
	• Le contact n'est pas mis.	• Démarrer le tracteur.
Le logiciel de l'appareil connecté n'est pas affiché	• Résistance terminale de terminaison du bus manque	• Contrôler la résistance
	• Le logiciel est chargé, mais n'est pas affiché	• Contrôler si le logiciel peut être lancé manuellement à partir du menu de démarrage du terminal
	• Défaut de liaison pendant le téléchargement du logiciel	• Contrôler la liaison physique électrique • Contacter le service après-vente du fabricant de l'appareil

5.2 Messages d'erreur

La vue d'ensemble suivante indique les messages d'erreur apparaissant dans CCI.Cam, leur cause possible et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Impossible d'initialiser le multiplexeur vidéo.	Erreur lors de la connexion du câble	Vérifier la connexion du câble, redémarrer le terminal.
Impossible d'ouvrir la source vidéo souhaitée. (202)	Connexion à la caméra perdue/coupée.	Vérifier la connexion du câble, redémarrer le terminal.
Miroitage de la caméra souhaitée impossible.	Le miroitage n'est pas supporté par la caméra (apparaît uniquement lors de l'utilisation du multiplexeur).	Utiliser une caméra supportant le miroitage côté matériel.
Une erreur s'est produite lors de la création de la capture d'écran. Vérifiez qu'une clé USB a été connectée.	Aucune clé USB connectée.	Connecter une clé USB.

Remarque

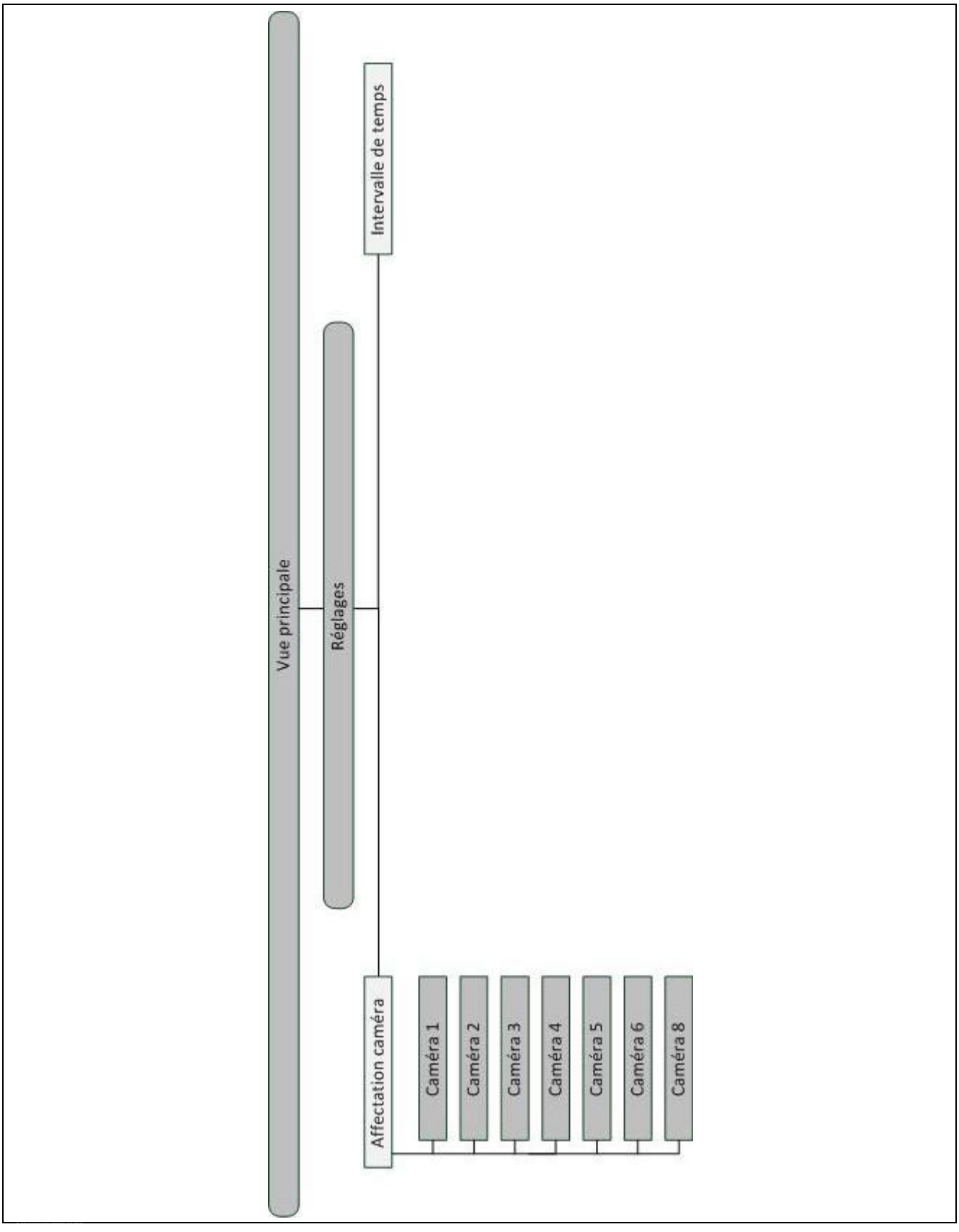
D'autres messages d'erreur dépendant de l'appareil peuvent apparaître sur le terminal.

Une description détaillée de ces messages d'erreur potentiels et du dépannage se trouvent dans le manuel d'utilisation de l'appareil.

Remarque

Si l'appareil ne répond pas aux commandes, vérifier si l'« interrupteur Stop » est enfoncé. L'appareil ne peut être commandé qu'après le relâchement du bouton.

6 Structure des menus



7 Glossaire

Masque de commande	L'ensemble des valeurs et éléments de commande représentés à l'écran fournissent le masque de commande. L'écran tactile permet de sélectionner directement les éléments représentés.
CCI	**C**ompetence **C**enter **I**SOBUS e.V.
CCI.Cam	Surveillance visuelle d'appareils
ISOBUS	Bus de données pour une application de commande et de communication conforme à la norme ISO 11783.
Multiplexeur	Appareil permettant la commutation entre différents signaux vidéo et l'utilisation de plusieurs caméras sur une entrée vidéo.
Instantané	Enregistrement de l'image actuellement affichée
Terminal	Terminal CCI 100 ou CCI 200 ISOBUS
Écran tactile	Écran tactile permettant de commander le terminal.
Mode Plein écran	L'image de la caméra occupe toute la surface de l'écran.
Changement cyclique de caméra	Passage automatique d'une caméra à l'autre.

8 Boutons et symboles

CCI.Cam

Instantané

Changement automatique de caméra

Afficher l'image de la caméra

Intervalle de temps

Remise à zéro

Mode Plein écran

Miroitage d'image

Réglages

Afficher d'autres caméras

Affectation caméra

Sélectionner depuis une liste

9 Index

A

Achat 4
Activer le changement automatique de caméra 12
Affectation 15
  Remettre à zéro 16
Affectation caméra 15
Affecter une caméra 16
Afficher d'autres caméras 12
Afficher l'image de la caméra 12

C

CCI.Cam 4
Commande 8
Connexion caméra 6
Connexion du multiplexeur 7
Consignes de sécurité
  Identification 5
Créer un instantané 10

D

Démarrage du logiciel 8
Dépannage 17
Désactiver le changement automatique de caméra 12

G

Glossaire 20, 21

I

Installer le logiciel 7
Introduction 4

M

Messages d'erreur 17
Miroitage d'image 10
Mise en service 6

R

Réglages 13
  Remettre à zéro 14

S

Saisir l'intervalle de temps 14
Sécurité 5
Sélectionner le mode Plein écran 10
Structure des menus 19

T

Terminal
  Connecter 6
  Connecter à plusieurs caméras 7
  Connecter à une caméra 6
  Monter 6
  Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 6

V

Vue principale (plusieurs caméra) 11
Vue principale (une caméra) 9

CCI.Control

Documentation et gestion des commandes

Manuel d'utilisation

Achat : CCI.Control v3.0

Copyright

© 2012 Copyright by
Competence Center ISOBUS e.V.
Zum Gruthügel 8
D-49134 Wallenhorst
Version : v3.01

1 Introduction 4
1.1 À propos de ce manuel 4
1.2 Achat 4
1.3 Au sujet de CCI.Control 4
2 Sécurité 8
2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation 8
3 Mise en service 9
3.1 Monter le terminal 9
3.2 Connecter le terminal 9
3.3 Installer le logiciel 11
3.4 Modes de fonctionnement 12
4 Commande 13
4.1 Remarques générales 13
4.2 Démarrage du logiciel 16
4.3 Données de commande 59
4.4 Importer les données de commande 75
4.5 Exporter les données de commande 76
4.6 Réglages 78
5 Dépannage 80
5.1 Erreurs sur le terminal 80
5.2 Messages d'erreur 81
6 Structure de menu 83
7 Glossaire 84
8 Boutons et symboles 87
9 Index 89

1 Introduction

1.1 À propos de ce manuel

Ce manuel d'utilisation présente l'utilisation et la configuration de l'application CCI.Control. Cette application est préinstallée sur votre terminal ISOBUS CCI 100/200 et n'est exécutable que sur ce terminal. Il est impératif de bien connaître ce manuel d'utilisation afin d'éviter les commandes incorrectes et de garantir une utilisation sans dysfonctionnements.

Afin d'éviter des problèmes, ce manuel d'utilisation doit être lu et compris avant la mise en service du logiciel et en particulier avant le traitement de commandes avec le logiciel.

1.2 Achat

Ce manuel décrit CCI.Control dans la version CCI.Control v3.0.

Pour obtenir le numéro de version de CCI.Control installée sur votre terminal, procéder comme suit :

1. Appuyer sur la touche Home pour accéder au menu principal.
2. Dans le menu principal appuyer sur le bouton « Info Diagnostique ».
3. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Info terminal ».
4. Appuyer sur le bouton « Info logiciel » de l'écran tactile.
   → Le champ d'information affiché indique la version des composants logiciels du terminal.

1.3 Au sujet de CCI.Control

1.3.1 Composants

CCI.Control est utilisée pour la documentation et la gestion des commandes :

Interface données	Le format XML utilisé pour l'échange de données est compatible ISOBUS. Les données sont transférées par une clé USB ou par une interface GSM en ligne.
Interface machine	La saisie des données de processus et la commande d'appareils sont assurées via ISOBUS. Pour cela, l'ordinateur de l'appareil doit être équipé d'un logiciel Task Controller (Contrôleur de tâches).

1.3.2 Traitement spécifique de surfaces partielles

Quand un récepteur GPS est raccordé, le traitement spécifique de surfaces partielles peut être effectué automatiquement. Les commandes planifiées sur le PC avec des cartes d'application peuvent ainsi être traitées et documentées avec des informations de position.

1.3.3 Fonctionnement autonome

Dans le cas le plus simple, il est possible d'utiliser CCI.Control sans fichier de commande et sans appareil ISOBUS.

Vous créez des données de base (conducteur, entreprise, etc.) et la commande directement sur le terminal et utilisez CCI.Control pour une simple saisie des données de commande. La saisie comprend la date et la durée de la mesure prise, les données de base affectées à la commande et, en cas d'antenne GPS, la voie.

1.3.4 Utilisation avec un appareil

1.3.4.1 Compatible ISOBUS

La plupart des appareils modernes ISOBUS sont en mesure de fournir une série de données de processus à CCI-Control.

On entend par données de processus :

a) les informations spécifiques de l'appareil

b) les informations spécifiques des mesures prises (données d'application + données de rendement)

Lors du fonctionnement avec un appareil ISOBUS, vous créez des données de base (conducteur, service, etc.) et la commande directement sur le terminal et utilisez CCI.Control pour la saisie des données de commande et de processus.

En cas de fonctionnement sans fichier de parcelles, seuls les compteurs des appareils ISOBUS connectés sont lus et enregistrés dans la commande. Cela est effectué pendant les interruptions de service et à la fin de la commande. Le type de données de processus mis à disposition par les compteurs dépend de l'appareil et sera déterminé par le fabricant de l'appareil.

1.3.4.2 Non compatible ISOBUS

Lors du fonctionnement avec un appareil non compatible ISOBUS, vous créez des données de base (conducteur, service, etc.) et la commande directement sur le terminal et utilisez CCI.Control pour la saisie des données de commande.

1.3.5 Utilisation avec un fichier de parcelles

C'est le mode de fonctionnement recommandé.

CCI.Control assure l'échange des données de commande et de processus entre le PC de l'exploitation, le terminal et l'appareil. Le format XML utilisé pour l'échange de données est compatible ISOBUS. Il peut être mis à disposition ou traité par le logiciel d'agriculture de fabricants de logiciels applicables.

Vous créez un fichier de commande au format XML sur le PC contenant aussi bien des données de base que des données de commande. Les données sont lues par l'intermédiaire de la fonction d'importation de CCI.Control.

Les données de commande regroupent toutes les informations spécifiques de la commande :

- Qui ?
- Où ?
- Quoi ?
- Quand ?
- Comment ?

Lors de la planification d'une commande sur le PC il est possible de déterminer quelles données de processus de l'appareil doivent être enregistrées. Mais il est possible également de traiter un enregistrement standard de données de processus défini par le fabricant. En règle générale il est possible d'appeler toutes les valeurs disponibles sur l'appareil et de les écrire avec les informations de temps et de position.

De plus, les appareils ISOBUS peuvent réagir aux instructions émises par CCI.Control. L'appareil ISOBUS émet une description de l'appareil (DDD) à CCI.Control. Grâce à cette information, CCI.Control reconnaît la fonctionnalité de l'appareil ISOBUS. Sur la base des cartes d'application créées sur le PC, CCI.Control peut commander l'appareil ISOBUS en fonction de la position.

CCI.Control permet l'entrée de nouvelles commandes ou de nouveaux clients pendant le travail sur site. Les nouvelles données de base sont importées et complétées automatiquement dans le logiciel agricole.

Une fois la commande exécutée, elle peut être exportée sur une clé USB et transférée au PC ou bien transmise par l'intermédiaire de l'interface GSM. Les données de la commande comprennent les états de compteurs des appareils correspondants, ainsi que les données de processus requises pour la planification de la commande. Les données obtenues permettent la planification plus précise des commandes ultérieures. Par ailleurs, les données facilitent la documentation des travaux effectués ainsi que l'établissement de la facture.

1.3.6 Exemples

Ex. 1 :

Une cartographie de rendement a été établie lors de la récolte. Elle sert à élaborer un plan de fumure sur le PC. Le fichier de parcelles établit une commande à partir des recommandations de fumure et des données de position compte tenu des fonctions de l'appareil. Cette commande est enregistrée sur un support de données et remise au conducteur qui transmet les données à CCI.Control. Le conducteur n'a plus qu'à passer sur le champ. Sur la base de la commande et des informations de position actuelles, CCI.Control commande l'épandeuse d'engrais chimique par l'intermédiaire de l'ISOBUS. Les quantités d'engrais spécifiques aux surfaces partielles sont réglées automatiquement au moyen de la carte d'application créée sur le PC.

Ex. 2 :

Il serait plus simple que CCI.Control documente, par ex., le nombre de ballots d'une presse. Cette information, ainsi que les informations de position également documentées, peuvent être intégrées à la facture destinée au client.

	Fichier de parcelles non disponible		**Fichier de parcelles disponible**	
	Appareil non compatible ISOBUS	**Appareil compatible ISOBUS**	**Appareil non compatible ISOBUS**	**Appareil compatible ISOBUS**
Enregistrement de durées	●	●	●	●
Enregistrement de positions	●*	●*	●*	●*
Enregistrement de compteurs	-	●	-	●
Enregistrement de données de processus	-	-	-	●
Commande automatique de l'appareil	-	-	-	●*

* avec récepteur GPS connecté

● Fonction disponible

- Fonction non disponible

2 Sécurité

2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation

Les consignes de sécurité contenues dans le présent manuel d'utilisation sont identifiées en particulier :

Avertissement - dangers généraux !

Le symbole de sécurité du travail identifie des consignes générales de sécurité dont la non-observation entraîne des dangers pour le corps et la vie des personnes. Observer soigneusement les consignes relatives à la sécurité du travail et prendre des précautions particulières le cas échéant.

Attention !

Le symbole Attention identifie toutes les consignes de sécurité indiquant des prescriptions, directives ou opérations de travail qui doivent impérativement être respectées. La non-observation des consignes peut entraîner des dommages ou la destruction du terminal ainsi que des dysfonctionnements.

Remarque

Le symbole Remarque souligne des conseils d'utilisation et d'autres informations particulièrement utiles.

3 Mise en service

3.1 Monter le terminal

Veuillez consulter les informations dans le chapitre **5.1 Monter le terminal** du manuel d'utilisation **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2 Connecter le terminal

3.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique

Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **5.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique** du manuel d'utilisation du **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2.2 Connecter à un récepteur GPS

Un récepteur GPS est nécessaire pour le traitement spécifique de surfaces partielles.

Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **3.2.2 Connecter à un récepteur GPS** du manuel d'utilisation **CCI.GPS**.

3.2.3 Connecter à un modem GPS

Alternativement à l'importation et à l'exportation des données de commande par clé USB, CCI.Control offre la possibilité d'utiliser une interface de téléphonie mobile pour le transfert de données en ligne.

Cette fonctionnalité requiert un modem GSM qui peut être commandé sous la référence <Numéro d'article GSM>.

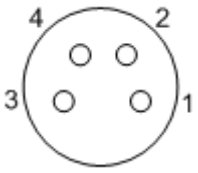
Pour connecter le modem GSM au terminal, procéder comme suit :

1. Raccorder le modem GSM à l'interface sérielle « RS232-2 » du terminal.

Remarque

La configuration de l'interface sérielle « RS232-2 » du terminal, réalisée en usine, est la suivante : 115200 bauds, 8N1.

Raccordement du modem GSM



Le raccordement du modem GPS au terminal se fait par l'intermédiaire de l'interface sérielle RS232-1.

La liste ci-dessous présente l'attribution des broches :

1. +12 V / +24 V
2. TxD
3. GND
4. RxD

3.3 Installer le logiciel

CCI.Control est comprise dans la fourniture du terminal ISOBUS CCI, l'installation n'est ni possible, ni nécessaire.

Pour l'utilisation du logiciel installé en usine, il convient d'acquérir une licence :

En option lors de l'achat du terminal	Le logiciel est accessible dès l'usine et peut être utilisé immédiatement.
Équipement ultérieur	En cas d'obtention ultérieure d'une licence, le logiciel est activé par notre partenaire de services.

Remarque

Si vous disposez d'une version de CCI.Control avec licence, le menu de démarrage du terminal affiche l'icône de CCI.Control.

3.4 Modes de fonctionnement

3.4.1 Fonctionnement autonome :

Pour la mise en service de CCI.Control, procéder comme suit :

1. Allumer le terminal.
2. Démarrer CCI.Control.
3. Créer une nouvelle commande (cf. chapitre 4.3.2.1).
4. Démarrer la commande (cf. chapitre 4.3.3.1).
5. Terminer la commande (cf. chapitre 4.3.3.1).
6. Le cas échéant, imprimer le rapport de commande.

3.4.2 Mode de fonctionnement recommandé avec récepteur GPS, appareil ISOBUS et fichier de parcelles

Pour la mise en service de CCI.Control, procéder comme suit :

1. Planifier vos commandes avec un fichier de parcelles.
2. Exporter les données de commande au format ISO-XML sur une clé USB.
3. Raccorder un appareil ISOBUS au tracteur.
4. Raccorder le récepteur GPS au tracteur.
5. Allumer le terminal.
6. Connecter la clé USB au terminal.
7. Démarrer CCI.Control (cf. chapitre 4.2).
8. Importer les données de commande (cf. chapitre 4.4).
9. Sélectionner la commande souhaitée (cf. chapitre 4.3.2.2).
10. Démarrer la commande (cf. chapitre 4.3.3.1).
11. Terminer la commande (cf. chapitre 4.3.3.1).
12. Le cas échéant, imprimer le rapport de commande.
13. Exporter les données de commande sur la clé USB (cf. chapitre 4.5).
14. Importer les données collectées sur le fichier de parcelles et les exploiter.

4 Commande

4.1 Remarques générales

4.1.1 Champs de saisie

La longueur des champs de saisie pour le texte est limitée à 32 caractères.

Seule l'adresse de courriel peut compter 64 caractères.

Les champs de saisie numériques sont limités à 10 (par ex. le code postal) ou 20 chiffres (par ex. numéro de téléphone).

Remarque

Quand la saisie dépasse la longueur autorisée, le dialogue de saisie modifie la couleur et d'autres actionnements de touche sont ignorés.
Effacer les caractères de trop et répéter la saisie.

4.1.2 Filtrer

Pour filtrer une liste d'entrées mémorisées, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Filtrer » (F2) de l'écran tactile.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner le critère selon lequel vous voulez filtrer la liste. Pour cela, appuyer sur le bouton de l'écran tactile avec l'indication ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → La liste de sélection suivante s'ouvre :

3. sélectionner le critère désiré dans la liste. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton présentant ce critère ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc.
   → La sélection apparaît dans la fenêtre de sélection.
4. Confirmer la sélection avec « OK » ou actionner la molette de défilement ou appuyer de nouveau sur le bouton présentant le critère voulu.
   → Vous revenez au masque de commande. Pour filtrer une liste avec des critères supplémentaires, renouveler la procédure décrite ci-dessus.

Remarque

Lorsqu'un critère est sélectionné, une liste sera affichée avec les critères de filtrage possible.

4.1.3 Remettre le filtre à zéro

Pour remettre un critère de filtrage à zéro, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Reset Filtre » (F3) de l'écran tactile.

Remarque

Le filtre sera immédiatement remis à zéro, sans autre demande du système.

4.1.4 Trier

Pour trier une liste d'entrées mémorisées de A-Z ou de Z-A, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « A-Z » ou « Z-A » (F1).

Remarque

Le bouton affiche le type de tri qui sera réalisé par l'actionnement du bouton.

4.2 Démarrage du logiciel

CCI.Control s'active automatiquement à la mise en service du terminal. L'écran de démarrage donne l'accès direct à toutes les fonctions.

Pour passer à l'écran de démarrage de CCI.Control, procéder comme suit :

1. Dans le menu principal du terminal, ouvrir le menu de démarrage et appuyer sur le bouton avec le symbole CCI.Control de l'écran tactile.

CCI.Control est divisée en 5 zones :

4.2.1 Commandes

Exécution des commandes (chapitre 4.3l).

4.2.2 Base de données

Saisie ou modification des données de base. Quand vos commandes sont planifiées et traitées à l'aide d'un fichier de parcelles, les données de base sont importées simultanément avec les données de la commande. En général il n'est donc pas nécessaire de saisir les données de base manuellement. Ces données peuvent être modifiées ou complétées dans CCI.Control et être remises dans le fichier de parcelles lors de l'exportation des données de la commande.

4.2.3 Importer les données de commande

Passer au masque de commande pour l'importation de données. Les données importées contiennent en général les données de base et les données de commande. L'importation se fait soit à partir de la clé USB, soit à partir de la mémoire interne, soit encore via l'une des interfaces de téléphonie mobile acceptées.

Attention !

Lors de l'importation, toutes les données de commande et les données de base sont effacées !

4.2.4 Exporter les données de commande

L'exportation des données de commande peut se faire soit vers une clé USB connectée, soit vers la mémoire interne, soit encore par l'intermédiaire de l'une des interfaces de téléphonie mobile acceptées. Les données de base et les données de commande sont exportées ainsi que les données de processus et de l'appareil.

4.2.5 Réglages

Activer ou désactiver Auto-logging.

4.2.6 Base de données

Les données de base sont appelées par l'option de menu **Base de données**.

La base de données regroupe toutes les données et informations relatives aux commandes :

- Clients
- Entreprises
- Champs
- Conducteurs
- Appareils
- Produits
- Opérations
- Espèces de plantes
- Genres de plantes

4.2.7 Clients

Une liste des clients enregistrés se trouve sous l'option de menu **Clients**.

Remarque

En règle générale, un client est le propriétaire ou le fermier de l'exploitation sur le terrain de laquelle une commande sera exécutée.
Un client peut être adressé à partir d'une commande, d'une entreprise ou d'un champ.

Les indications relatives à un client comprennent

- **Nom de famille**,
- Prénom,
- Rue,
- Code postal,
- Lieu,
- Numéro de téléphone,
- Numéro de téléphone mobile.

Remarque

Les indications imprimées en gras sont des **champs obligatoires**, les autres indications sont optionnelles.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un client

Traiter/Afficher un client

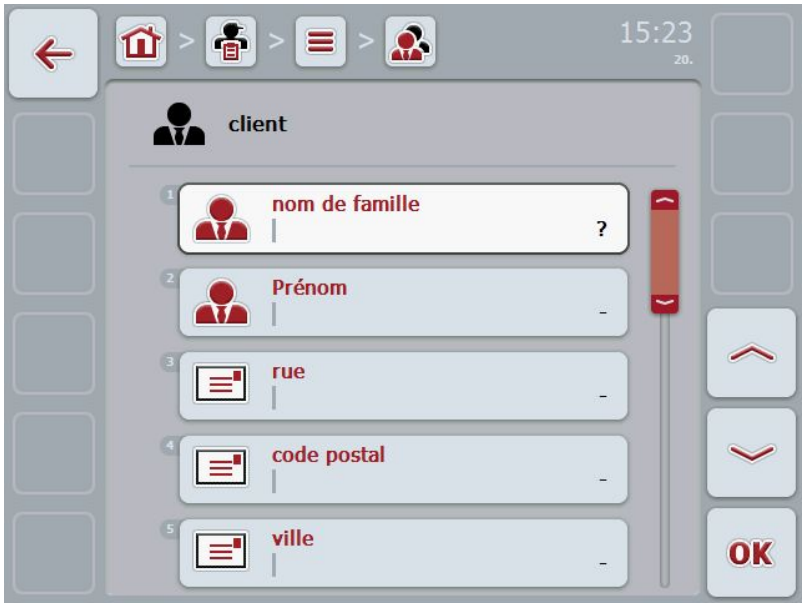
Copier un client

Effacer un client

4.2.7.1 Créer un nouveau client

Pour créer un nouveau client, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.7.2 Traiter/Afficher un client

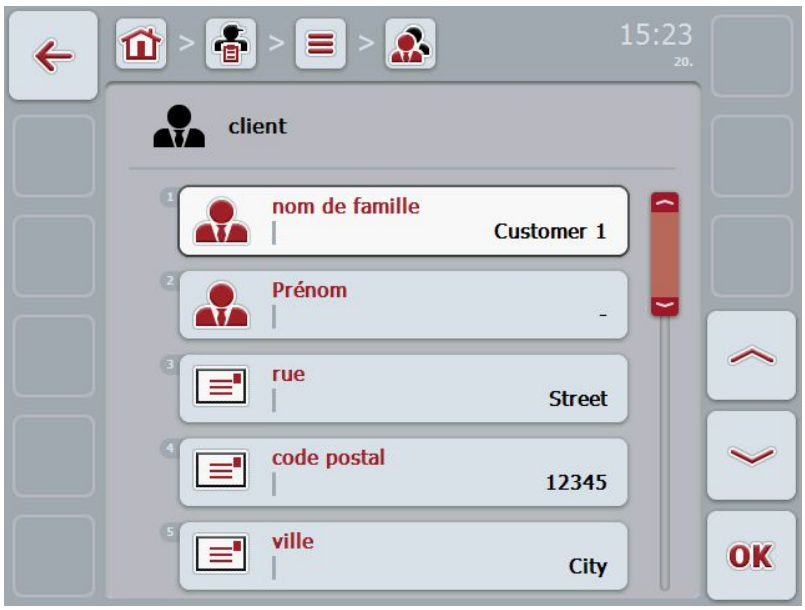
Pour traiter/afficher un client enregistré, procéder comme suit :

1. Dans la liste des clients sélectionner le client dont les informations doivent être modifiées/affichées. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du client ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le client soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le client est marqué, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



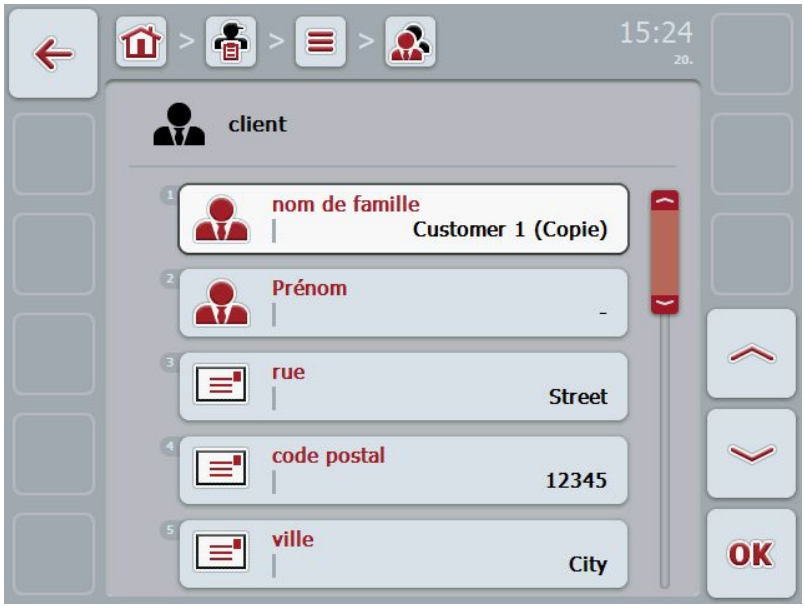
3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.7.3 Copier un client

Pour copier un client, procéder comme suit :

1. Dans la liste des clients sélectionner le client à copier. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton du client ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom du client.

4.2.7.4 Effacer un client

Pour effacer un client, procéder comme suit :

1. Sélectionner le client à effacer dans la liste des clients. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton du client ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Un client ne peut être effacé que s'il n'est pas utilisé dans une commande, une entreprise ou un champ.

4.2.8 Entreprises

Dans l'option de menu **Entreprises** se trouve une liste des entreprises enregistrées.

Remarque

L'entreprise est l'exploitation d'un client. L'entreprise comprend tous les champs en possession du client. Un client peut posséder plusieurs entreprises.
Une entreprise peut être adressée à partir d'une commande ou d'un champ.

Les indications pour une entreprise comprennent

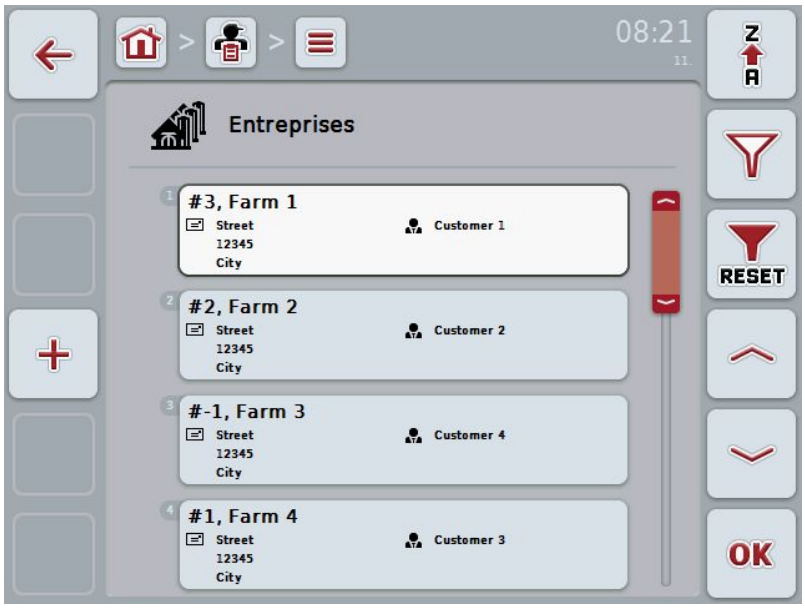
- **Nom de l'entreprise**,
- Rue,
- Code postal,
- Ville,
- Client.

Remarque

Les indications imprimées en gras sont des **champs obligatoires**, les autres indications sont optionnelles.

Remarque

Le champ client permet une affectation entre l'entreprise et un client. Dans la plupart des cas, le client est également le propriétaire de l'entreprise.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer une entreprise

Traiter/Afficher une entreprise

Copier une entreprise

Effacer une entreprise

4.2.8.1 Créer une nouvelle entreprise

Pour créer une nouvelle entreprise, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.8.2 Traiter/Afficher une entreprise

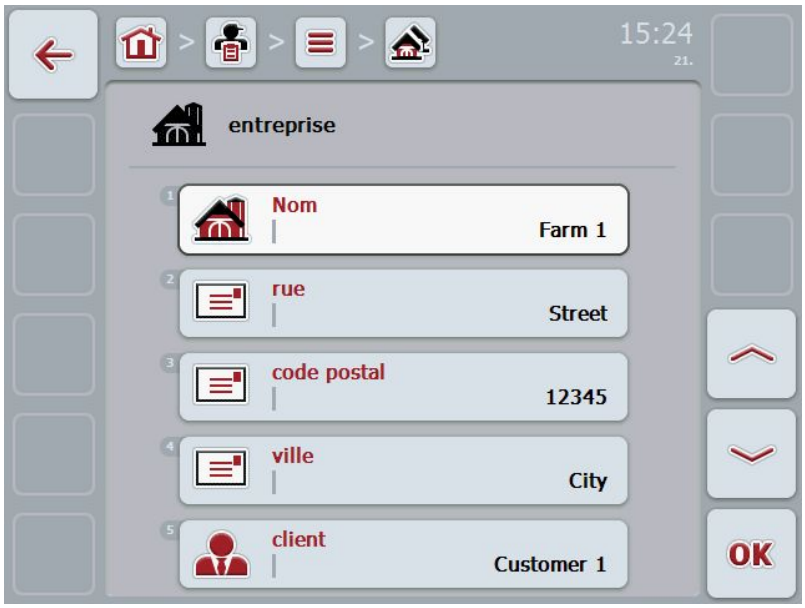
Pour traiter/afficher une entreprise enregistrée, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'entreprise dont les informations doivent être modifiées/affichées dans la liste des entreprises. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom de l'entreprise ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'entreprise soit marquée en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Quand l'entreprise est marquée, il est possible également d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



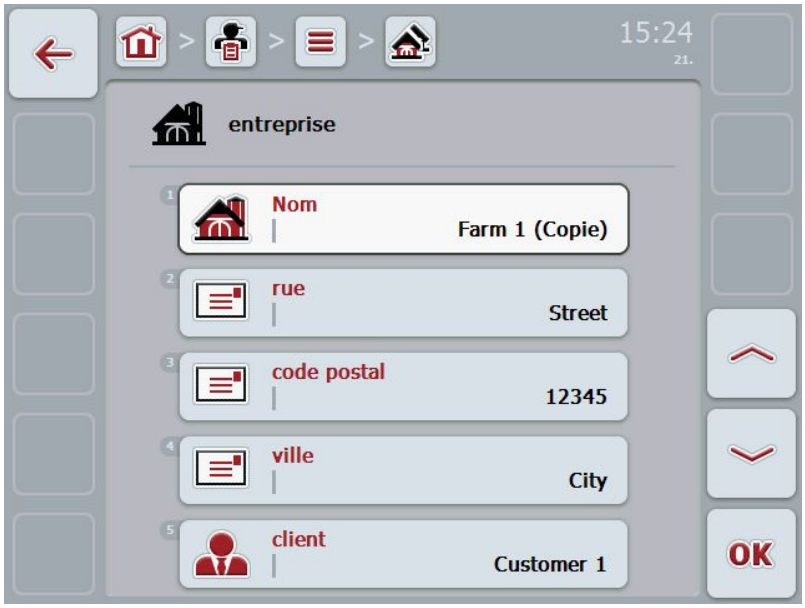
3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.8.3 Copier une entreprise

Pour copier une entreprise, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'entreprise à copier dans la liste des entreprises. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'entreprise ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'entreprise soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom de l'entreprise.

4.2.8.4 Effacer une entreprise

Pour effacer une entreprise, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'entreprise à effacer dans la liste des entreprises. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'entreprise ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'entreprise soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Une entreprise ne peut être effacée que si elle n'est pas utilisée dans une commande ou un champ.

4.2.9 Champs

Dans l'option de menu **Champs** se trouve une liste des champs enregistrés.

Remarque
Un champ est la surface à laquelle une commande peut être affectée.

Les indications pour un champ comprennent

- **Désignation du champ**,
- **Surface**,
- Client,
- Entreprise,
- Espèce de plante,
- Genre de plante.

Remarque
Les indications imprimées en gras sont des **champs obligatoires**, les autres indications sont optionnelles.

Remarque
Par l'intermédiaire du client il est possible d'affecter l'activité à effectuer entre le champ et le client. Dans la plupart des cas, le client est également le propriétaire du champ.
L'entreprise permet en plus l'affectation d'une surface à une exploitation.
En plus de cela, il est possible d'affecter une espèce de plante et un genre de plante à ce champ.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un champ

Traiter/Afficher un champ

Copier un champ

Effacer un champ

Appeler l'aperçu de carte

4.2.9.1 Créer un nouveau champ

Pour créer un nouveau champ, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.9.2 Traiter/Afficher un champ

Pour traiter/afficher un champ enregistré, procéder comme suit :

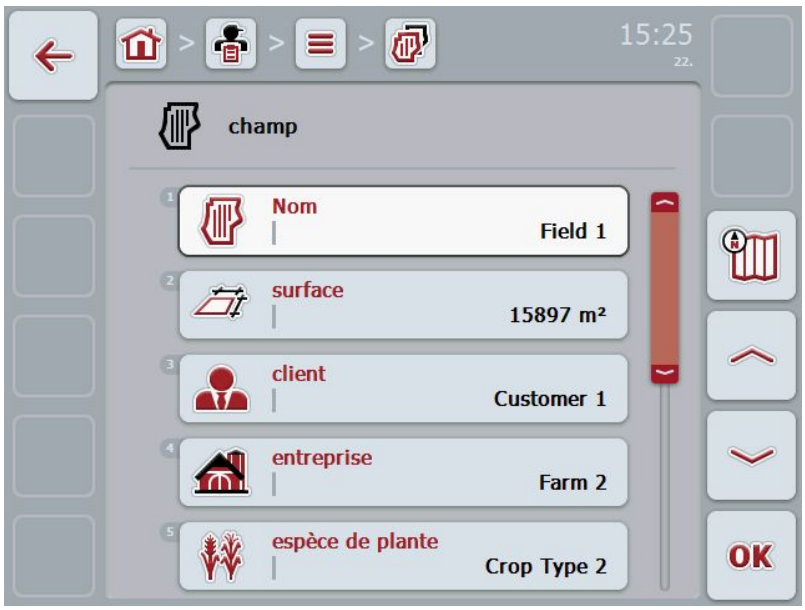
1. Sélectionner le champ dont les informations doivent être modifiées/affichées dans la liste des champs. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du champ ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le champ soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Quand le champ est marqué, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

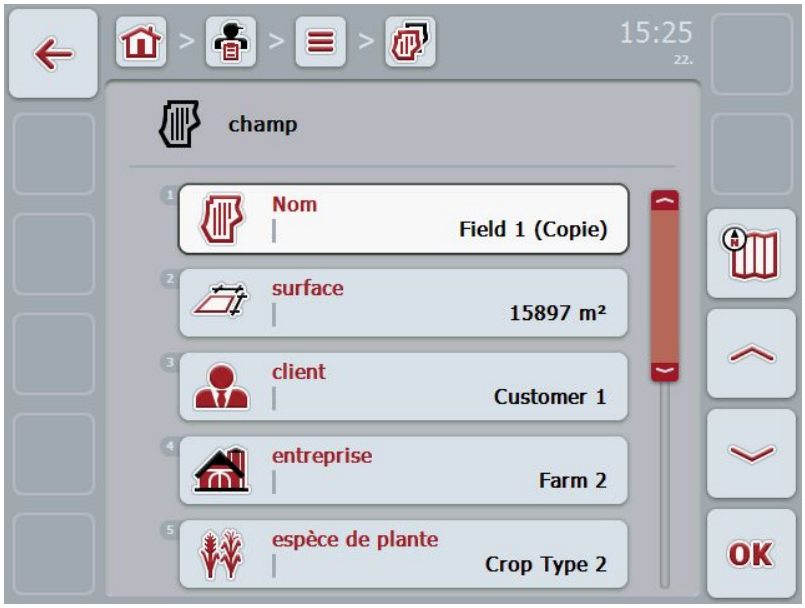
   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.9.3 Copier un champ

Pour copier un champ, procéder comme suit :

1. Sélectionner le champ à copier dans la liste des champs. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du champ ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le champ soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom du champ.

4.2.9.4 Effacer un champ

Pour effacer un champ, procéder comme suit :

1. Sélectionner le champ à effacer dans la liste des champs. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du champ ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le champ soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Effacer » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

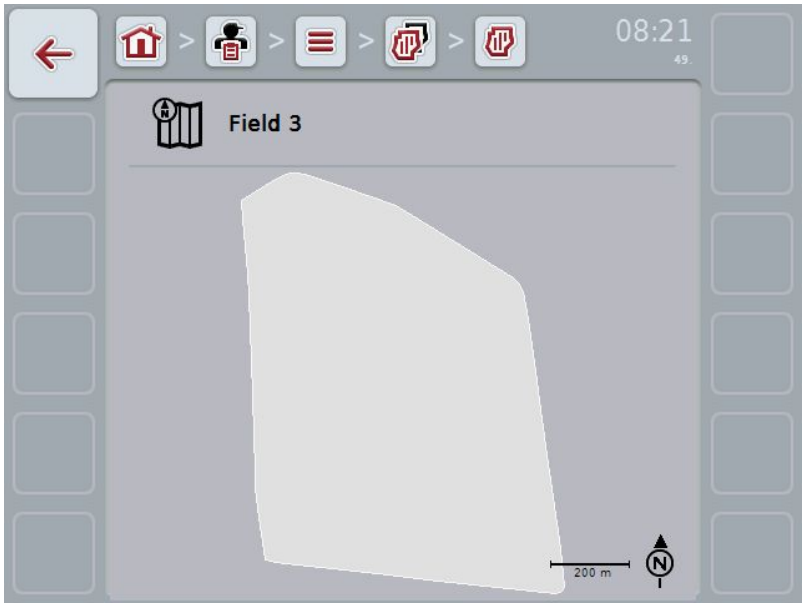
Remarque

Un champ ne peut être effacé que s'il n'est pas utilisé dans une commande.

4.2.9.5 Appeler l'aperçu de carte

Pour appeler l'aperçu de carte, procéder comme suit :

1. Passer au masque de commande du champ (cf. 4.2.9.2).
2. Appuyer sur le bouton « Aperçu de carte » (F3).de l'écran tactile.
   → L'aperçu de carte s'ouvre :



4.2.10 Conducteurs

Une liste des conducteurs enregistrés se trouve sous l'option de menu **Conducteurs**.

Remarque

Un conducteur exécute la commande planifiée et conduit l'appareil.

Les indications d'un conducteur comprennent

- **Nom**,
- Prénom,
- Rue,
- Code postal,
- Ville,
- Numéro de téléphone,
- Numéro de téléphone mobile.

Remarque

Les indications imprimées en gras sont des **champs obligatoires**, les autres indications sont optionnelles.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un conducteur

Traiter/Afficher un conducteur

Copier un conducteur

Effacer un conducteur

4.2.10.1 Créer un nouveau conducteur

Pour créer un nouveau conducteur, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.10.2 Traiter/Afficher un conducteur

Pour traiter/afficher un conducteur enregistré, procéder comme suit :

1. Dans la liste des conducteurs sélectionner le conducteur dont les informations doivent être modifiées/affichées. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du conducteur ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le conducteur soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Quand le conducteur est marqué, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.10.3 Copier un conducteur

Pour copier un conducteur, procéder comme suit :

1. Sélectionner le conducteur à copier dans la liste des conducteurs. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton du conducteur ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le conducteur soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom du conducteur.

4.2.10.4 Effacer un conducteur

Pour effacer un conducteur, procéder comme suit :

1. Sélectionner le conducteur à effacer dans la liste des conducteurs. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton du conducteur ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le conducteur soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Un conducteur ne peut être effacé que s'il n'est pas utilisé dans une commande.

4.2.11 Appareil

Une liste des appareils enregistrés se trouve sous l'option de menu **Appareils**. La liste contient les appareils transférés par le fichier de parcelles dans le fichier de transfert, ainsi que les appareils compatibles ISOBUS qui ont été raccordés au terminal depuis la dernière importation.

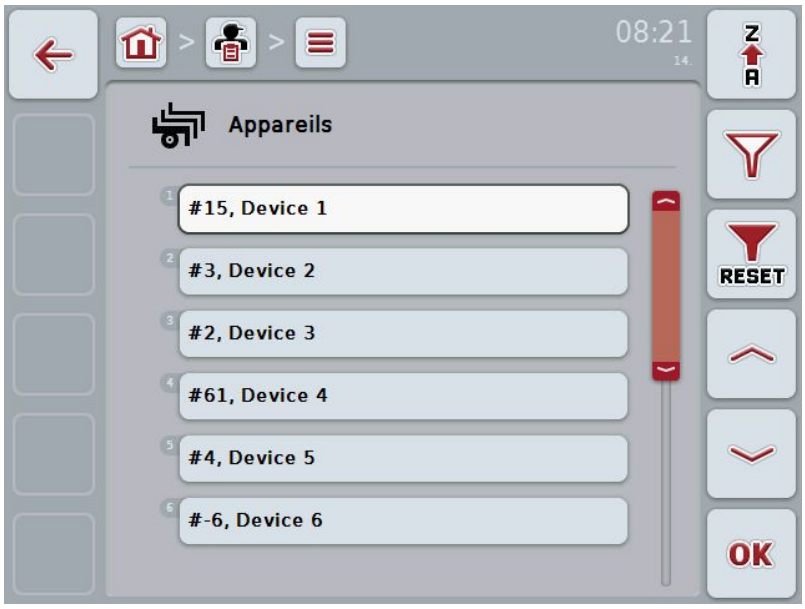
Une commande peut être exécutée avec un appareil. Lors de la planification d'une commande, un appareil peut être affecté à la commande avec un fichier de parcelles. Si aucun appareil n'a été affecté à une commande, une affectation sera effectuée sur la base de la description de commande et des caractéristiques de l'appareil. Si plusieurs appareils peuvent être envisagés pour une commande, une liste de sélection s'affiche permettant le choix de l'appareil souhaité.

Les indications d'un appareil comprennent

- Nom de l'appareil,
- Code WSM,

Remarque

Seul le nom de l'appareil peut être traité.
Les autres indications sont fournies à titre d'information et sont lues automatiquement dans l'appareil si celui-ci les met à disposition.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Traiter/Afficher un appareil

Effacer un appareil

4.2.11.1 Traiter/Afficher un appareil

Pour traiter un appareil enregistré, procéder comme suit :

1. Sélectionnez l'appareil dont les informations doivent être modifiées/affichées dans la liste des appareils. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton portant le nom de l'appareil ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'appareil soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque l'appareil est marqué, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.11.2 Effacer un appareil

Pour effacer un appareil, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'appareil à effacer dans la liste des appareils. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'appareil ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'appareil soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Un appareil ne peut être effacé que s'il n'est pas utilisé dans une commande.

4.2.12 Produits

Une liste des produits enregistrés se trouvent sans l'option de menu **Produits**.

Remarque

Un produit est un moyen utilisé sur le champ pour effectuer une opération, par ex. produits de fertilisation ou de pulvérisation.

L'unique indication d'un produit est le

- **Nom du produit**.

Remarque

Les indications imprimées en gras sont des **champs obligatoires**, les autres indications sont optionnelles.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un produit

Traiter/Afficher un produit

Copier un produit

Effacer un produit

4.2.12.1 Créer un nouveau produit

Pour créer un nouveau produit, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.
   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.12.2 Traiter/Afficher un produit

Pour traiter/afficher un produit enregistré, procéder comme suit :

1. Sélectionner le produit dont les informations doivent être modifiées/affichées dans la liste des produits. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du produit ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le produit soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Lorsque le produit est marqué, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.12.3 Copier un produit

Pour copier un produit, procéder comme suit :

1. Sélectionner le produit à copier dans la liste des produits. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile, sur le bouton du produit ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le produit soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom du produit.

4.2.12.4 Effacer un produit

Pour effacer un produit, procéder comme suit :

1. Sélectionner le produit à effacer dans la liste des produits. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile, sur le bouton du produit ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le produit soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Un produit ne peut être effacé que s'il n'est pas utilisé dans une commande.

4.2.13 Opérations

Une liste des mesures enregistrées se trouve sous l'option de menu **Opérations**.

Lors de la planification d'une commande avec un fichier de parcelles, il est possible d'affecter une opération à une commande. Cette opération comprend alors également la technique d'application, comme par ex. fertiliser : fertilisation liquide / fertilisation organique / etc.

Remarque

Par opération, on entend les activités exécutées sur le champ, comme par ex. fertiliser ou semer.

L'unique indication pour une opération est le

- **Nom**.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer une opération

Traiter/Afficher une opération

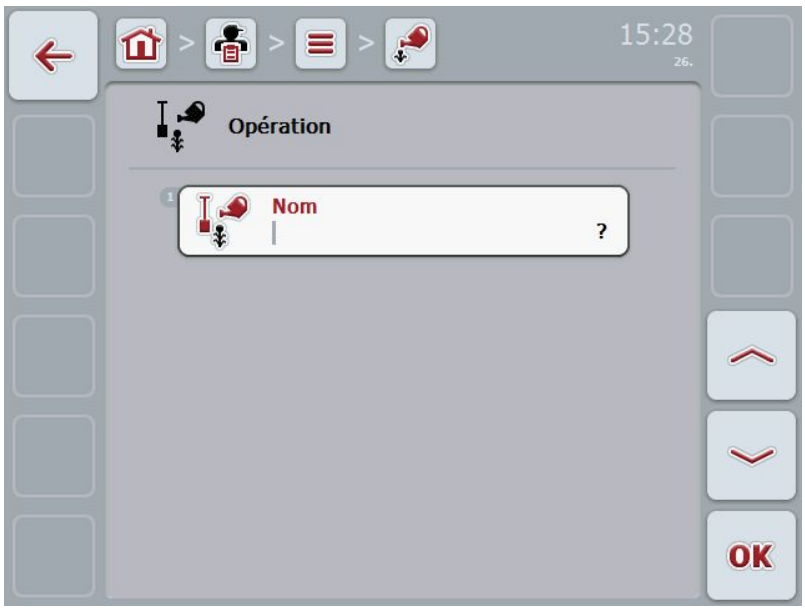
Copier une opération

Effacer une opération

4.2.13.1 Créer une nouvelle opération

Pour créer une nouvelle opération, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.13.2 Traiter/Afficher une opération

Pour traiter/afficher une opération enregistrée, procéder comme suit :

1. Sélectionner dans la liste des opérations celle dont les informations doivent être modifiées/affichées. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton portant le nom de l'opération ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'opération soit marquée en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le nom de l'opération est marqué, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

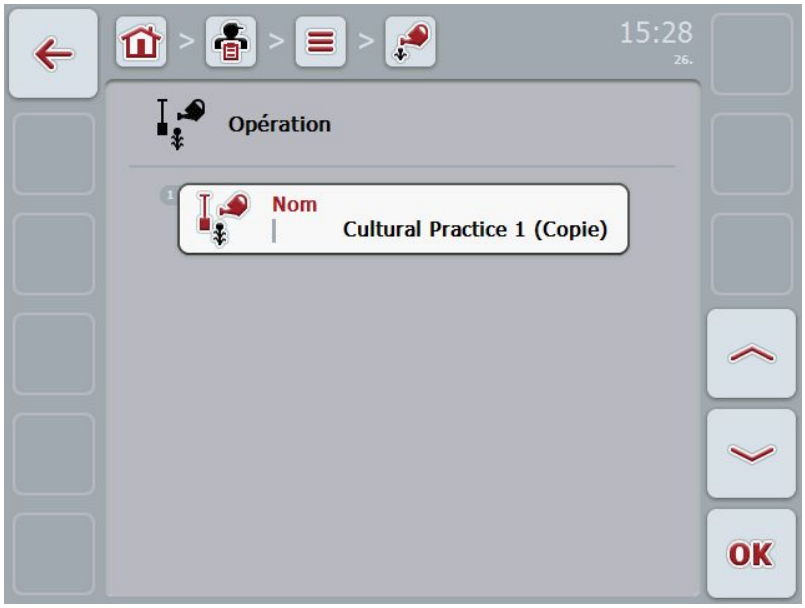
3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.13.3 Copier une opération

Pour copier une opération, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'opération à copier dans la liste des opérations. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'opération ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'opération soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :



Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom de l'opération.

4.2.13.4 Effacer une opération

Pour effacer une opération, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'opération à effacer dans la liste des opérations. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'opération ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'opération soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Une opération ne peut être effacée que si elle n'est pas utilisée dans une commande.

4.2.14 Espèces de plantes

Sous l'option de menu **Espèces de plantes** se trouve une liste des espèces de plantes enregistrées.

Remarque

Par espèce de plante, l'on entend le type ou l'espèce d'une plante, comme par ex. maïs ou orge.

L'unique indication pour une espèce de plante est le

- **Nom**.

Remarque

Les indications imprimées en gras sont des **champs obligatoires**, les autres indications sont optionnelles.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer une espèce de plantes

Traiter/Afficher une espèce de plantes

Copier une espèce de plantes

Effacer une espèce de plantes

4.2.14.1 Créer une nouvelle espèce de plantes

Pour créer une nouvelle espèce de plantes, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.
   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.14.2 Traiter/Afficher une espèce de plantes

Pour traiter/afficher une espèce de plantes enregistrée, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'espèce de plantes dont les informations doivent être modifiées/affichées dans la liste des espèces de plantes. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton portant le nom de l'espèce de plantes ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'espèce de plantes soit marquée en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque l'espèce de plantes est marquée, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.2.14.3 Copier une espèce de plantes

Pour copier une espèce de plantes, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'espèce de plantes à copier dans la liste des espèces de plantes. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'espèce de plantes ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'espèce de plantes soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » derrière le nom de l'espèce de plantes.

4.2.14.4 Effacer une espèce de plantes

Pour effacer une espèce de plantes, procéder comme suit :

1. Sélectionner l'espèce de plantes à effacer dans la liste des espèces de plantes. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de l'espèce de plantes ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que l'espèce de plantes soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Une espèce de plantes ne peut être effacée que si elle n'est pas utilisée dans un champ.

4.2.14.5 Genres de plantes

Une liste des genres de plantes enregistrés se trouve dans l'option de menu **Genres de plantes**.

Remarque

On entend par genre de plantes une sorte spéciale ou la sélection génétique d'une espèce de plantes.

L'unique indication pour un genre de plante est le

- **Nom**.

Remarque

Cette option de menu ne permet aucun réglage. Les informations relatives aux genres de plantes peuvent être importées uniquement.

4.3 Données de commande

Les données de commande contiennent toutes les données et informations relatives aux commandes :

- Désignation de la commande,
- Client,
- Ville,
- Entreprise,
- Champ,
- Conducteur,
- Opération,
- Technique d'application et
- État de la commande.

Remarque

Par opération, l'on entend des opérations relatives aux plantes comme récoltes ou fertilisation.

Remarque

Par technique d'application, l'on entend des opérations spéciales comme fertilisation liquide ou fertilisation organique.

4.3.1 État de commande

Une commande passe par différents états de traitement :

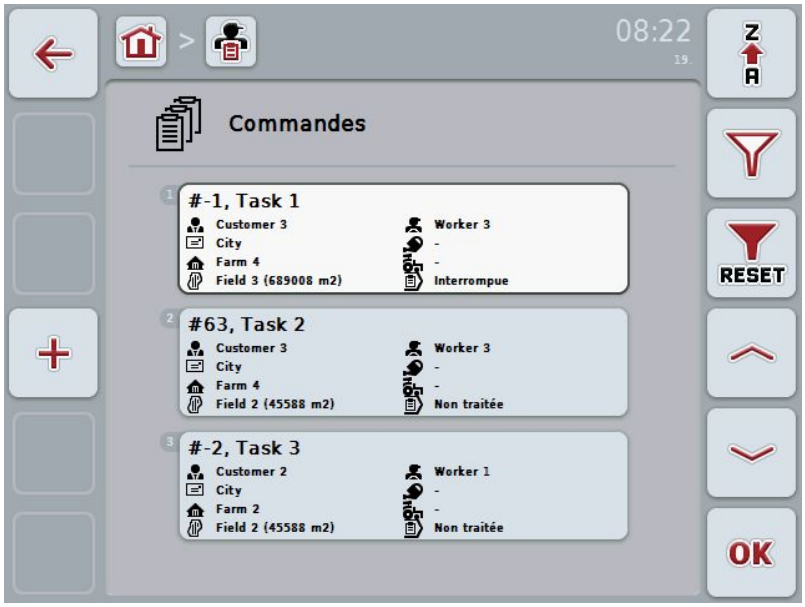
Non traitée :	Une nouvelle commande non encore traitée.
En cours :	La commande actuellement active. Une seule commande peut être active à la fois. Pour démarrer une autre commande, la commande en cours doit être interrompue ou terminée.
Interrompue :	Une commande qui a été interrompue. Elle peut être poursuivie à tout moment.
Terminée :	Une commande terminée. Elle ne peut pas être poursuivie, mais reste dans la liste des commandes enregistrées.

Remarque

Un nombre de commandes quelconque peut se trouver à l'état ***interrompu***.

4.3.2 Commandes

La liste des commandes est appelée par le biais de l'option de menu **Commandes**.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer une commande

Afficher une commande

Traiter une commande

Copier une commande

Effacer une commande

4.3.2.1 Créer une nouvelle commande

Pour créer une nouvelle commande, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner tous les paramètres les uns après les autres dans le masque de commande.
   Pour cela, appuyer sur le paramètre correspondant sur l'écran tactile, ou bien tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Sur le clavier de l'écran tactile, saisir le nom de la commande
   et choisir les autres informations dans les listes correspondantes.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La ville correspond toujours à la ville du client et ne peut pas être sélectionnée ou saisie.

4.3.2.2 Afficher une commande

Pour sélectionner une commande, procéder comme suit :

1. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec la commande ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que la commande soit marquée en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque la commande est sélectionnée, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Afficher » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → La vue de détail de la commande s'affiche (cf. chapitre 4.3.3).

4.3.2.3 Traiter une commande

Pour traiter une commande, procéder comme suit :

1. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec la commande ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que la commande soit marquée en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque la commande est sélectionnée, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Éditer » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → L'onglet « Traiter commande » s'affiche (cf. chapitre 4.3.3.5).
3. Dans le masque de commande, sélectionner le paramètre dont la valeur doit être modifiée. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
4. Saisir la nouvelle valeur depuis le clavier de l'écran tactile.
5. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.3.2.4 Copier une commande

Pour copier une commande enregistrée, procéder comme suit :

1. Sélectionner la commande à copier dans la liste des commandes. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de la commande ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que la commande soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Accès direct à la vue de détail de la copie.

→ Le masque de commande suivant s'ouvre :

Remarque

La copie est marquée par la mention « (Copie) » après le nom de la commande.

Remarque

Toutes les données statistiques de commande sont copiées sauf les données de processus générées pendant le traitement (compteur, durée, etc.). Les commandes peuvent être copiées indépendamment de leur état. La copie de commande présente dans tous les cas l'état ***non traité***.

4.3.2.5 Effacer une commande

Pour effacer une commande, procéder comme suit :

1. Sélectionner la commande à effacer dans la liste des commandes. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton de la commande ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que la commande soit marquée en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Le menu contextuel s'ouvre.

2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Effacer » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

Remarque

Les commandes ne peuvent être effacées que si elles sont à l'état ***non traité***.

4.3.3 Vue de détail

Dans la liste des commandes cliquer sur la commande. Dans le menu contextuel, appuyer sur le bouton « Traiter/Afficher ». Vous accédez alors à la vue de détail de la commande.

La vue de détail d'une commande est divisée en 6 onglets :

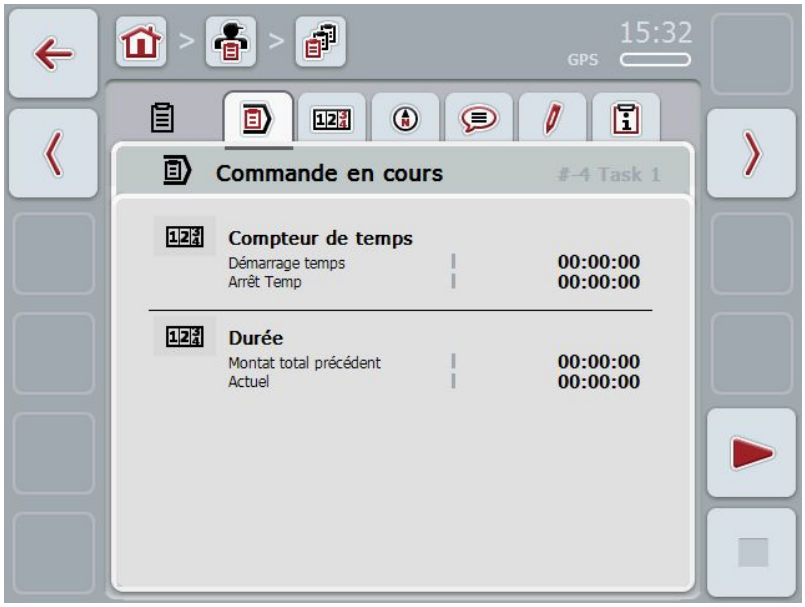
Ces onglets contiennent les informations suivantes :

Commande en cours :	Indique le temps de démarrage et d'arrêt ainsi que la durée ancienne et actuelle.
Compteur :	Affiche la durée de fonctionnement totale et les états de compteurs transmis par l'appareil.
Carte :	Affiche la carte du champ attribué à la commande, ainsi que les cartes d'application correspondantes.
Commentaires :	Affiche une liste des commentaires avec la date et l'heure.
Traiter une commande :	Affiche les données sauvegardées de la commande.
Rapport :	Affiche un résumé des données de la commande.

4.3.3.1 Commande en cours

Les périodes de commandes s'affichent dans cet onglet.

Compteur de temps :	Affiche les heures de démarrage, d'arrêt ou d'interruption de la commande.
Durée :	Affiche la durée totale précédente et la durée actuelle de la commande.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Démarrer la commande :

Appuyer sur le bouton « Démarrer » (F5) de l'écran tactile.
Le traitement de la commande démarre

L'affichage indique la durée actuelle.

Interrompre la commande en cours :

Appuyer sur le bouton « Pause » (F5) de l'écran tactile.

Sélectionner la raison de la pause dans la liste de sélection.

La durée actuelle s'ajoute à l'ancienne durée.

Continuer la commande :

Appuyer sur le bouton « Continuer » (F5) de l'écran tactile.
Le traitement de la commande démarre

L'affichage indique l'ancienne durée et la durée actuelle.

Terminer la commande :

Appuyer sur le bouton « Arrêt » (F6) de l'écran tactile.

Remarque

Vous ne pouvez pas continuer une commande terminée.
Une commande terminée reste dans la liste des commandes sauvegardées et ne peut pas être effacée.

Remarque

Lorsque le moteur du tracteur est arrêté sans interrompre ou arrêter la commande en cours, un popup indiquant que la commande a été interrompue apparaît au prochain démarrage du terminal.
Appuyer sur le bouton « OK » de l'écran tactile pour continuer la commande.
Appuyer sur le bouton « ESC » de l'écran tactile pour interrompre la commande.

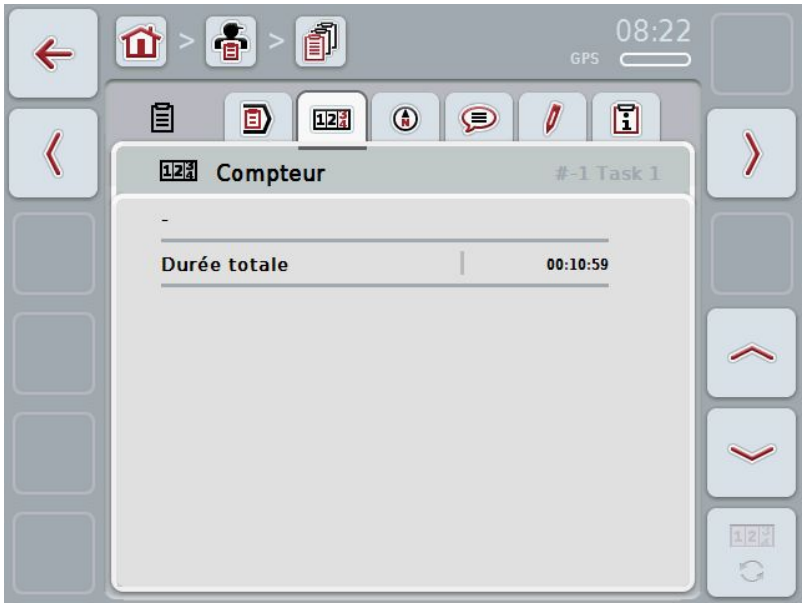
Remarque

Une seule commande peut être active à la fois. Lorsqu'une commande est déjà en cours, on ne peut pas démarrer une autre commande. Lorsqu'une commande se trouve à l'état ***interrompu***, il est possible de traiter une autre commande.

Il est possible de quitter la vue de détail lorsque qu'une commande est en cours mais pas de commencer une autre commande simultanément.

4.3.3.2 Compteur

Cet onglet affiche la durée totale de fonctionnement et les états de compteurs transmis par l'appareil.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Passer aux états de compteurs d'un autre appareil

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Passer à d'autres états de compteurs » (F12).

→ Les états de compteurs des autres appareils connectés seront affichés.

Remarque

Cette fonction est disponible uniquement lorsque plus d'un appareil ISOBUS est connecté.

4.3.3.3 Carte

Cet onglet affiche une carte du champ affecté à cette commande.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Agrandir l'aperçu de carte
Appuyer sur le bouton « Zoom avant » (F4) de l'écran tactile.

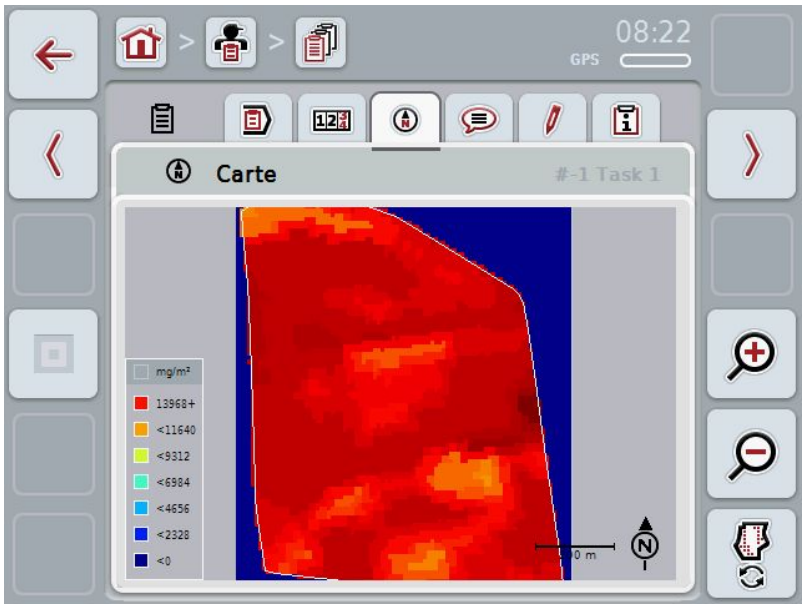
Réduire l'aperçu de carte
Appuyer sur le bouton « Zoom arrière » (F5) de l'écran tactile.

Afficher les cartes d'application.

4.3.3.3.1 Afficher les cartes d'application.

Pour afficher les cartes d'application, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Afficher les cartes d'application » (F6).
   → Les cartes d'application seront alors affichées dans l'aperçu de carte :



4.3.3.4 Commentaires

Cet onglet affiche une liste de vos commentaires sauvegardés :

Pour créer un nouveau commentaire, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer nouveau » (F10).
2. Saisir le nouveau commentaire depuis le clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

Les commentaires enregistrés ne peuvent pas être effacés !

4.3.3.5 Traiter une commande

Dans cet onglet, vous trouvez le masque de commande suivant :

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Traiter commande

Consulter le chapitre 4.3.2.3 pour connaître les possibilités d'utilisation disponibles.

Appeler la base de données

Appuyer sur le bouton « Base de données » (F3).

Consulter le chapitre 4.2.6 pour connaître les possibilités d'utilisation offertes par la base de données.

4.3.3.6 Rapport

Cet onglet affiche un résumé des données de la commande.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un rapport :

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer un rapport » (F10).

→ Le rapport sera exporté au format PDF en même temps que la commande.

Configurer un rapport

4.3.3.6.1 Configurer un rapport

Pour configurer un rapport de commande, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Configurer un rapport » (F12).
   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner les paramètres qui doivent être présentés dans le rapport de commande. Pour cela, appuyer sur le paramètre sur l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le paramètre soit marqué en blanc et puis appuyer sur la molette de défilement.
   Lorsque le paramètre est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
3. Saisir la valeur booléenne.
4. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.4 Importer les données de commande

Pour importer les données de commande, procéder comme suit :

1. Exporter les données de commande désirées au format ISO-XML dans le fichier de parcelles sur une clé USB dans le dossier \Taskdata. Il est possible de créer des sous-dossiers lorsque plusieurs fichiers de commande se trouvent sur la clé USB.
2. Connecter la clé USB au terminal.
3. Pour cela, appuyer sur le bouton « Importer les données de commande » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce « Importer les données de commande » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Lorsque le bouton est marqué, vous pouvez également appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le masque de commande suivant s'ouvre :

4. Sélectionnez le fichier de commande qui doit être importé. Pour cela, appuyer sur le bouton du fichier de commande de l'écran tactile ou passer d'un fichier de commande à l'autre avec le bouton « Vers le haut » (F10) ou « Vers le bas » (F11) ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le fichier de commande soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur le bouton « OK » (F6).

Attention !

Lors de l'importation, toutes les données de commande et les données de base sont effacées !

Remarque

Le processus peut durer quelques minutes. CCI.Control sera redémarrée une fois que les fichiers auront été importés.

4.5 Exporter les données de commande

Les données de commande peuvent être exportées de deux manières différentes :

Sur une clé USB :	Nécessite une clé USB connectée au terminal.
Pour le transfert en ligne :	Nécessite une application activée permettant de transférer des données de commande en ligne.

Pour exporter les données de commande, procéder comme suit :

1. Pour cela, appuyer sur le bouton « Exporter les données de commande » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce « Exporter les données de commande » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Lorsque le bouton est marqué, vous pouvez également appuyer sur le bouton « OK » (F6).

Remarque

Si aucune application permettant de transférer des données de commande en ligne n'est activée, les données de commande sont exportées ici directement sur une clé USB.

→ Le masque de commande suivant s'ouvre :

2. Sélectionner « Clé USB » ou « Transfert en ligne ». Pour cela, appuyez sur l'écran tactile sur le bouton portant le nom du mode de transfert souhaité ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le bouton est marqué, vous pouvez également appuyer sur le bouton « OK » (F6).

3. Confirmer la sélection avec « OK ».

   → Les données de commande sont désormais exportées.

Remarque

Les données de commandes seront déposées sur la clé USB dans le dossier \TaskData\TC_xx_xx_xxxx\.
Le nom du dossier comprend la date et l'heure du processus d'exportation. Ainsi, il est possible d'effectuer plusieurs processus d'exportation sur une clé USB sans écraser les données.

4.6 Réglages

Dans les réglages, vous pouvez activer et désactiver Auto-logging.

Auto-logging sert à documenter les données de commande de manière automatique et permanente. Une documentation est ainsi garantie même lorsque le conducteur n'a pas créé ni démarré lui-même une commande.

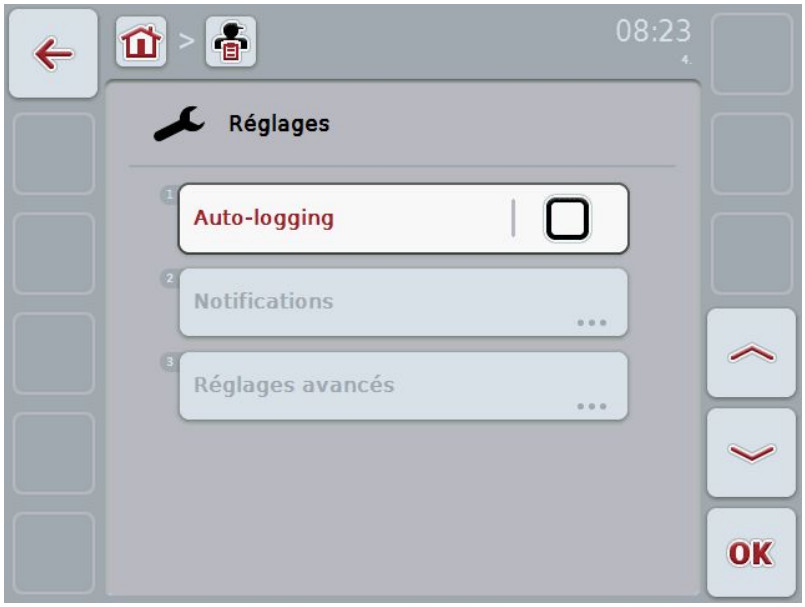
Auto-logging documente toutes les opérations ayant été exécutées un jour donné dans une commande. Ces données de commande peuvent être calculées et exploitées sur le PC.

Remarque

Lorsqu'une commande est démarrée alors que Auto-logging est activé, la documentation automatique est interrompue. Lorsque cette commande est arrêtée, la documentation automatique reprend.

Remarque

Les données de commande documentées par Auto-logging doivent être exportées (voir chapitre 4.5). Les commandes datant de plus de 7 jours sont effacées.



4.6.1 Activer/désactiver Auto-logging

Pour activer/désactiver Auto-logging, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Auto-logging » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Auto-logging » soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   Lorsque le bouton est marqué, vous pouvez également appuyer sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur booléenne.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

5 Dépannage

5.1 Erreurs sur le terminal

La vue d'ensemble suivante indique les erreurs possibles sur le terminal et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le terminal ne peut pas être mis en marche	• Le terminal n'est pas raccordé correctement	• Contrôler les connexions ISOBUS
	• Le contact n'est pas mis.	• Démarrer le tracteur.
Le logiciel de l'appareil connecté n'est pas affiché	• Résistance terminale de terminaison du bus manque	• Contrôler la résistance
	• Le logiciel est chargé, mais n'est pas affiché	• Contrôler si le logiciel peut être lancé manuellement à partir du menu de démarrage du terminal
	• Défaut de liaison pendant le téléchargement du logiciel	• Contrôler la liaison physique électrique • Contacter le service après-vente du fabricant de l'appareil

5.2 Messages d'erreur

La vue d'ensemble suivante indique les messages d'erreur apparaissant dans CCI.Control, leur cause possible et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
L'exportation a été annulée car aucune clé USB n'a été trouvée.	Aucune clé USB connectée.	Connecter une clé USB.
L'aperçu ne peut pas être créé.	Le fichier ISO-XML est incorrect ou trop grand pour créer un aperçu.	-
L'importation a été annulée car aucune clé USB n'a été trouvée.	Aucune clé USB connectée.	Connecter une clé USB.
Aucun appareil actif.	Aucun appareil disposant de la fonction Contrôleur de tâches n'est connecté.	Connecter un appareil disposant de la fonction Contrôleur de tâches.
La carte est utilisée par une autre commande.	Une commande avec une carte d'application est déjà en cours.	Terminer la commande en cours et appeler à nouveau l'aperçu de carte.
Aucune information carte.	Aucune carte d'application n'a été attribuée à la commande actuelle.	Créer une carte d'application à l'aide d'un fichier de parcelles et l'attribuer à la commande.
Le rapport de commande n'a pas pu être généré.	La documentation ou les données de base sont incorrectes.	-
Effacement impossible.	L'élément à effacer ne doit pas être effacé.	
Cette entrée ne peut pas être effacée, car elle n'est pas personnalisée.	Des jeux de données enregistrés par un fichier de parcelles ne peuvent pas être effacés sur un terminal.	
Cette entrée ne peut pas être effacée car elle contient des références de base de données.	Le jeu de données est utilisé par un autre jeu de données.	Attribuer une autre mention dans le jeu de données de référence.
Le Control ne peut pas trouver de compteur. Certaines fonctions du Control ne peuvent pas être utilisées. Démarrer le service néanmoins ?	L'appareil connecté ne supporte pas tous les compteurs requis.	Connecter un appareil muni de fonctions entièrement valables.
Le signal GPS a été perdu.	Mauvaise réception.	Se déplacer vers une zone dégagée et attendre que le récepteur GPS ait retrouvé la réception.

Le Control ne reçoit pas de données GPS valides.	Configuration incorrecte du récepteur GPS.	Vérifier la configuration du récepteur GPS.
Le Control ne trouve pas d'appareil actif. Démarrer le service néanmoins ? (#84)	Aucun appareil actif n'est connecté.	Activer ou connecter un appareil.
Le rapport de commande n'a pas pu être généré ! (#105)	Erreur lors de l'exportation.	-
Une commande terminée ne peut pas être poursuivie (#88)	Une commande ne peut être continuée une fois la documentation terminée.	Interrompre la commande.

Remarque

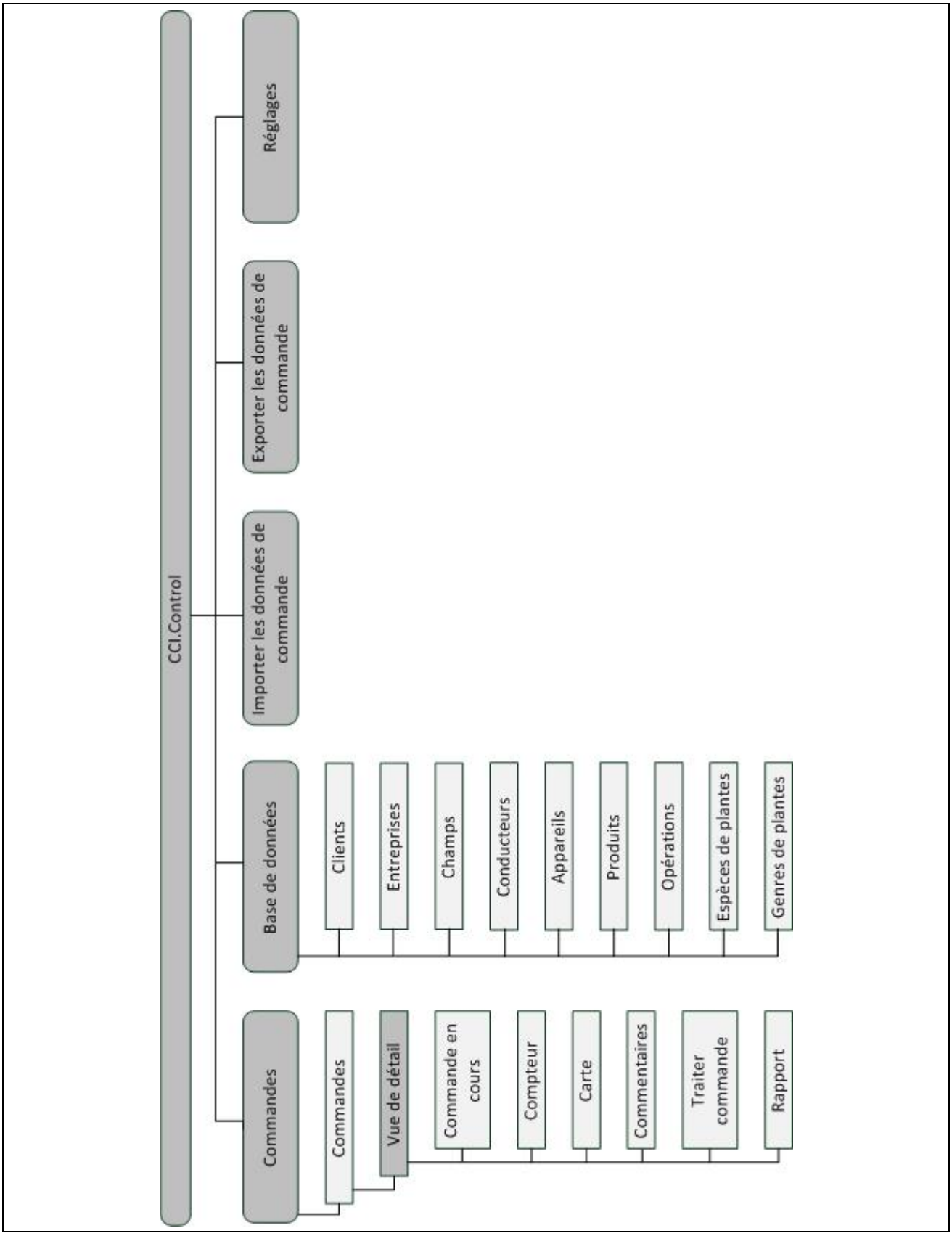
D'autres messages d'erreur dépendant de l'appareil peuvent apparaître sur le terminal.

Une description détaillée de ces messages d'erreur potentiels et du dépannage se trouvent dans le manuel d'utilisation de l'appareil.

Remarque

Quand l'appareil ne peut pas être commandé, vérifier si « le bouton Stop » est enfoncé. L'appareil ne peut être commandé qu'après le relâchement du bouton.

6 Structure de menu



7 Glossaire

Technique d'application	Opérations spéciales comme par exemple la fertilisation par engrais liquides ou organiques.
Carte d'application	Cartes d'application ou de valeurs de consigne spécifiques de surfaces partielles où la hauteur d'une opération déterminée, par ex. fertilisation, peut être déterminée d'un seul coup pour chaque surface partielle. Elle sera transmise en tant que fichier à l'ordinateur de bord qui gère les positions pendant le travail des champs. En général, à côté de la carte de rendement, on entre également de nombreuses informations comme les données météorologiques, les résultats d'essais de sorte ainsi que les résultats des analyse de lieu, par ex. échantillons du sol, cartes du sol ou images aériennes lors de la planification d'une carte d'application en plus des données.
Fichier de commande	Un fichier en format ISO-XML, qui contient les données de base et les données de commande. Ce fichier peut également contenir une carte d'application. Le fichier de commande est créé dans le fichier de parcelles, importé sur CCI.Control et exporté pour analyse des *données de processus* à l'issue de l'exécution de la commande.
Masque de commande	L'ensemble des valeurs et éléments de commande représentés à l'écran fournissent le masque de commande. L'écran tactile permet de sélectionner directement les éléments représentés.
Entreprise	Également appelé ferme ; une entreprise comprend également tous les champs qui se trouvent en possession du client ; un client peut posséder plusieurs entreprises.
CCI	**C**ompetence **C**enter **I**SOBUS e.V.
CCI.Control	Traitement des commandes ISOBUS
Bus de données	Canal de communication entre appareil et tracteur.
Interface données	Décrit le genre et le type d'échange de données (par ex. via clé USB).
DDD	**D**evice **D**escription **D**ata Fiche électronique de données de l'appareil.
Cartographie de rendement	Les cartes de rendement indiquent les positions d'abattage et la quantité des récoltes. Ces informations livrent la base d'une recherche de cause ciblée dans les zones à faibles rendements et offrent une base de décision pour les futures mesures d'exploitation. Si, lors de l'évaluation de la carte de rendement, un agriculteur constate que les rendements à l'intérieur d'un abattage se différencient régulièrement fortement, il peut effectuer une exploitation spécifique de surfaces partielles judicieuse. Un système de cartographie de rendement se compose de • saisie de rendement et • traitement de rendement.
Conducteur	Exécute la commande planifiée et conduit l'appareil.
Champ	La surface qui peut être attribuée à une commande.
Fichier de parcelles	Système de fichier d'abattage, logiciel de traitement de données de rendement et établissement de cartes d'application. (FarmManagement-InformationsSystem)
GPS	**G**lobal **P**ositioning **S**ystem. GPS est un système de positionnement géographique par satellite.

GSM	**G**lobal **S**ystem for **M**obile Communication Standard pour les réseaux de téléphonie mobile entièrement numériques utilisés principalement pour la téléphonie et les messages comme le SMS.
ISO-XML	Format spécifique ISOBUS basé sur le standard XML pour les fichiers de commande.
ISOBUS	ISO11783 Standard international de transmission de données entre les machines agricoles et les appareils.
Client	Propriétaire ou fermier de l'entreprise sur laquelle une commande est traitée.
Durée	La durée pendant laquelle une commande est traitée.
Opération	Opération de culture L'activité exécutée sur le champ, comme p. ex. fertiliser ou semer.
Appareil	Appareil traîné ou monté. Un appareil avec lequel une commande peut être exécutée.
Interface machine	Canal de communication entre terminal et appareil.
NMEA 0183	Protocole sériel pour le récepteur GPS
NMEA 2000	Protocole BUS CAN pour le récepteur GPS
PDF	**P**ortable **D**ocument **F**ormat Format de fichier pour documents
Espèce de plante	Espère ou variété de plante, p. ex. maïs ou orge
Genre de plante	Espèce spéciale ou sélection génétique d'une espèce de plantes.
Produit	Moyen utilisé sur le champ pour effectuer une opération, p. ex. produits de fertilisation ou de pulvérisation.
Données de processus	Paramètre qu'un appareil peut mettre à disposition de CCI.Control (état du travail, consommation, etc.) pendant le travail. Ces paramètres seront repris dans le fichier de commande pour une évaluation ultérieure.
Interface	Élément du terminal servant à la communication avec d'autres appareils
Interface sérielle	Le terminal possède deux interfaces sérielles : RS232-1 et RS232-2. Ces interfaces permettent de connecter des appareils/extensions externes comme récepteurs GPS, modems ou imprimantes.
Données de base	Les données de base sont des jeux de données (par ex. *Conducteur*, *entreprise*, etc.) qui ne changent pas pendant le travail.
Fonctionnement autonome	Fonctionnement de CCI.Control sans fichier de commande.
Surfaces partielles	Les cartes de rendement et les autres méthodes d'analyse de lieu comme les cartes de sol et de relief, les images aériennes et les prises à spectres multiples permettent, en raison des propres expériences, de définir des zones à l'intérieur d'un abattage, lorsqu'elles montrent des différences considérables pendant env. quatre à cinq ans. Si ces zones sont de tailles suffisantes et que, par exemple, la différence de rendement potentiel du blé d'hiver s'élève à 1,5 t/ha, il est judicieux d'adapter les opérations relatives aux plantes de cette zone avec le rendement potentiel. Ces zones seront ensuite définies comme surfaces partielles.

Traitement spécifique de surfaces partielles	Utilisation par satellite d'une carte d'application.
Terminal	Terminal CCI 100 ou CCI 200 ISOBUS
Ecran tactile	Écran tactile permettant de commander le terminal.
WLAN	**W**ireless **L**ocal **A**rea **N**etwork Réseau radio local sans fil (appelé Wi-Fi en France)
XML	E**x**tended **M**arkup **L**anguage Langage informatique logique, successeur et complément du langage HTML. XML permet de définir des éléments de langage propres afin que d'autres langages informatiques comme HTML ou WML puissent être définis via XML.

8 Boutons et symboles

CCI.Control

Liste des clients

Liste des entreprises

Liste des champs

Liste des conducteurs

Liste des appareils

Liste des produits

Liste des mesures

Liste des sortes de plantes

Liste des commandes

Compteur

Traiter commande

Démarrer ou continuer traitement de commande

Terminer traitement commande

Passer à d'autres états de compteurs

Configurer

Importer les données de commande

Clé USB

Base de données

Client

Entreprise

Champ

Conducteurs

Appareil

Produit

Opération

Espèce de plante

Commande en cours

Commentaire

Carte

Rapport

Terminer traitement commande

Afficher les cartes d'application.

Appeler la base de données

Exporter données de commande

NAND Flash

Aperçu de carte

Zoom avant

Effacer

Ajouter

Tourner vers la droite

Monter

Confirmer sélection ou saisie

Numéro de téléphone

Filtre

Trier de A – Z

Créer un rapport

Zoom arrière

Traiter/Afficher

Copier

Tourner vers la gauche

Descendre

Adresse

Numéro de téléphone mobile

Remettre le filtre à zéro

Trier de Z – A

9 Index

A

Achat 4
Activer/désactiver Auto-logging 79
Appareil
  Afficher 41
  Effacer 42
  Traiter 41

B

Boutons et symboles 87

C

Carte
  Afficher les cartes d'application 70
CCI.Control 4
  Démarrer 16
Champ
  Afficher 32
  Ajouter 31
  Appeler l'aperçu de carte 34
  Copier 33
  Effacer 34
  Traiter 32
Champs de saisie 13
Client
  Afficher 21
  Ajouter 20
  Copier 22
  Effacer 23
  Traiter 21
Commande 13
  Démarrer 66
  Filtrer 13
  Remettre le filtre à zéro 14
  Trier 15
Commandes 60
  Afficher 62
  Continuer 66
  Copier 63
  Créer 61
  Effacer 64
  Interrompre 66
  Terminer 66
  Traiter 62, 72
  Vue de détail 65
Commentaires
  Créer 71
Composants 4
Conducteur
  Afficher 37
  Ajouter 36
  Copier 38
  Effacer 39
  Traiter 37
Consignes de sécurité
  Identification 8

D

Démarrage du logiciel 16
Dépannage 80
Données de base 18
  Appareils 40
  Champs 29
  Clients 19
  Conducteurs 35
  Entreprises 24
  Espèces de plantes 53
  Genres de plantes 58
  Opérations 48
  Produits 43
Données de commande 59
  Importer 75

E

Entreprise
  Afficher 26
  Ajouter 25
  Copier 27
  Effacer 28
  Traiter 26
Espèce de plantes
  Afficher 55
  Ajouter 54
  Copier 56
  Effacer 57
  Traiter 55
État de commande 59
Exporter les données de commande 76

F

Fonctionnement autonome 5

G

Glossaire 84

I

Introduction 4

M

Messages d'erreur 81
Mise en service 9, 12
  Connecter le terminal 9
  Installer le logiciel 11
  Monter le terminal 9
Modes de fonctionnement 12
  Avec récepteur GPS, appareil ISOBUS et fichier de parcelles 12
  Fonctionnement autonome 12

O

Onglet
  Carte 69
  Commande en cours 66
  Commentaires 71
  Compteur 68
  Rapport 73
Opération
  Afficher 50
  Ajouter 49
  Copier 51
  Effacer 52
  Traiter 50

P

Produit
  Afficher 45
  Ajouter 44
  Copier 46
  Effacer 47
  Traiter 45

R

Raccorder le terminal
  Connecter à un modem GPS 10
  Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 9
Rapport
  Configurer 74
  Créer 73
Réglages 78

S

Sécurité 8
Structure de menu 83

T

Traitement spécifique de surfaces partielles 5

U

Utilisation avec un appareil 5
Utilisation avec un fichier de parcelles 6

CCI.Tecu

Données de tracteur

Manuel d'utilisation

Achat : CCI.Tecu v5

Copyright

© 2012 Copyright by
Competence Center ISOBUS e.V.
Zum Gruthügel 8
D-49134 Wallenhorst
Numéro de version : v5.01

1 Introduction 4
1.1 À propos de ce manuel 4
1.2 Achat 4
1.3 Au sujet de CCI.Tecu 5
1.4 Mode actif, mode passif 6
1.5 Compteur d'hectares 6
2 Sécurité 7
2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation 7
3 Mise en service 8
3.1 Monter le terminal 8
3.2 Connecter le terminal 8
3.3 Installer le logiciel 9
4 Commande 10
4.1 Démarrage du logiciel 10
4.2 Vue principale 11
4.3 Liste de tracteurs 14
4.4 Mode passif 29
4.5 Compteur d'hectares 30
5 Dépannage 32
5.1 Erreurs sur le terminal 32
5.2 Messages d'erreur 32
6 Structure des menus 34
7 Glossaire 35
8 Boutons et symboles 37
9 Index 39

1 Introduction

1.1 À propos de ce manuel

Ce manuel d'utilisation présente l'utilisation et la configuration de l'application CCI.Tecu. Cette application est préinstallée sur votre terminal ISOBUS CCI 100 / 200 et n'est exécutable que sur ce terminal. Il est impératif de bien connaître ce manuel d'utilisation afin d'éviter les commandes incorrectes et de garantir une utilisation sans dysfonctionnements.

Ce manuel d'utilisation doit être lu et compris avant la mise en service du logiciel afin de prévenir des problèmes pendant l'utilisation.

1.2 Achat

Ce manuel décrit CCI.Tecu dans la version CCI.Tecu v5.

Pour obtenir le numéro de version CCI.Tecu installée sur votre terminal ISOBUS CCI, procéder comme suit :

1. Appuyer sur la touche Home pour accéder au menu principal.
2. Dans le menu principal appuyer sur le bouton « Info Diagnostique ».
3. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Info terminal ».
4. Appuyer sur le bouton « Info logiciel » de l'écran tactile.
   → Le champ d'information affiché indique la version des composants logiciels du terminal.

1.3 Au sujet de CCI.Tecu

Les tracteurs modernes disposent de nombreux composants électroniques, ce sont surtout des appareils de commandes électroniques ECUs (TECU) permettant de commander les diverses fonctions du tracteur en plus des capteurs pour la saisie des données de service. En général, les composants électroniques sont connectés l'un à l'autre par un système bus et échange des informations sur le tracteur comme la vitesse ou le régime de la prise de force.

L'ECU (TECU) du tracteur est nécessaire pour fournir également à un appareil ISOBUS les informations comme la vitesse, le régime de la prise de force ou la position actuelle de la suspension 3 points (3 points).

Sur un tracteur ISOBUS, TECU connecte le système bus du tracteur avec l'ISOBUS et livre ainsi les informations de tracteur mentionnées ci-dessus à l'appareil.

Les nouveaux tracteurs sont souvent compatibles ISOBUS et équipés de TECU à la sortie d'usine. Ci-dessous, ces TECUs seront nommés TECU primaires.

En général, la plupart des tracteurs se trouvant en service ne sont pas compatibles ISOBUS, ils peuvent toutefois être complétés d'un jeu de câbles d'installation qui les rend compatibles. En général, ces jeux de câbles ne comprennent pas de TECU, c'est-à-dire qu'ils permettent de raccorder des appareils ISOBUS au terminal mais pas d'accéder aux informations du tracteur.

L'application CCI.Tecu décrite dans ce manuel comble ce vide. Il s'agit ici d'une solution complémentaire.

CCI.Tecu permet de lire les informations du tracteur via la prise signal et de les transmettre à l'appareil ISOBUS.

1.4 Mode actif, mode passif

CCI.Tecu fonctionne automatiquement en mode actif lorsqu'il est le seul disponible sur le tracteur. En mode actif

1. CCI.Tecu reçoit les signaux de la prise signal,
2. CCI.Tecu calcule les valeurs de vitesse, de régime de prise de force et de position 3 points et
3. CCI.Tecu envoie les valeurs de vitesse, de régime de prise de force et de position 3 points calculées à tous les appareils ISOBUS.

Lorsque le tracteur dispose d'un TECU primaire qui livre les informations du tracteur via l'ISOBUS, CCI.Tec se met automatiquement en mode passif.

En mode passif, les informations disponibles sur l'ISOBUS sont affichées, une connexion à la prise signal est nécessaire uniquement lorsque les informations du tracteur ne sont pas toutes mises à disposition via l'ISOBUS (cf. chapitre 4.4)

1.5 Compteur d'hectares

CCI.Tecu offre un compteur d'hectares comme fonction complémentaire.

Le compteur d'hectares permet la saisie des rendements, du temps de travail et du trajet. La saisie du rendement s'effectue par la mesure du trajet multipliée par la largeur de travail réglable.

2 Sécurité

2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation

Les consignes de sécurité contenues dans le présent manuel d'utilisation sont identifiées en particulier :

Avertissement - dangers généraux !

Le symbole de sécurité du travail identifie des consignes générales de sécurité dont la non-observation entraîne des dangers pour le corps et la vie des personnes. Observer soigneusement les consignes relatives à la sécurité du travail et prendre des précautions particulières le cas échéant.

Attention !

Le symbole Attention identifie toutes les consignes de sécurité indiquant des prescriptions, directives ou opérations de travail qui doivent impérativement être respectées. La non-observation des consignes peut entraîner des dommages ou la destruction du terminal ainsi que des dysfonctionnements.

Remarque

Le symbole Remarque souligne des conseils d'utilisation et d'autres informations particulièrement utiles.

3 Mise en service

3.1 Monter le terminal

Veuillez consulter les informations dans le chapitre **5.1 Monter le terminal** du manuel d'utilisation **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2 Connecter le terminal

3.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique

Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **5.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique** du manuel d'utilisation du **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2.2 Connecter à la prise signal

CCI.Tecu analyse les informations du tracteur (vitesse, régime de la prise de force, etc.) délivrées au niveau de la prise signal du tracteur et transmet toutes ces informations à tous les appareils ISOBUS.

Le raccordement du terminal à la prise signal requiert un câble de signalisation qui peut être commandé sous la référence <Numéro d'article Sig>.

Câble de signalisation

Pour connecter le terminal à la prise signal du tracteur, procéder comme suit :

1. Relier l'interface « Signal » du terminal à la prise signal au moyen du câble de signalisation.

Les données de capteur suivantes sont sur la prise signal ISO11786 :

Capteur de roue :	Délivre un nombre déterminé de signaux électriques proportionnellement au tour de roue. Cela permet de calculer la vitesse théorique du tracteur.
Capteur radar :	Délivre un nombre déterminé d'impulsions électriques proportionnellement au trajet parcouru. Cela permet de calculer la vitesse effective.
Capteur de prise de force :	Délivre un nombre déterminé d'impulsions électriques proportionnellement au régime de rotation de la prise de force. Cela permet de déterminer le nombre de tours de la prise de force.
Capteur 3 points :	Livre une tension de sortie proportionnelle à la position de suspension 3 points actuelle.

Remarque

Dans la version actuelle, CCI.Tecu peut interpréter uniquement les signaux de l'un des deux capteurs de vitesse (cf. chapitre 4.3.3.3).

3.3 Installer le logiciel

CCI.Tecu est comprise dans la fourniture du terminal ISOBUS CCI, l'installation n'est ni possible, ni nécessaire.

4 Commande

4.1 Démarrage du logiciel

CCI.Tecu s'active automatiquement à la mise en service du terminal. La vue principale donne l'accès direct à toutes les fonctions.

Pour passer à la vue principale de CCI.Tecu, procéder comme suit :

1. Dans le menu principal du terminal, ouvrir le menu de démarrage et appuyer sur le bouton avec le symbole CCI.Tecu de l'écran tactile.

CCI.Tecu est divisée en 3 zones :

4.1.1 Vue principale

La vue principale affiche la vitesse, le régime de la prise de force et la position 3 points et permet d'accéder directement à toutes les fonctions TECU.

4.1.2 Données de tracteur

Saisie ou modification des données de tracteur.

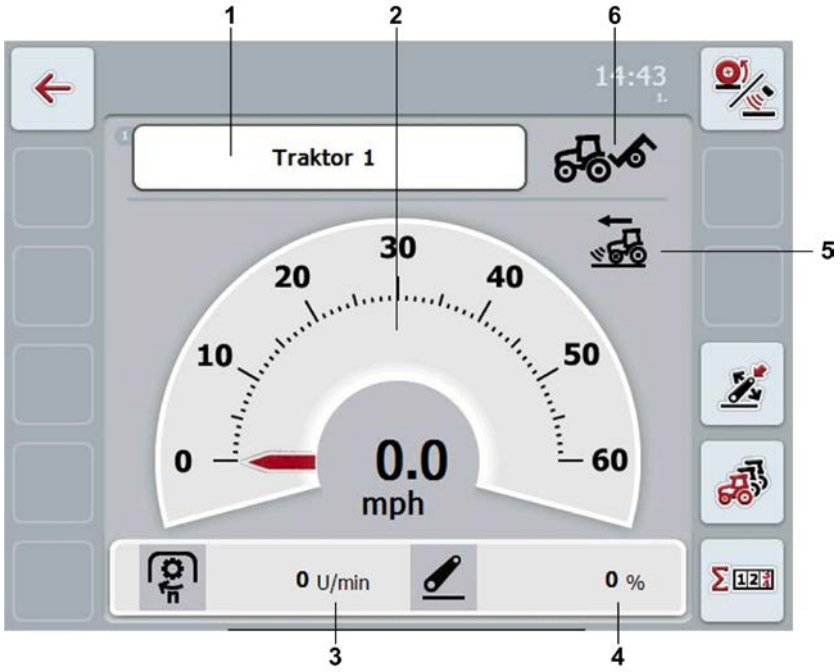
4.1.3 Compteur d'hectares

Le compteur d'hectares affiche la durée depuis le démarrage du terminal, le trajet parcouru et les surfaces couvertes par le tracteur. Comme vous pouvez vous-même remettre le compteur à zéro à chaque instant, le compteur d'hectares vous permet de mesurer le temps de travail effectif, le trajet parcouru et les surfaces traitées.

4.2 Vue principale

Vous trouverez les données suivantes dans la vue principale de CCI.Tecu :

1. nom du tracteur actuel
2. affichage de vitesse,
3. affichage du régime de la prise de force,
4. affichage de la position de la suspension 3 points,
5. affichage pour le capteur de vitesse sélectionné et
6. affichage pour la position de travail et de transport.



Remarque

L'affichage de la vitesse de CCI.Tecu ne remplace pas le tachymètre du tracteur. Pour les déplacements sur les routes soumises au code de la route allemand, cet affichage ne doit pas être utilisé pour contrôler la vitesse.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Passer aux données du tracteur :

Appuyer sur le bouton « Données tracteur » (F5) de l'écran tactile.

Vous trouverez des données plus détaillées sur les données de tracteur au chapitre 4.3 .

Passer au compteur d'hectares :

Appuyer sur le bouton « Compteur d'hectares » (F6).de l'écran tactile.

Vous trouverez des données plus détaillées sur le compteur d'hectares au chapitre 4.4.

Sélectionner un tracteur

Sélectionner un capteur de vitesse

Déterminer une position de travail

4.2.1 Sélectionner un tracteur

Pour sélectionner un tracteur, procéder comme suit :

1. Appuyez sur le bouton de l'écran tactile affichant le nom du tracteur actuel. Lorsque le bouton avec le nom du tracteur est marqué en blanc, vous pouvez également appuyer sur la molette de défilement.
   → Une liste composée des tracteurs sauvegardés s'ouvre.
2. Sélectionner un tracteur dans la liste. Pour ceci, appuyer sur le bouton avec le nom du tracteur.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec le nom du tracteur.

4.2.2 Sélectionner un capteur de vitesse

L'affichage de la vitesse interprète uniquement l'un des deux capteurs disponibles. Vous pouvez choisir entre les capteurs suivants :

- Capteur de roue
- Capteur radar

Pour sélectionner le capteur de vitesse, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Sélectionner capteur de vitesse » (F1).
   → L'icône à droite au-dessus de l'affichage de vitesse indique le capteur sélectionné :

Le capteur radar est sélectionné

Le capteur de roue est sélectionné

2. Sélectionner le réglage souhaité.

Remarque

Adapter la sélection au câble de signalisation utilisé.

4.2.3 Déterminer une position de travail

Afin de déterminer la position 3 points actuelle comme position de travail, procéder comme suit :

1. Mettre le 3 points dans la position de travail désirée.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Déterminer une position de travail » (F4).
   → La nouvelle valeur de la position de travail s'enregistre sans message de retour d'information.
   → La vue principale indique si l'appareil se trouve en position de travail ou de transport.

Appareil en position de travail.

Appareil en position de transport.

Remarque

Lors de l'utilisation d'un contrôle du relevage arrière, il peut arriver que l'affichage du 3 points bascule entre position de travail et position de transport. Pour éviter ceci, nous recommandons d'actionner le bouton « Déterminer une position de travail » (F4) quelques centimètres avant que le 3 points se trouve en position de travail.

Remarque

La position de travail doit être déterminée au début de l'activité afin de permettre un fonctionnement correct du compteur d'hectares.

4.3 Liste de tracteurs

Une liste des tracteurs enregistrés se trouve dans l'option de menu **Liste de tracteurs**.

Les indications pour un tracteur comprennent

- le nom du tracteur,
- un commentaire et
- les réglages du tracteur.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un tracteur

Traiter un tracteur

Copier un tracteur

Effacer un tracteur

4.3.1 Créer un tracteur

Pour créer un tracteur, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer tracteur » (F10).
   → La vue de détail d'un nouveau tracteur s'ouvre.
2. Sélectionner les onglets souhaités dans la vue de détail. Pour ceci, appuyer sur le symbole des onglets de l'écran tactile ou naviguer entre les onglets à l'aide des boutons « Vers la gauche » (F8) et « Vers la droite » (F2).
3. Saisir les nouvelles valeurs et procéder aux nouveaux réglages.
   Vous trouverez les possibilités d'utilisation se trouvant dans les différents onglets au chapitre 4.3.3.

Remarque

Un tracteur sans nom avec quelques préréglages se trouve déjà dans la liste lors de la livraison. Veuillez modifier les réglages (cf. chapitre 4.3.3).

4.3.2 Traiter un tracteur

Pour traiter un tracteur enregistré, procéder comme suit :

1. Dans la liste des tracteurs, sélectionner le tracteur dont les informations doivent être modifiées. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du tracteur ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le tracteur soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.
   Lorsque le tracteur est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).
   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Éditer » ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc ; appuyer ensuite sur la molette de défilement.
   → La vue de détail du tracteur s'ouvre.
3. Dans la vue de détail, sélectionner l'onglet dans lequel vous désirez effectuer une modification. Pour ceci, appuyer sur le symbole de l'onglet de l'écran tactile ou naviguer entre les onglets à l'aide des boutons « Vers la gauche » (F8) et « Vers la droite » (F2).
4. Saisir la nouvelle valeur et procéder au nouveau réglage.
   Vous trouverez les possibilités d'utilisation se trouvant dans les différents onglets au chapitre 4.3.3.

4.3.2.1 Copier un tracteur

Pour copier un tracteur, procéder comme suit :

1. Dans la liste des tracteurs, sélectionner le tracteur dont les informations doivent être copiées. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du tracteur ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le tracteur soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le tracteur est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Copier » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton « Copier » se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → La vue de détail du tracteur copié s'ouvre.

Remarque

La copie est marquée par « – Copy » derrière le nom du tracteur.

4.3.2.2 Effacer un tracteur

Pour effacer un tracteur, procéder comme suit :

1. Dans la liste des tracteurs, sélectionner le tracteur dont les informations doivent être effacées. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du tracteur ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le tracteur soit marqué en blanc et ensuite appuyer sur la molette de défilement.

   Lorsque le tracteur est sélectionné, il est également possible d'appuyer sur le bouton « OK » (F6).

   → Le menu contextuel s'ouvre.
2. Pour cela, appuyer sur le bouton « Effacer » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton se marque en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement.

   → Une fenêtre d'avertissement s'ouvre.
3. Appuyer sur le bouton « OK » de l'écran tactile.

Remarque

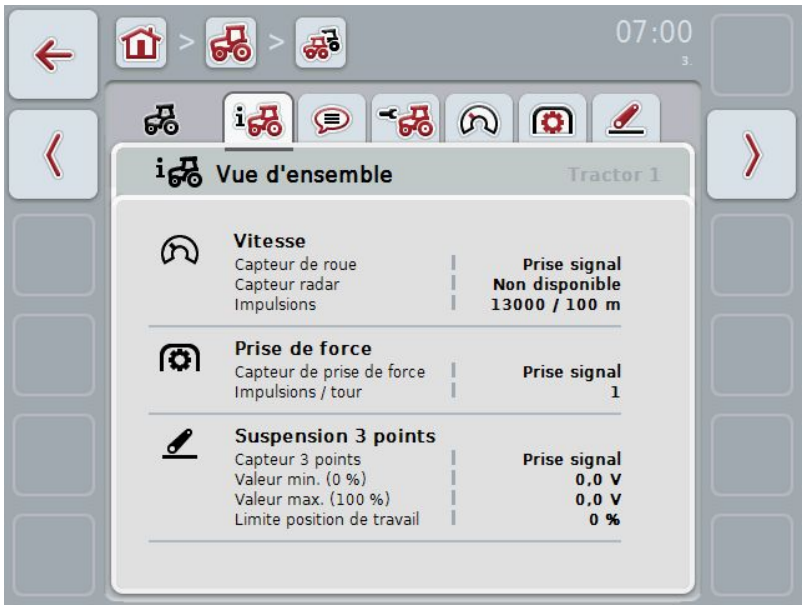
Le tracteur actuellement sélectionné (cf. chapitre 4.2.1) ne peut pas être effacé.

4.3.3 Vue de détail

La vue de détail d'un tracteur est divisée en 6 onglets : Vue d'ensemble, Commentaire, Réglages du tracteur, Vitesse, Prise de force et Suspension 3 points.

Les onglets Vitesse, Prise de force et Suspension 3 points sont toujours disponibles :

- L'onglet Vitesse n'est disponible que si la prise signal a été sélectionnée dans les réglages du tracteur comme source de signal pour le capteur de roue ou le capteur radar.
- L'onglet Prise de force n'est disponible que si la prise signal a été sélectionnée dans les réglages du tracteur comme source de signal pour le régime de la prise de force.
- L'onglet Suspension 3 points n'est disponible que si la prise signal du 3 points a été sélectionnée dans les réglages du tracteur comme source de signal pour le 3 points.



Les informations suivantes sont organisées dans les onglets :

Vue d'ensemble :	Affiche les réglages pour la vitesse, la prise de force et le 3 points.
Commentaire :	Affiche un commentaire de 160 caractères au maximum.
Réglages du tracteur :	Affiche le nom du tracteur et les réglages du capteur de roue, du capteur radar, du capteur de prise de force et du capteur 3 points.
Vitesse :	Indique le nombre d'impulsions par section de 100 mètres émis par le capteur.
Prise de force :	Indique le nombre d'impulsions émis par le capteur à chaque rotation de la prise de force.
Suspension 3 points :	Affiche les valeurs de tension pour les positions minimum et maximum.

4.3.3.1 Vue d'ensemble

Cet onglet affiche les réglages de vitesse, de prise de force et de suspension 3 points.

4.3.3.2 Commentaire

Cet onglet affiche un champ de commentaire où l'on peut saisir des remarques ou des explications concernant le tracteur.

Remarque

Un commentaire comprend 160 caractères au maximum. Si la limite du champ de texte est dépassée, le champ de texte devient rouge et la saisie ne peut pas être enregistrée.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Créer un commentaire
Traiter un commentaire

Effacer un commentaire

4.3.3.2.1 Créer un commentaire

Pour créer un commentaire, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton vide sur l'écran tactile ou sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir le commentaire depuis le clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.3.3.2.2 Traiter un commentaire

Pour traiter un commentaire, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton de l'écran tactile avec le commentaire ou sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Modifier le commentaire depuis le clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

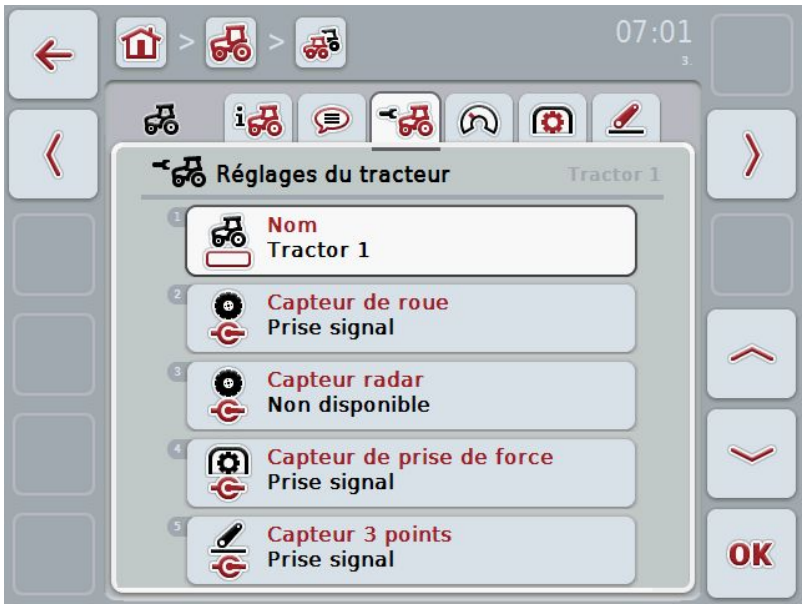
4.3.3.2.3 Effacer un commentaire

Pour effacer un commentaire, procéder comme suit :

1. appuyer sur le bouton « Effacer » (F12) de l'écran tactile.
   → Le commentaire s'efface immédiatement sans avertissement de sécurité.

4.3.3.3 Réglages du tracteur

Cet onglet affiche le nom du tracteur et les réglages du capteur de roue, du capteur radar, du capteur de prise de force et du capteur 3 points.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Traiter un nom

Sélectionner la source de signal

Choisir entre :

- Non disponible
- Prise signal (ISO 11786)
- CAN 1 et
- GPS (uniquement avec le capteur radar).

Remarque

Vous pouvez sélectionner soit le capteur radar soit le capteur de roue comme source de signal. Les autres capteurs afficheront automatiquement ***Non disponible***. La sélection élimine automatiquement les autres possibilités.

4.3.3.3.1 Traiter un nom

Pour traiter le nom du tracteur, procéder comme suit :

1. Sélectionner le nom du tracteur. Pour cela, appuyer, sur le bouton de l'écran tactile avec le nom du tracteur ou tourner la molette de défilement ou appuyer sur les boutons « Vers le haut » (F4) ou « Vers le bas » (F5) jusqu'à ce que le nom soit marqué en blanc.

   Lorsque le nom est sélectionné, appuyer sur le molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6) de l'écran tactile.
2. Saisir le nouveau nom depuis le clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.3.3.3.2 Sélectionner la source de signal

Procéder comme suit afin de sélectionner la source de signal pour le capteur de roue, le capteur radar, le capteur de prise de force et du capteur 3 points :

1. Sélectionner le capteur dont la source de signal doit être réglée. Pour cela, appuyer sur le bouton de l'écran tactile avec le capteur ou tourner la molette de défilement ou appuyer sur le bouton « Vers le haut » (F4) ou « Vers le bas » (F5) jusqu'à ce que le capteur soit marqué en blanc. Lorsque le capteur est sélectionné, appuyer sur le molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6) de l'écran tactile.

   → La liste de sélection suivante s'ouvre :

2. Sélectionner la source de signal désirée depuis la liste de sélection. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec la source de signal ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que la source de signal soit marquée en blanc. Ensuite, la source de signal apparaît dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec la source de signal.

Remarque

Lorsque vous sélectionnez la prise signal comme source de signal pour le capteur radar ou le capteur de roue, vous devez calibrer la vitesse ou saisir vous-même les impulsions par 100 mètres.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur le calibrage de la vitesse au chapitre 4.3.3.4.

Remarque

Si vous sélectionnez la prise signal (ISO 11786) comme source de signal pour le capteur 3 points, vous devez calibrer celui-ci.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur le calibrage du 3 points au chapitre 4.3.3.6.

Remarque

Si vous avez sélectionné la prise signal (ISO 11786) comme source de signal pour le capteur de prise de force, vous devez saisir le nombre d'impulsions par rotation.

4.3.3.4 Vitesse

Cet onglet affiche le nombre d'impulsions transmises par le capteur de vitesse sur un trajet de 100 mètres.

Le préréglage de la nouvelle création d'un tracteur affiche une valeur de 200.

Si la valeur du nombre d'impulsions par 100 mètres est connue (par ex. si elle provient de la feuille de données du capteur), elle peut être saisie directement.

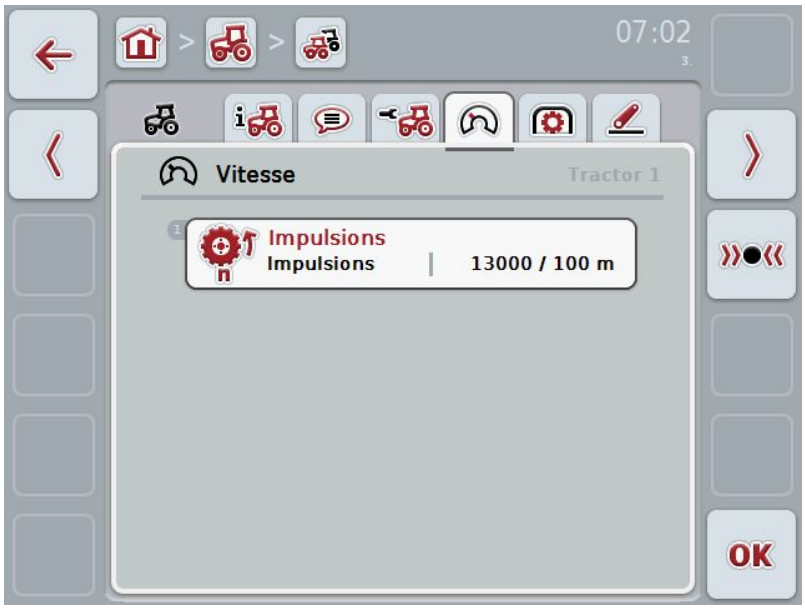
La valeur devrait toutefois être déterminée par calibrage afin de permettre une indication aussi précise que possible.

Remarque

Plus la valeur est exacte, plus l'affichage de la vitesse est précis.

Remarque

La validité de la plage de valeurs du nombre d'impulsions se situe entre 200 (min) et 30 000 (max).



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Saisir une valeur

Calibrage

4.3.3.4.1 Saisir une valeur

Procéder comme suit afin de saisir la valeur pour les impulsions par 100 mètres :

1. Appuyer sur le bouton « Impulsions » de l'écran tactile ou sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la nouvelle valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.3.3.4.2 Calibrage

Remarque

Le calibrage de la vitesse ne devrait, dans la mesure du possible, pas être effectué sur des surfaces lisses (par ex. asphalte) mais directement dans le champ.

Pour calibrer la vitesse, procéder comme suit :

1. Jalonner un trajet de 100 mètres.
2. Appuyer sur le bouton « Calibrage » (F3) de l'écran tactile.
   → Le menu de calibrage s'ouvre.
3. Aller au point de départ et appuyer sur le bouton de l'écran tactile « Drapeau de départ »(F3).
4. Rouler 100 mètres et appuyer sur le bouton de l'écran tactile « Drapeau d'arrivée » (F9).
5. Confirmer les valeurs avec « OK ».

4.3.3.5 Prise de force

Cet onglet affiche le nombre d'impulsions transmises au capteur par tour de prise de force.

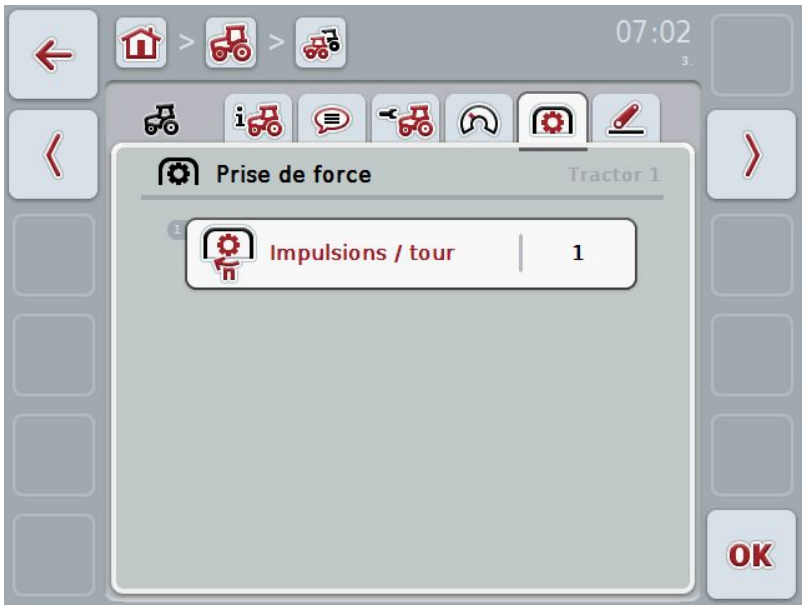
Remarque

Veuillez consulter les données techniques de votre tracteur pour la valeur à saisir.

Remarque

La validité de la plage de valeurs du nombre d'impulsions se situe entre 1 (min) et 40 (max).

Une valeur revenant souvent dans la pratique est 6 impulsions par tour.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Saisir une valeur

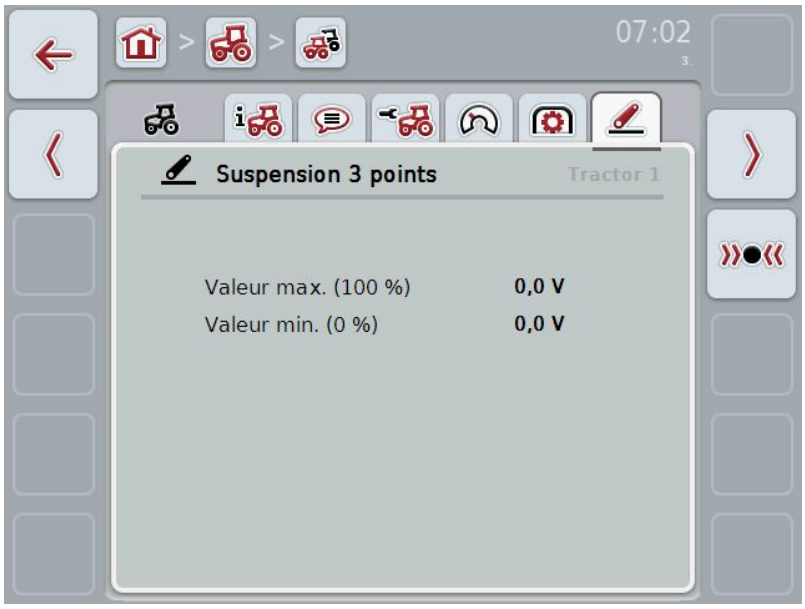
4.3.3.5.1 Saisir une valeur

Pour saisir la valeur du réglage de prise de force, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Réglage de prise de force » de l'écran tactile ou sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la nouvelle valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.3.3.6 Suspension 3 points

Cet onglet affiche les valeurs de tension de la position maximale et de la position minimale du 3 points.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Calibrage

4.3.3.6.1 Calibrage

Pour calibrer les valeurs de tension du 3 points, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Calibrage » (F3) de l'écran tactile.
   → Le menu de calibrage s'ouvre.
2. Lever le 3 points à la position maximale et appuyer sur le bouton de l'écran tactile « MAX » (F3).
3. Baisser le 3 points à la position minimale et appuyer sur le bouton de l'écran tactile « MIN » (F4).
4. Confirmer les valeurs avec « OK ».

Remarque

Un contrôle de plausibilité s'effectue. Si la valeur minimale dépasse la valeur maximale, vous recevez un message d'erreur.

4.4 Mode passif

Lorsqu'un TECU primaire est disponible dans le tracteur, le TECU du terminal se met automatiquement en mode passif. Le mode passif se reconnaît par le cadre bleu qui le marque dans la vue principale.

Si tous les signaux sont lus et mis à disposition via l'ISOBUS, une connexion à la prise signal n'est pas nécessaire.

Si tous les signaux ne sont pas transmis, les informations manquantes peuvent être mises à disposition via CCI.TECU. Dans ce cas, la connexion à la prise signal et, le cas échéant, un calibrage (cf. chapitres 4.3.3.4.2, 4.3.3.5.1 et 4.3.3.6.1) sont nécessaires.

4.5 Compteur d'hectares

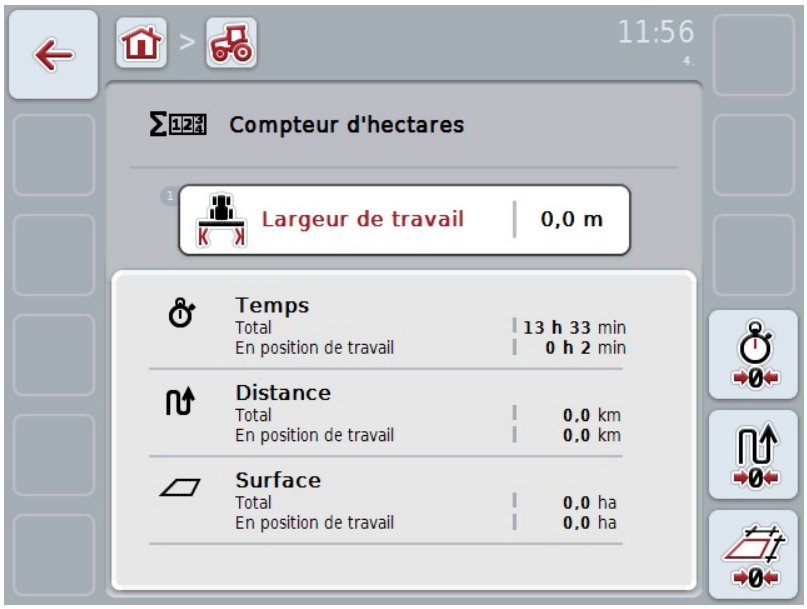
Dans l'option de menu **Compteur d'hectares** se trouvent des informations concernant

- la largeur de travail de l'appareil actif,
- le temps de travail,
- le trajet parcouru et
- la surface traitée.

Une valeur totale et une valeur dans la position de travail sont fournies pour la durée, le trajet et la surface.

Total : Affiche la durée, le trajet parcouru et la surface traitée depuis la dernière réinitialisation des différents compteurs.

En position de travail : Affiche la durée, le trajet parcouru et la surface traitée en position de travail depuis la dernière réinitialisation des différents compteurs.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Réinitialiser une durée :
Appuyer sur le bouton « Réinitialiser durée » (F4) de l'écran tactile.

Réinitialiser un trajet :
Appuyer sur le bouton « Réinitialiser trajet » (F5) de l'écran tactile.

Réinitialiser une surface :
Appuyer sur le bouton « Réinitialiser surface » (F6) de l'écran tactile :

Saisir une largeur de travail

4.5.1 Saisir une largeur de travail

Pour saisir la largeur de travail de l'appareil actif, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Largeur de travail » de l'écran tactile ou sur la molette de défilement.
2. Saisir la nouvelle valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La validité de la plage de valeurs de la largeur de travail se situe entre 0,0 mètre (min) et 20,0 mètres (max).

Remarque

La valeur saisie pour la largeur de travail doit être aussi précise que possible afin de permettre un calcul exact de la surface traitée.

5 Dépannage

5.1 Erreurs sur le terminal

La vue d'ensemble suivante indique les erreurs possibles sur le terminal et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le terminal ne peut pas être mis en marche	• Le terminal n'est pas raccordé correctement • Le contact n'est pas mis.	• Contrôler la connexion ISOBUS • Démarrer le tracteur.
Le logiciel de l'appareil connecté n'est pas affiché	• Résistance terminale de terminaison du bus manque • Le logiciel est chargé, mais n'est pas affiché • Défaut de liaison pendant le téléchargement du logiciel	• Contrôler la résistance • Contrôler si le logiciel peut être lancé manuellement à partir du menu de démarrage du terminal • Contrôler la liaison physique électrique • Contacter le service après-vente du fabricant de l'appareil

5.2 Messages d'erreur

La vue d'ensemble suivante indique les messages d'erreur apparaissant dans CCI.Tecu, leur cause possible et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le tracteur ne peut pas être effacé ! Il n'y a qu'un seul tracteur ou tentative d'effacement du tracteur actif.	• Un seul tracteur se trouve dans la liste des tracteurs. • Le tracteur sélectionné est actuellement actif dans la vue principale TECU.	• Si vous souhaitez effacer le dernier tracteur de la liste, ceci est impossible. • Activer un autre tracteur dans la vue principale TECU.
Valeur invalide ! Position mesurée supérieure à la valeur max.	La position maximale n'a pas été saisie lors du calibrage trois points.	Procéder une nouvelle fois au calibrage trois points.
Valeur invalide ! Position mesurée inférieure à la valeur min.	La position minimale n'a pas été saisie lors du calibrage trois points.	Procéder une nouvelle fois au calibrage trois points.

Valeur invalide ! Vitesse de la prise de force dépasse 3000 tr/min	• Le nombre d'impulsions par rotation est incorrect • Capteur de prise de force défectueux	• Régler le nombre d'impulsions dans l'onglet **Prise de force** • Remplacer le capteur de prise de force
Valeur invalide ! Vitesse (capteur radar) dépasse 60 km/h (37 mph).	• Le nombre d'impulsions par 100 m est incorrect • Capteur radar défectueux	• Régler le nombre d'impulsions dans le menu de réglage • Remplacer le capteur radar
Valeur invalide ! Vitesse (capteur de roue) dépasse 60 km/h (37 mph).	• Le nombre d'impulsions par 100 m est incorrect • Capteur de roue défectueux	• Régler le nombre d'impulsions dans le menu de réglage • Remplacer le capteur de roue
Erreur de calibrage Valeur min. invalide ! La nouvelle position min. est plus haute que la position max. enregistrée. Assurez-vous que la position min. a été atteinte et que la position max. enregistrée est valable.	L'ordre du calibrage n'a pas été respecté.	Assurez-vous d'avoir effectué le calibrage dans l'ordre correct. Si le problème se reproduit, adressez-vous à votre concessionnaire spécialisé.
TECU en mode d'affichage, étant donné qu'un autre TECU a été détecté.	Un autre TECU se trouve sur le BUS. Il est disponible dans un autre terminal ou sur votre tracteur.	Si l'autre TECU met à disposition les informations nécessaires, il est correct que CCI-TECU passe en mode passif. Si vous souhaitez mettre à disposition les informations avec CCI.Tecu, vous devez désactiver l'autre TECU. Vous trouverez des informations complémentaires à ce sujet dans la notice d'utilisation correspondante.

Remarque

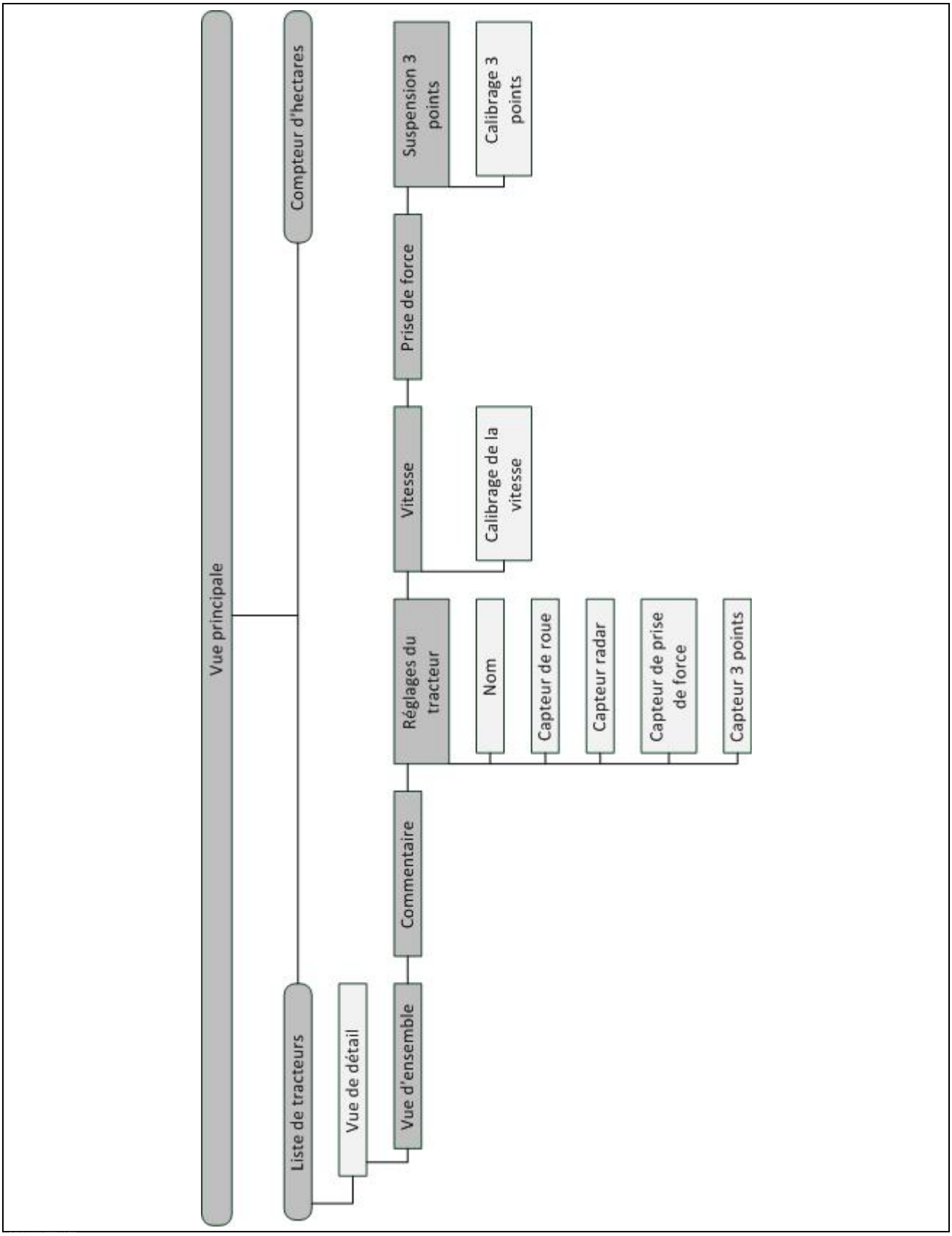
D'autres messages d'erreur dépendant de l'appareil peuvent apparaître sur le terminal.

Une description détaillée des messages d'erreur potentiels et du dépannage se trouvent dans le manuel d'utilisation de l'appareil.

Remarque

Si l'appareil ne répond pas aux commandes, vérifier si l'« interrupteur Stop » est enfoncé. L'appareil ne peut être commandé qu'après le relâchement du bouton.

6 Structure des menus



7 Glossaire

3 points	Suspension 3 points, mécanisme de levage arrière
Capteur 3 points	Sert à la saisie de la position actuelle du *3 points*. Délivre une tension de sortie au niveau de la *prise signal* qui est proportionnelle à la position actuelle de la suspension 3 points.
Masque de commande	L'ensemble des valeurs et éléments de commande représentés à l'écran fournissent le masque de commande. L'écran tactile permet de sélectionner directement les éléments représentés.
Système bus	Système électronique servant à la communication entre des appareils de commande.
CCI	**C**ompetence **C**enter **I**SOBUS e.V.
ECU	**E**lectronic **C**ontrol **U**nit Appareil de commande, ordinateur
Contrôle du relevage arrière	Contrôle électronique du dispositif de relevage arrière.
Capteur de vitesse	Capteur (de roue ou radar) pour la saisie de la vitesse du tracteur.
GPS	**G**lobal **P**ositioning **S**ystem. GPS est un système de positionnement géographique par satellite.
ISOBUS	ISO11783 Standard international de transmission de données entre les machines agricoles et les appareils.
Menu contextuel	Environnement graphique d'utilisateur Permet l'édition, la copie, l'effacement ou l'ajout de données.
Appareil	Appareil traîné ou monté. Un appareil avec lequel une commande peut être exécutée.
Mode passif	Lorsqu'un TECU primaire est disponible dans le tracteur, le TECU du terminal se met automatiquement en mode passif.
TECU primaire	TECUs qui sont montés en usine sur les tracteurs
Capteur radar	Délivre un nombre déterminé d'impulsions électriques proportionnellement au trajet parcouru. Cela permet de calculer la vitesse effective. Il convient de noter que les capteurs radar, selon l'état du sol comme herbes hautes ou flaques, peuvent délivrer des valeurs de vitesse imprécises.
Capteur de roue	Délivre un nombre déterminé de signaux électriques proportionnellement au tour de roue. Cela permet de calculer la vitesse théorique du tracteur. Les capteurs de roue peuvent délivrer des valeurs de vitesse imprécises en raison d'un éventuel patinage.
TECU secondaire	Le TECU secondaire permet de lire les informations du tracteur via la prise signal et de les transmettre à l'appareil ISOBUS.
Câble de signalisation	Câble de raccordement du terminal CCI 100/200 à la prise signal du tracteur.
Source de signal	Source à partir de laquelle sont lues les valeurs de capteur, comme la vitesse, par le terminal.
Prise signal	Raccordement de capteur sur le tracteur selon ISO 11786

TECU	**Tr**acteur **ECU** Sur un tracteur ISOBUS, TECU connecte le système bus du tracteur avec l'ISOBUS et livre ainsi à l'appareil les informations du tracteur comme la vitesse de déplacement ou régime de la prise de force.
Terminal	Terminal CCI 100 ou CCI 200 ISOBUS
Écran tactile	Écran tactile permettant de commander le terminal.
Capteur de prise de force	Sert à la saisie du régime de rotation de la prise de force. Délivre un nombre déterminé d'impulsions électriques proportionnellement au régime de rotation de la prise de force.

8 Boutons et symboles

TECU

Compteur d'hectares

Passer du capteur de roue au capteur radar et vice versa

Position du 3 points

Appareil en position de transport

Le capteur de roue est sélectionné.

Commentaire

Vitesse

Suspension 3 points

Capteur de prise de force

Impulsions (vitesse)

Drapeau de départ

Calibrage

Déterminer position minimale du 3 points

Distance

Largeur de travail

Réinitialiser trajet

Éditer

Effacer

Aller vers la droite

Liste de tracteurs

Déterminer une position de travail

Régime de la prise de force

Le capteur radar est sélectionné

Appareil en position de travail

Vue d'ensemble

Réglages du tracteur

Prise de force

Capteur de roue
Capteur radar

Capteur 3 points

Réglage de la prise de force

Drapeau d'arrivée

Déterminer position maximale du 3 points

Durée

Surface

Réinitialiser durée

Réinitialiser surface

Copier

Ajouter

Aller vers la gauche

Monter

Descendre

Confirmer sélection ou saisie

Sélectionner depuis une liste

9 Index

A

Achat 4

C

Capteurs
- Sélectionner un capteur de vitesse 12

Commande 10
- Démarrage du programme 10

Compteur d'hectares 30

Connecter le terminal
- Connecter à la prise signal 8

Consignes de sécurité
- Identification 7

D

Dépannage 32

Déterminer une position de travail 13

G

Glossaire 35, 37

I

Introduction 4
- Compteur d'hectares 6
- Mode actif/passif 6

L

Liste de tracteurs 14

M

Mise en service 8
- Connecter le terminal 8
- Installer le logiciel 9
- Monter le terminal 8

Mode actif, mode passif 6

Mode passif 29

P

Prise signal
- Capteurs 9

R

Raccorder le terminal
- Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 8

Réglage de la prise de force 26

Réglages du tracteur 21
- Créer un commentaire 20
- Effacer un commentaire 20
- Sélectionner la source de signal 22
- Traiter un commentaire 20
- Traiter un nom 22
- Vue d'ensemble 18

S

Saisir une largeur de travail 31

Sécurité 7

Structure des menus 34

Suspension 3 points 27
- Calibrage 28

T

Tracteur
- Copier 16
- Créer 15
- Effacer 16
- Liste 14
- Sélectionner 12
- Traiter 15

V

Vitesse 24
- Calibrage 25
- Saisir une valeur 25

Vue de détail 17

Vue principale
- Éléments 11

CCI.Command

Guidage et coupure de tronçons par GPS

Manuel d'utilisation

Achat : CCI.Command v1.41

TC-SC

CCISOBUS

Copyright

© 2012 Copyright by
Competence Center ISOBUS e.V.
Zum Gruthügel 8
D-49134 Wallenhorst
Numéro de version : v1.01

1 Introduction 5
1.1 À propos de ce manuel 5
1.2 Achat 5
1.3 Au sujet de CCI.Command 6
1.3.1 CCI.Command/Parallel Tracking 6
1.3.2 CCI.Command/Section Control 6
1.3.3 Utilisation avec un appareil 7
2 Sécurité 8
2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation 8
3 Mise en service 9
3.1 Monter le terminal 9
3.2 Connecter le terminal 9
3.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 9
3.2.2 Connecter à un récepteur GPS 9
3.2.3 Connecter à une barre lumineuse externe CCI L10 9
3.3 Installer le logiciel 10
3.4 Modes de fonctionnement 11
3.4.1 Section Control 11
3.4.2 Parallel Tracking 11
4 Commande 12
4.1 Remarques générales 12
4.2 Démarrage du logiciel 13
4.2.1 Réglages 13
4.2.2 Aperçu de carte 13
4.3 Réglages 14
4.3.1 Vue d'ensemble 15
4.3.2 *Champs* 16
4.3.3 Géométrie 20
4.3.4 Parallel Tracking 28
4.3.5 Section Control 37
4.4 Aperçu de carte 44
4.4.1 Créer une bordure de champ 48
4.4.2 Effacer une bordure de champ 48
4.4.3 Activer/désactiver le marquage manuel d'une surface traitée 49
4.4.4 Définir un point A / enregistrer une *voie de référence* 49
4.4.5 Basculer entre le mode manuel et le mode automatique pour Section Control 50
4.4.6 Réglages des obstacles 51
4.4.7 Correction GPS 53
4.4.8 Réglages de la carte 55
5 Dépannage 57
5.1 Erreurs sur le terminal 57
5.2 Erreurs lors du fonctionnement 58
5.3 Les boutons sont grisés 60
5.4 Messages d'erreur 61

5.5 Diagnostique 62
5.5.1 Vérifier la barre lumineuse externe 62
6 Structure des menus 63
7 Glossaire 64
8 Les fonctionnalités d'ISOBUS 66
9 Boutons et symboles 67
10 Index 69

1 Introduction

1.1 À propos de ce manuel

Ce manuel d'utilisation présente l'utilisation et la configuration de CCI.Command. Cette application est préinstallée sur votre terminal ISOBUS CCI 100/200 et n'est exécutable que sur ce terminal. Il est impératif de bien connaître ce manuel d'utilisation afin d'éviter les commandes incorrectes et de garantir une utilisation sans dysfonctionnements.

Ce manuel d'utilisation doit être lu et compris avant la mise en service du logiciel afin de prévenir des problèmes pendant l'utilisation. Il doit rester accessible à tout moment à tous les collaborateurs.

1.2 Achat

Ce manuel décrit l'application dans sa version CCI.Command v1.41 comportant les modules CCI.Command/Parallel Tracking et CCI.Command/Section Control.

Pour obtenir le numéro de version CCI.Command installée sur votre terminal ISOBUS CCI, procéder comme suit :

1. Appuyer sur la touche Home pour accéder au menu principal.
2. Dans le menu principal appuyer sur le bouton « Info Diagnostique ».
3. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Info terminal ».
4. Appuyer sur le bouton « Info logiciel » de l'écran tactile.
   → Le champ d'information affiché indique la version des composants logiciels du terminal.

1.3 Au sujet de CCI.Command

CCI.Command est composée de deux modules pouvant être achetés et utilisés indépendamment l'un de l'autre :

CCI.Command/Parallel Tracking

CCI.Command/Section Control

1.3.1 CCI.Command/Parallel Tracking

Ce module facilite l'orientation, notamment pour l'application de produits phytosanitaires et d'engrais dans les champs sans voie de jalonnage. Des jonctions plus exactes entre les passages contribuent à éviter les *chevauchements* et *manques*.

Il s'agit d'une assistance à la conduite parallèle qui montre des voies parallèles en prenant en compte la largeur de travail actuelle et la position et qui propose des corrections de guidage nécessaires à l'aide d'une barre lumineuse. Les voies peuvent être enregistrées sous forme de lignes droites A-B ou de virages.

1.3.2 CCI.Command/Section Control

À l'aide du GPS, le module désactive automatiquement les *tronçons* d'un pulvérisateur de produits phytosanitaires / d'un épandeur d'engrais en cas de dépassement des bordures de champs et de traitement de surfaces déjà traitées et procède à leur réactivation dès qu'ils se trouvent au bon endroit. Cela permet ainsi de minimiser les éventuels *chevauchements* (traitements doubles) et de faciliter le travail du conducteur. Il est également possible de dessiner des obstacles. Un message d'avertissement s'affiche avant d'atteindre un obstacle.

Le fonctionnement en toute sécurité du mode automatique de Section Control n'est possible qu'avec un appareil ISOBUS compatible avec Section Control.

Dans l'aperçu de carte, le mode Section Control est alors disponible uniquement lorsque toutes les données de l'appareil ont été transmises.

En cas d'utilisation d'un épandeur d'engrais et pour des raisons de sécurité, le mode automatique de Section Control n'est possible qu'après avoir enregistré une bordure de champ. Il est également possible d'utiliser des pulvérisateurs agricoles sans bordures de champs. Par sécurité, il est recommandé de toujours enregistrer une bordure de champ.

1.3.3 Utilisation avec un appareil

1.3.3.1 Non compatible ISOBUS

Lors du fonctionnement avec un appareil non compatible ISOBUS, vous disposez des fonctions suivantes :

- Parallel Tracking après la saisie manuelle de la largeur de travail
- marquage manuel de la surface traitée

1.3.3.2 Compatible ISOBUS et compatible Task Controller

Lors du fonctionnement avec un appareil compatible ISOBUS et compatible Task Controller, vous disposez des fonctions suivantes :

- Parallel Tracking (transfert automatique de la largeur de travail)
- marquage automatique de la surface traitée (transmission de la position de travail de l'outil lorsque la commande est activée).

Un appareil compatible ISOBUS et compatible Task Controller dispose des fonctionnalités AEF TC-BAS et TC-GEO (cf. chapitre 8).

1.3.3.3 Compatible ISOBUS et compatible Section Control

Lors du fonctionnement avec un appareil compatible ISOBUS et compatible Section Control, vous disposez des fonctions suivantes :

- Parallel Tracking (transfert automatique de la largeur de travail)
- marquage automatique de la surface traitée (transmission de la position de travail de l'outil lorsque la commande est activée).
- mode automatique de Section Control (transfert de la géométrie par l'appareil).

Un appareil compatible ISOBUS et compatible Section Control dispose de la fonctionnalité AEF TC-SC (cf. chapitre 8).

2 Sécurité

2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation

Les consignes de sécurité contenues dans le présent manuel d'utilisation sont identifiées en particulier :

Avertissement - dangers généraux !

Le symbole de sécurité du travail identifie des consignes générales de sécurité dont la non-observation entraîne des dangers pour le corps et la vie des personnes. Observer soigneusement les consignes relatives à la sécurité du travail et prendre des précautions particulières le cas échéant.

Attention !

Le symbole Attention identifie toutes les consignes de sécurité indiquant des prescriptions, directives ou opérations de travail qui doivent impérativement être respectées. La non-observation des consignes peut entraîner des dommages ou la destruction du terminal ainsi que des dysfonctionnements.

Remarque

Le symbole Remarque souligne des conseils d'utilisation et d'autres informations particulièrement utiles.

Information

Le symbole Information identifie des informations générales et des conseils pratiques.

3 Mise en service

3.1 Monter le terminal

Veuillez consulter les informations dans le chapitre **4.1 Monter le terminal** du manuel d'utilisation **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2 Connecter le terminal

3.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique

Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **4.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique** du manuel d'utilisation du **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2.2 Connecter à un récepteur GPS

L'utilisation d'un récepteur GPS est nécessaire au fonctionnement correct de CCI.Command.

Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **3.2.2 Connecter à un récepteur GPS** du manuel d'utilisation **CCI.GPS**.

3.2.2.1 Exigences concernant les données GPS

Les conditions suivantes doivent être respectées pour le fonctionnement avec Command :

Bauds	19200
GGA + RMC + VTG	5 Hz
GSA	1 Hz
GSV (en option)	1 Hz

3.2.3 Connecter à une barre lumineuse externe CCI L10

CCI.Command offre la possibilité d'utiliser la barre lumineuse externe CCI L10.

Pour connecter la barre lumineuse externe au terminal, procéder comme suit :

1. Raccorder la barre lumineuse externe CCI L10 à l'*interface* LIN du terminal.

3.3 Installer le logiciel

CCI.Command est comprise dans la fourniture du terminal ISOBUS CCI, une installation n'est ni possible, ni nécessaire.

Pour l'utilisation du logiciel installé en usine, il convient d'acquérir une licence :

En option lors de l'achat du terminal	Le logiciel est accessible dès l'usine et peut être utilisé immédiatement.
Équipement ultérieur	En cas d'obtention ultérieure d'une licence, le logiciel est activé par notre partenaire de services.

Remarque

Si vous disposez d'une version de CCI.Command avec licence, le menu de démarrage du terminal affiche le symbole de CCI.Command.

3.4 Modes de fonctionnement

3.4.1 Section Control

Pour la mise en service de CCI.Command, procéder comme suit :

1. Allumer le terminal.
2. Démarrer CCI.Command (cf. chapitre 4.2).
3. Procéder aux réglages de la géométrie (cf. chapitre 4.3.3).
4. Procéder aux réglages de Parallel Tracking (cf. chapitre 4.3.4).
5. Procéder aux réglages de Section Control (cf. chapitre 4.3.5).
6. Activer le mode de fonctionnement Section Control et passer à l'aperçu de carte (cf. chapitre 4.1).
7. Enregistrer la bordure de champ (cf. chapitre 4.4.1).
8. Enregistrer une *voie de référence* (cf. chapitre 4.4.4).
9. Travailler dans le champ en utilisant les modes de fonctionnement Parallel Tracking et Section Control.

3.4.2 Parallel Tracking

Pour la mise en service de CCI.Command, procéder comme suit :

1. Allumer le terminal.
2. Démarrer CCI.Command (cf. chapitre 4.2).
3. Procéder aux réglages de Parallel Tracking (cf. chapitre 4.3.4).
4. Passer à l'aperçu de carte (cf. chapitre 4.1).
5. Enregistrer une voie de référence (cf. chapitre 4.4.4).
6. Travailler dans le champ en utilisant le mode de fonctionnement Parallel Tracking.

4 Commande

4.1 Remarques générales

CCI.Command est divisée en 2 zones : l'aperçu de carte et les réglages. Lors du passage d'une zone à l'autre, observer les informations suivantes :

Une fois que toutes les données de l'appareil ont été transmises, le mode de fonctionnement Section Control est activé automatiquement à l'appel de la carte. Lorsque vous retournez aux réglages, l'arrêt temporaire de Section Control a lieu automatiquement :

Appeler la carte
Activer le mode de fonctionnement Section Control

Passer aux réglages
Arrêter provisoirement le mode de fonctionnement Section Control

Lorsqu'aucune donnée de l'appareil n'a été transmise, la zone supérieure du bouton est grisée. Section Control n'est pas disponible mais la carte peut être appelée :

Appeler la carte

Passer aux réglages

4.2 Démarrage du logiciel

CCI.Commande s'active automatiquement à la mise en service du terminal. L'écran de démarrage donne l'accès direct à toutes les fonctions.

Pour passer à l'écran de démarrage de CCI.Command, procéder comme suit :

1. Dans le menu principal du terminal, ouvrir le menu de démarrage et appuyer sur le bouton avec le symbole CCI.Command ou appuyer une nouvelle fois sur la touche Workingset du terminal.

CCI.Command est divisée en 2 zones :

4.2.1 Réglages

Sélection du *Champ*, saisie des réglages pour la géométrie, Parallel Tracking et Section Control.

4.2.2 Aperçu de carte

Parallel Tracking, Section Control, obstacles et correction GPS

4.3 Réglages

Cinq onglets apparaissent dans les **Réglages** :

Ces onglets contiennent les informations suivantes :

Vue d'ensemble :	Donne une vue d'ensemble des réglages du *Champ*, de la Géométrie, de Parallel Tracking et Section Control.
Champs :	Affiche le *champ* et la surface traitée et permet de gérer des *champs*.
Géométrie :	Affiche la géométrie de l'appareil et permet de procéder aux réglages de la géométrie.
Parallel Tracking :	Affiche les réglages de Parallel Tracking et permet de procéder aux réglages de Parallel Tracking.
Section Control :	Affiche les réglages de Section Control et permet de procéder aux réglages de Section Control.

4.3.1 Vue d'ensemble

Un récapitulatif des informations les plus importantes pour le *Champ*, la Géométrie, Parallel Tracking et Section Control s'affiche dans cet onglet.

4.3.2 *Champs*

Le nom du champ, les bordures de champs, la surface traitée et les obstacles s'affichent dans cet onglet.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Sélectionner un *champ*

Enregistrer un *champ*

Effacer le *champ* actuellement sélectionné

Traiter un nom

Effacer une surface traitée

4.3.2.1 Sélectionner un *champ*

Si vous souhaitez traiter une nouvelle fois un *champ* déjà enregistré, procédez comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Champ » de l'écran tactile. Lorsque le bouton avec le nom du champ est marqué en blanc, vous pouvez également appuyer sur la molette de défilement.
   → Une liste composée des *champs* enregistrés s'ouvre.
2. Sélectionner un *champ* dans la liste. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le nom du champ.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec le nom du champ.

Remarque

Après le démarrage de CCI.Command, il est possible de commencer immédiatement le traitement. La sélection d'un *champ* enregistré n'est pas nécessaire.

4.3.2.2 Enregistrer un *champ*

Si le champ actuellement traité doit être disponible pour un traitement ultérieur, il est nécessaire de l'enregistrer. Pour cela, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Enregistrer dans banque de données » (F9).
2. Saisir le nom du champ depuis le clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

.

4.3.2.3 Effacer un *champ*

Pour effacer le champ sélectionné, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Effacer » (F12).
2. Confirmer avec « OK ».

4.3.2.4 Traiter un nom

Pour traiter le nom d'un *champ* enregistré, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Éditer » (F3) de l'écran tactile.
2. Modifier le nom du champ depuis le clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.3.2.5 Effacer une surface traitée

Si vous souhaitez traiter une nouvelle fois un champ déjà traité, cette fonction vous permet d'effacer la surface traitée marquée en bleu.

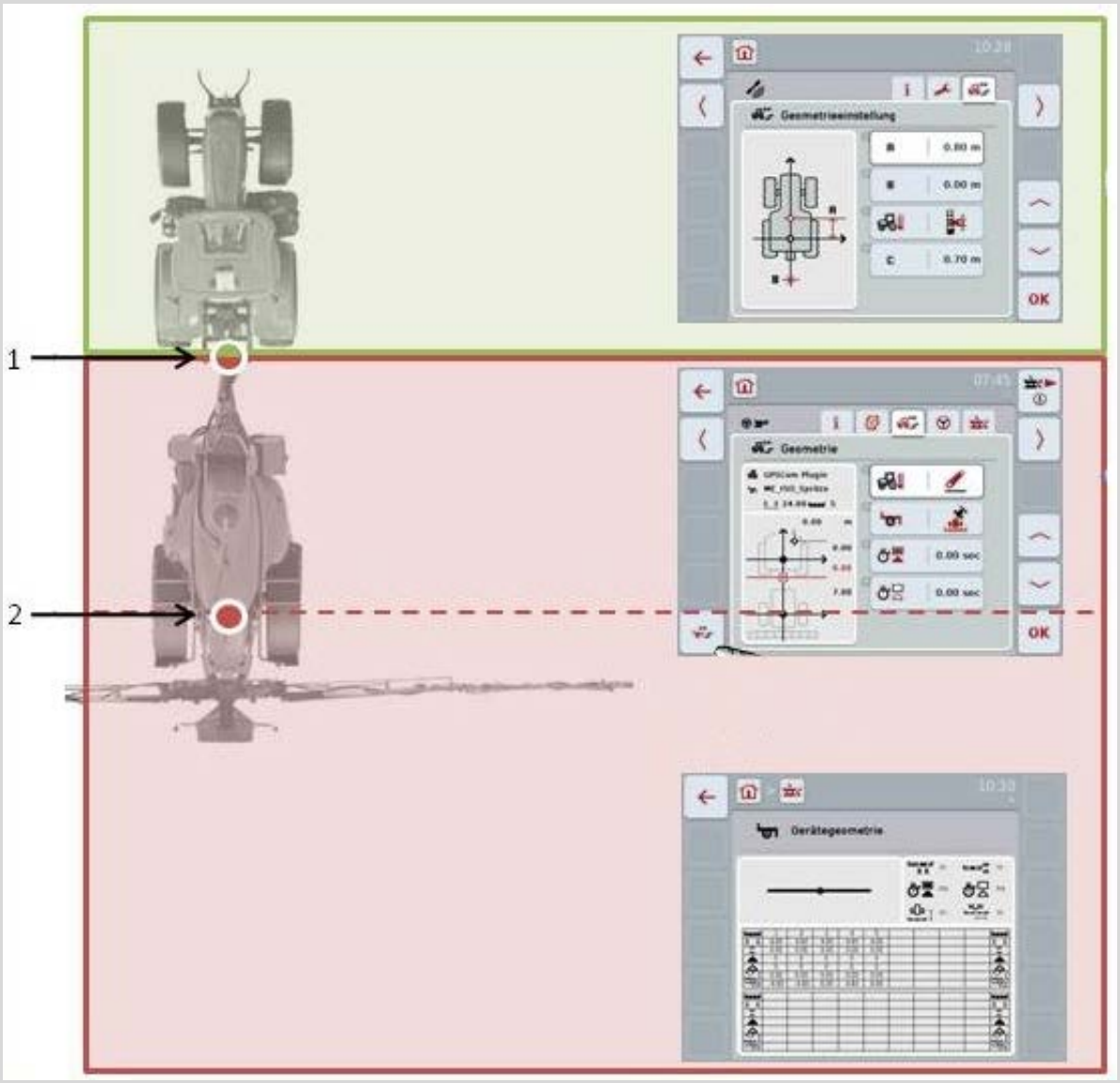
Pour effacer la surface traitée du champ sélectionné, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Effacer une surface traitée » (F4) de l'écran tactile.
2. Valider le message de confirmation avec « OK ».
   → La surface marquée en bleu est effacée.

Réglages de la géométrie

Un réglage exact de la géométrie constitue la condition préalable nécessaire à un travail exact de la coupure de tronçons automatique. CCI.Command utilise les données géométriques transmises par l'appareil via ISOBUS. Une configuration de ces données est impossible dans CCI.Command.

Les données géométriques du tracteur (position de l'antenne GPS) doivent être saisies une seule fois dans l'application CCI.GPS. Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **4.4 Réglages de la géométrie** du manuel d'utilisation **CCI.GPS**.



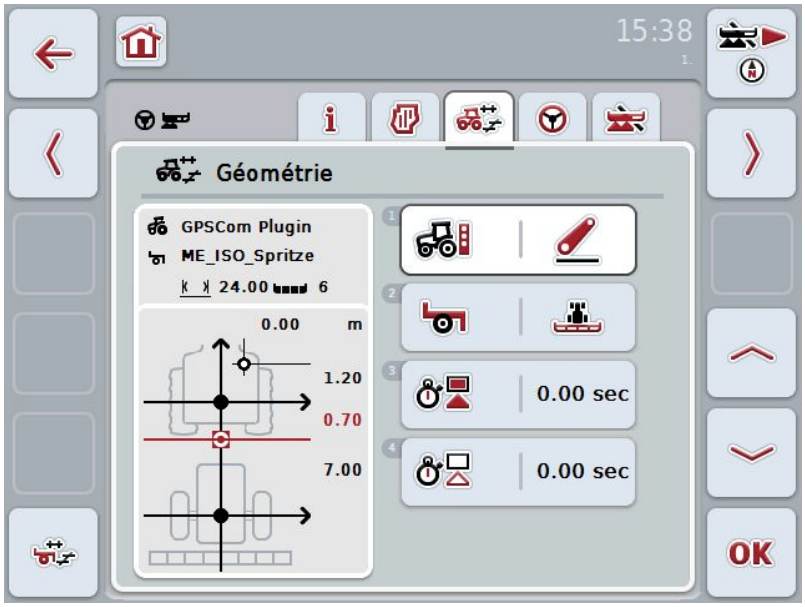
1. Point de connexion
2. Point de référence appareil

La zone rouge identifie les données géométriques de la machine à partir du point de connexion (1).

Les données géométriques du tracteur sont représentées dans la zone verte.

4.3.3 Géométrie

Dans cet onglet, la position de l'antenne GPS, le type d'attelage de l'appareil, la distance entre le point de navigation et le *point de connexion*, les *durées de retard* et le nombre de *tronçons* sont affichés dans la zone d'affichage à gauche.



Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Afficher la géométrie des tronçons

Sélectionner un *point de connexion*

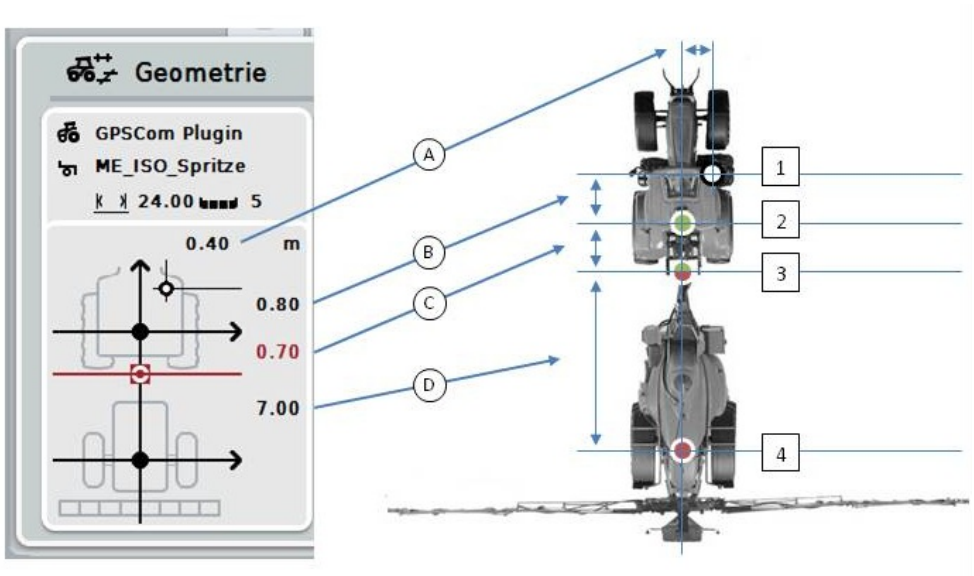
Sélectionner un type d'appareil

Saisir des *durées de retard*

Remarque

Les réglages de la géométrie du tracteur doivent être effectués dans l'application CCI.GPS. Pour plus d'informations, voir le manuel d'utilisation **CCI.GPS**.

La zone d'affichage vous fournit les informations suivantes relatives à la géométrie :



Distances

A : Distance entre le point de référence du tracteur et l'antenne GPS transversalement au sens de la marche.

B : Distance entre le point de référence du tracteur et l'antenne GPS dans le sens de la marche.

C : Distance entre le point de référence du tracteur et le *point de connexion* dans le sens de la marche.

D : Distance entre le *point de connexion* et le point de référence de l'appareil dans le sens de la marche.

Points

1 : Antenne GPS

2 : Point de référence tracteur

3 : *Point de connexion*

4 : Point de référence appareil

Remarque

Le point de référence de l'appareil se trouve au centre du premier essieu. Si l'appareil ne possède pas d'essieu, le point de référence est défini par le fabricant. Veuillez consulter la position du point de référence dans le manuel d'utilisation du fabricant de l'appareil.

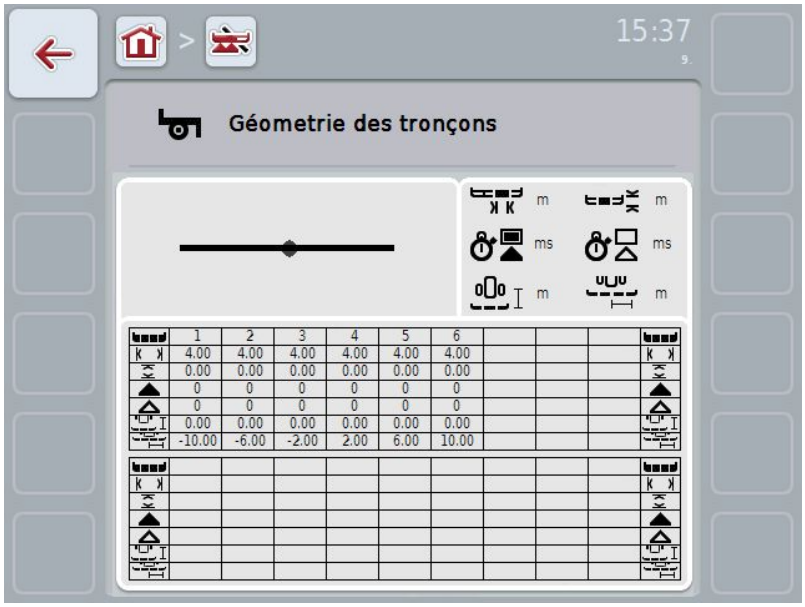
4.3.3.1 Afficher la géométrie des tronçons

Seules les valeurs transmises par l'appareil s'affichent dans la géométrie des tronçons.

Pour afficher la géométrie des tronçons, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Afficher la géométrie des tronçons » (F12).

   → L'écran de la géométrie des tronçons apparaît :



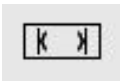
La position des *tronçons* par rapport au point de référence de l'appareil est représentée graphiquement dans le rectangle en haut à gauche. Cela permet par exemple de reconnaître immédiatement si les *tronçons* se trouvent tous sur une ligne ou si des distances différentes ont été réglées dans le sens de la marche.

Les unités actuellement utilisées s'affichent dans le rectangle en haut à droite.

Les valeurs utilisées pour les détails suivants de la géométrie des tronçons s'affichent dans le rectangle en bas :

Remarque

Les symboles utilisés dans le rectangle en bas sont des représentations simplifiées des symboles du rectangle en haut à droite. L'unité correspondant respectivement à la valeur affichée dans le rectangle du bas figure donc dans le rectangle en haut à droite.

Symbole : rectangle en haut à droite	**Symbole : rectangle en bas**	**Signification**
		Numéro du *tronçon* (en comptant à partir de la gauche, dans le sens de la marche)
		Largeur de travail du *tronçon*
		Profondeur de travail du *tronçon*
		Retard d'activation
		Retard de désactivation
		Distance entre le point de référence de l'appareil et le *tronçon* dans le sens de la marche
		Distance entre le point de référence de l'appareil et le *tronçon* transversalement au sens de la marche

Types d'attelage des appareils

Il existe différents types d'attelage pour les appareils, chacun d'entre eux ayant une distance différente jusqu'au point de connexion.

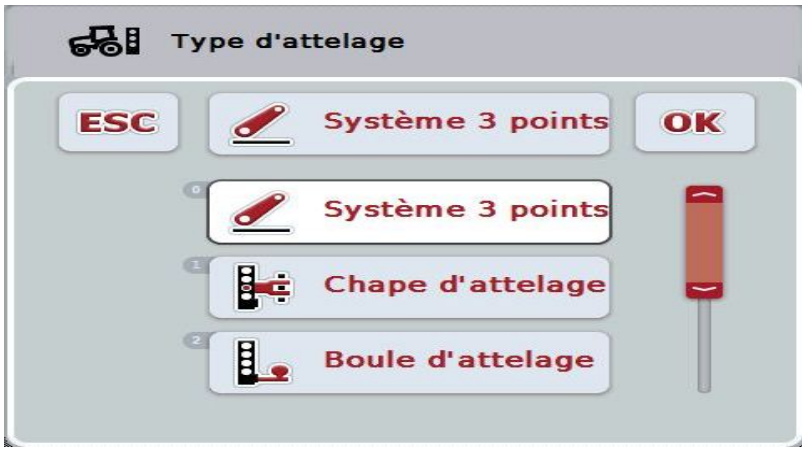
Dans CCI.GPS, il est possible de saisir la distance adéquate jusqu'au point de référence du tracteur pour chaque type d'attelage de l'appareil. Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **4.4 Réglages de la géométrie** du manuel d'utilisation **CCI.GPS**.

Lorsque ces réglages ont été effectués, il suffit de sélectionner dans CCI.Command le point de connexion actuellement utilisé. Un remesurage n'est pas nécessaire.

4.3.3.2 Sélectionner un *point de connexion*

Pour sélectionner le type d'attelage de l'appareil actuellement utilisé, procédé comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Type d'attelage » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → La liste de sélection suivante s'ouvre :



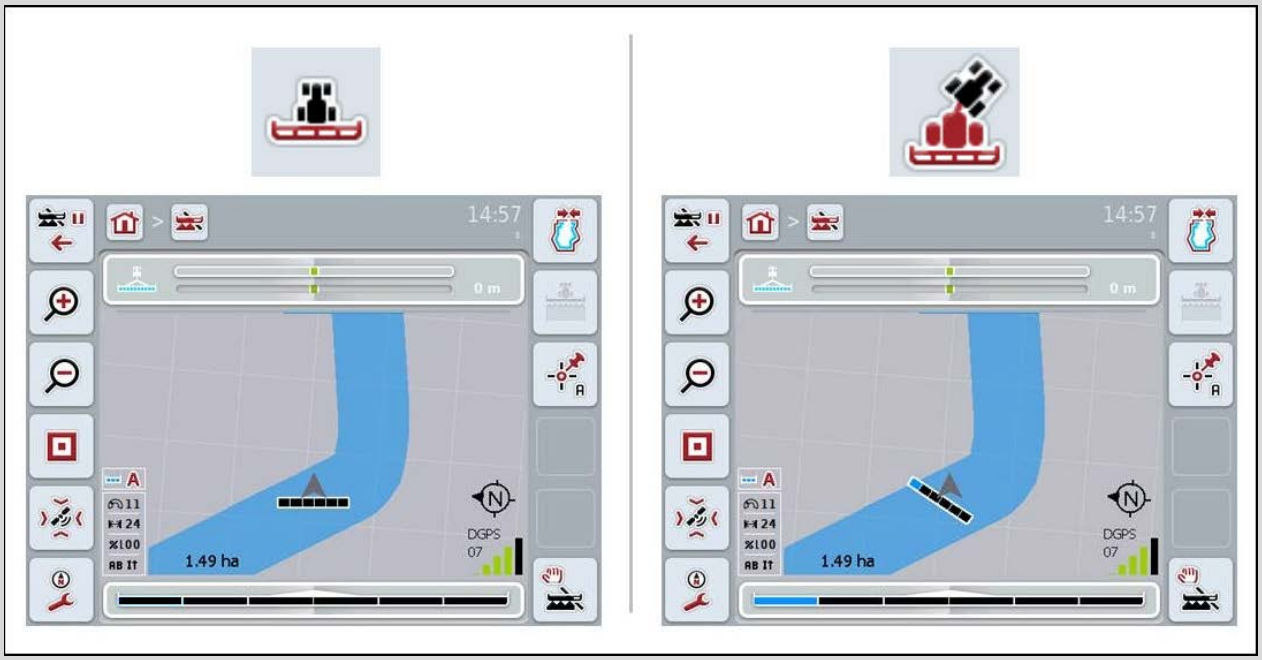
2. Sélectionner le type d'attelage actuel de l'appareil dans la liste de sélection. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le *point de connexion* ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc. Ensuite, le *point de connexion* apparaît dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec le *point de connexion* marqué en blanc.

Remarque

La valeur enregistrée pour le type d'attelage de l'appareil actuellement sélectionné s'affiche (chiffre rouge) dans la vue d'ensemble de la géométrie.

Types d'appareils

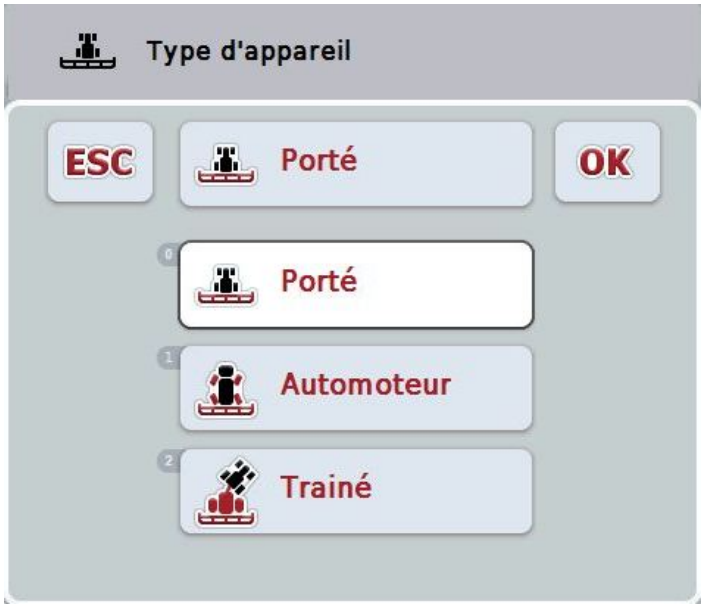
Si des appareils traînés sont utilisés, la position des tronçons se modifie pour les virages. En cas d'utilisation du réglage « Traîné» et « Automoteur », la position des tronçons est calculée pour les virages (figure de droite). Pour les appareils attelés, elle reste inchangée (figure de gauche).



4.3.3.3 Sélectionner un type d'appareil

Pour sélectionner un type d'appareil, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Type d'appareil » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → La liste de sélection suivante s'ouvre :



2. Sélectionner le type d'appareil souhaité dans la liste de sélection. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le type d'appareil ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc. Ensuite, le type d'appareil apparaît dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec le type d'appareil marqué en blanc.

Durées de retard

Les *durées de retard* décrivent le retard entre l'instruction et l'activation réelle d'un tronçon (par ex. pour le pulvérisateur, la durée entre l'instruction : « Activer tronçon » et l'application réelle du produit). Il existe un *retard d'activation* et un *retard de désactivation*.

4.3.3.4 Saisir des *durées de retard*

Remarque

Lorsque des *durées de retard* sont transmises par l'appareil, les boutons sont grisés. Leur affichage a lieu dans la géométrie des tronçons (cf. chapitre 4.3.3.1). La commande de l'appareil doit être appelée afin de modifier les *durées de retard.* Pour plus d'informations, voir le manuel d'utilisation de votre appareil.

Pour saisir les *durées de retard*, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur les boutons « *Retard d'activation* » (bouton 3) et « *Retard de désactivation* » (bouton 4) et saisir les durées devant être respectées avant que certaines sections soient activées ou désactivées.
2. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour les *durées de retard* s'étend de 0,00 à 9,00 s.

4.3.4 Parallel Tracking

Les réglages nécessaires pour le Parallel Tracking sont effectués dans cet onglet.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Saisir une largeur de travail

Saisir une valeur pour le *chevauchement*

Sélectionner le mode de conduite parallèle

Saisir une valeur pour les plates-bandes

Réglages de la barre lumineuse

4.3.4.1 Saisir une largeur de travail

Pour saisir la largeur de travail, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Largeur de travail » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La valeur saisie pour la largeur de travail doit être aussi précise que possible afin de permettre un calcul exact de la surface traitée.

La plage de valeurs admissibles pour la largeur de travail se situe entre 0,0 et 99,0 mètres.

Remarque

Lorsque l'appareil transmet une largeur de travail, le bouton est grisé. La largeur de travail est transmise par l'appareil et ne peut être modifié qu'à l'écran de saisie de l'appareil. Veuillez consulter la procédure à suivre dans le manuel d'utilisation du fabricant de l'appareil.

Chevauchement

Le réglage du *chevauchement* sert à compenser les erreurs de guidage et les imprécisions du GPS. Deux cas sont possibles lors du fonctionnement :

1. Les *manques* doivent être évités.
   Dans ce cas, une valeur positive devrait être saisie. Résultat : la distance entre les lignes de guidage est réduite de la valeur saisie. La largeur de travail effective est ainsi réduite, les *manques* sont évités et des *chevauchements* sont possibles.

2. Les *chevauchements* doivent être évités.
   Dans ce cas, une valeur négative devrait être saisie. Résultat : la distance entre les lignes de guidage est augmentée de la valeur saisie. Les *chevauchements* sont ainsi évités et des *manques* sont possibles.

4.3.4.2 Saisir une valeur pour le *chevauchement*

Pour saisir la valeur du *chevauchement*, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Chevauchement » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

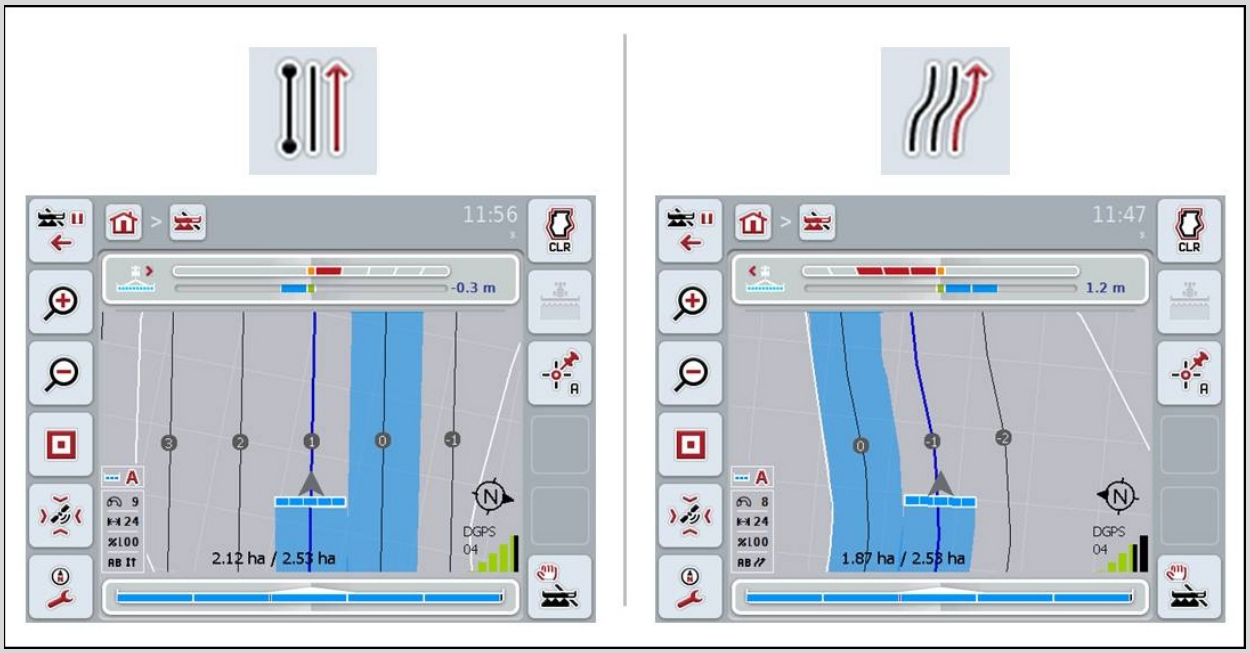
Remarque

La plage de valeurs admissibles pour le *chevauchement* s'étend de -100 à +100 cm.

Modes de conduite parallèle

Il existe deux modes de conduite parallèle différents :

Mode A-B ***Mode virage***



Mode A-B : Le conducteur définit un point A, continue son trajet et définit un point B. Le système trace automatiquement une droite entre ces deux points et génère à cet effet des lignes de guidage parallèles à une distance correspondant à la largeur de travail.

Mode virage : Le conducteur définit un point A, parcourt un trajet souhaité pouvant comporter aussi des virages et définit un point B. Le système enregistre le trajet parcouru et génère à cet effet des voies parallèles à une distance correspondant à la largeur de travail.

Aux extrémités de la voie enregistrée, la ligne est prolongée par une droite. Cela permet de suivre précisément les voies en bout du sillon (tournière).

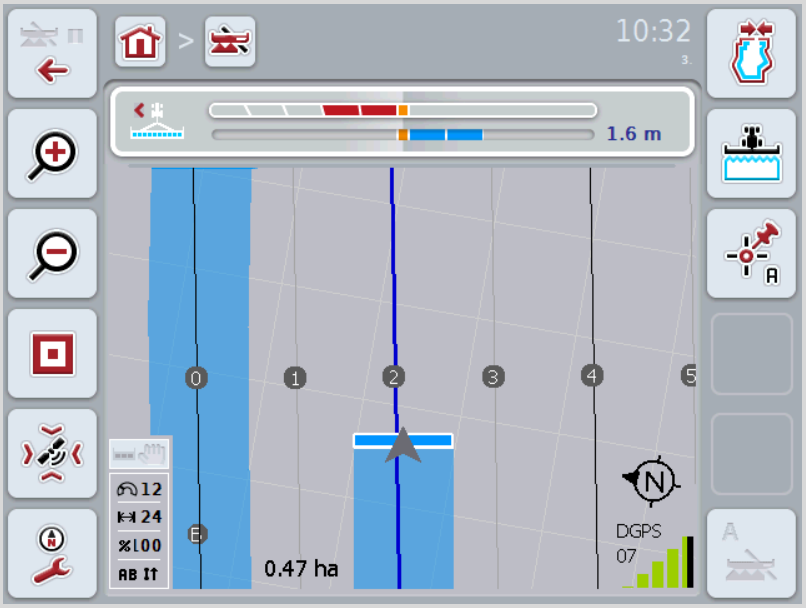
4.3.4.3 Sélectionner le mode de conduite parallèle

Pour sélectionner le mode de conduite parallèle, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Mode conduite parallèle » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → Une liste de sélection s'ouvre.
2. Choisir le « *Mode A-B* » ou le « *Mode virage* ». Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le mode souhaité ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le mode soit marqué en blanc. Le mode apparaît alors dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le mode marqué en blanc.

Mode Plates-bandes

Le mode Plate-bandes permet de sauter des voies. Cela permet par ex. de tourner en une seule fois en présence de largeurs de travail plus petites.
Le réglage « 1 » signifie que chaque *ligne de guidage* est utilisée. Pour le réglage « 2 », une *ligne de guidage* sur deux est mise en évidence dans la représentation (cf. capture d'écran), les autres sont grisées. L'affichage de la barre lumineuse concerne alors les *lignes de guidage* mises en évidence.



4.3.4.4 Saisir une valeur pour les plates-bandes

Pour saisir la valeur des plates-bandes, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Plates-bandes » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour les plates-bandes s'étend de 1 à 5.

4.3.4.5 Réglages de la barre lumineuse

Pour passer aux réglages de la barre lumineuse, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Barre lumineuse » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → Le masque suivant s'ouvre :

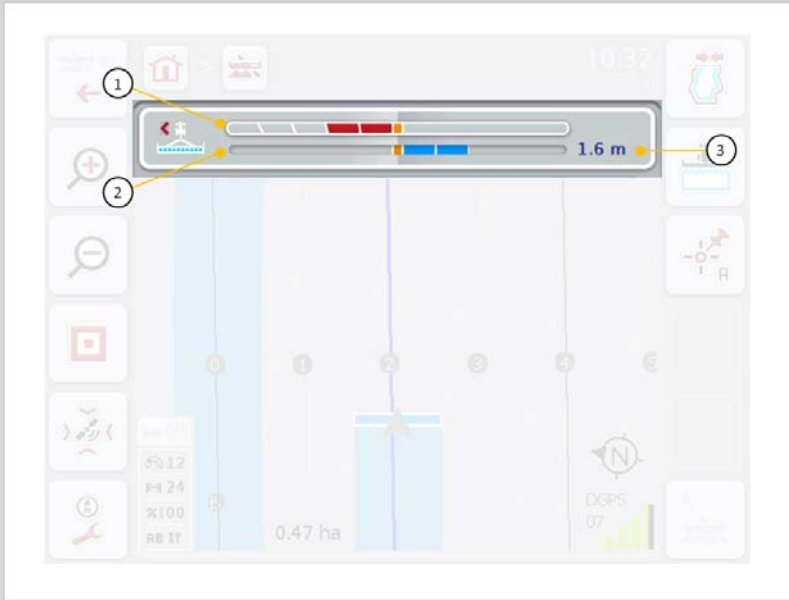
Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Saisir une durée pour *l'anticipation*

Saisir une valeur pour la *distance LED*

Barre lumineuse

Les segments supérieurs de la barre lumineuse (1) indiquent au conducteur la proposition de guidage nécessaire à la correction de l'écart actuel par rapport à la ligne de guidage dont l'affichage est réalisé à l'aide des segments inférieurs (2). L'écart actuel par rapport à la ligne de guidage est également affiché sous la forme d'un chiffre (3).



4.3.4.5.1 Saisir une durée pour *l'anticipation*

La durée de *l'anticipation* définit le laps de temps pour le calcul des propositions de guidage. Pour saisir la durée de *l'anticipation*, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « *Anticipation* » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour la durée de *l'anticipation* se situe entre 1 et 10 secondes.

4.3.4.5.2 Saisir une valeur pour la distance LED

La distance LED permet de définir le nombre de centimètres d'écart représenté par un segment de la barre lumineuse.

Pour saisir la valeur de la *distance LED*, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « *Distance LED* » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur souhaitée à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour la *distance LED* s'étend de 10 à 100 cm.

4.3.5 Section Control

Les réglages de Section Control s'affichent dans cet onglet.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Sélectionner un taux de chevauchement

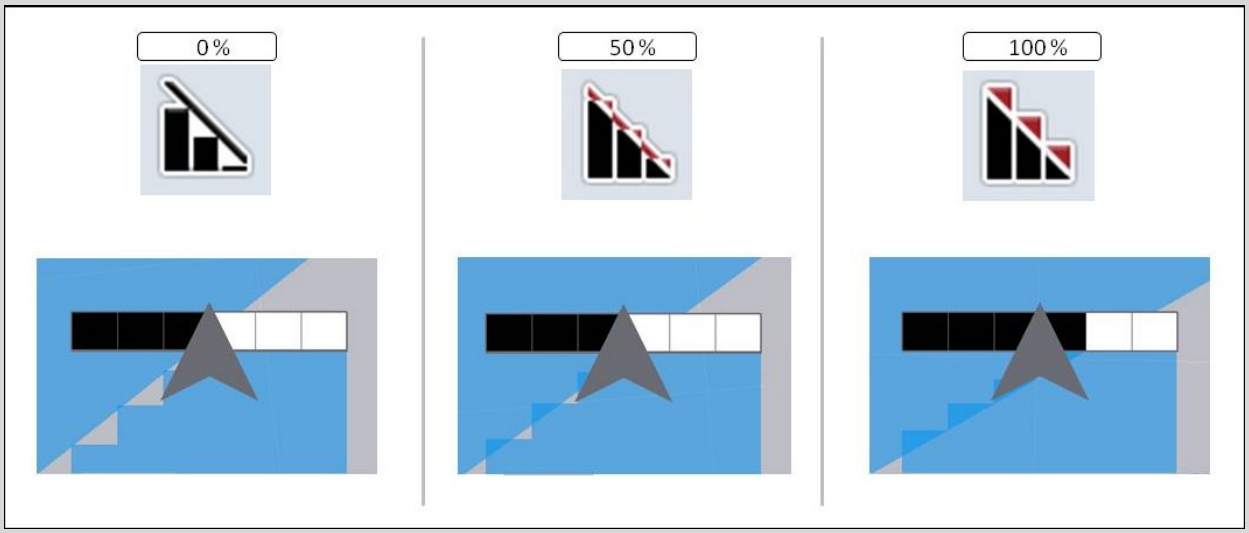
Saisir une tolérance de chevauchement

Saisir une tolérance de chevauchement pour une bordure de champ

Saisir une distance jusqu'à la tournière

Taux de chevauchement

Le taux de chevauchement définit la couverture à partir de laquelle certains tronçons doivent être désactivés en cas de contact avec une surface déjà traitée. Le réglage dépend du souhait de l'utilisateur, c'est-à-dire s'il souhaite un traitement intégral ou souhaite éviter les traitements doubles.



0 % : Le tronçon est désactivé avant qu'un chevauchement ne se produise. Lors du traitement dans ce mode, de petits manques apparaissent (figure de gauche).

50 % : Le tronçon est désactivé lorsque la moitié de celui-ci se trouve dans la zone d'une surface déjà traitée (figure du milieu).

100 % : Le tronçon n'est désactivé que lorsqu'il se trouve entièrement dans une surface déjà traitée (figure de droite).

4.3.5.1 Sélectionner un taux de chevauchement

Pour sélectionner le taux de chevauchement, procéder comme suit :

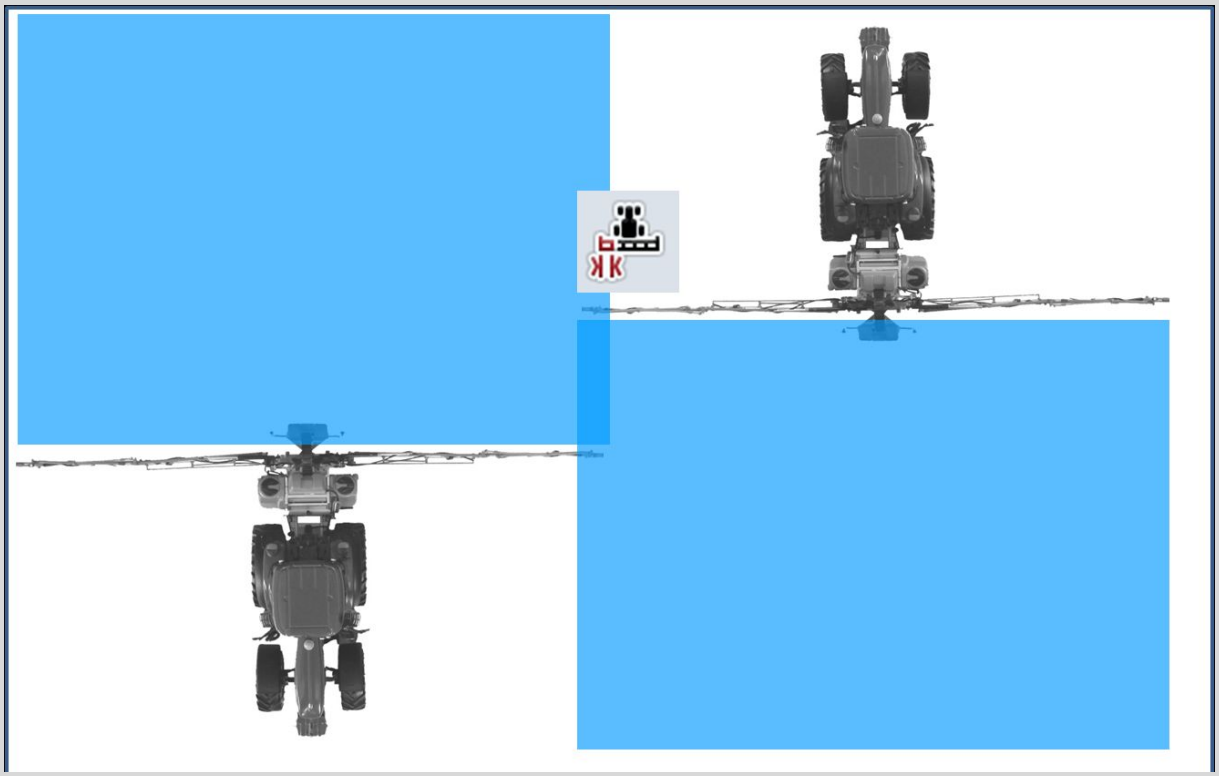
1. Appuyer sur le bouton « Taux de chevauchement » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → Une liste de sélection s'ouvre.
2. Sélectionner le réglage souhaité dans la liste. Pour cela, appuyer sur le bouton avec le taux de chevauchement.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le bouton avec le taux de chevauchement ou sur la molette de défilement.

Remarque

En règle générale, le taux de chevauchement est de 0 % sur les bordures de champs.

Tolérance de chevauchement

La tolérance de chevauchement définit la tolérance des deux tronçons extérieurs (à droite et à gauche) par rapport aux chevauchements.
Dans le cas de conduites parallèles dans le champ (par ex. avec des voies de jalonnage), il est possible, en raison de la *dérive GPS,* que l'affichage indique pendant une courte durée que le tronçon extérieur se trouve au-dessus d'une surface déjà traitée bien qu'aucun traitement double n'ait lieu réellement (cf. boîte d'infos relatives à la *dérive GPS, page* 53).
Dans le cas d'un taux de chevauchement de 0 %, le tronçon extérieur est désactivé dans ce cas. Une instabilité (activation et désactivation permanentes) peut se produire.
Le réglage de la tolérance de chevauchement permet d'éviter cette instabilité.



4.3.5.2 Saisir une valeur pour la tolérance de chevauchement

Pour saisir la valeur de la tolérance de chevauchement, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Tolérance de chevauchement » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour la tolérance de chevauchement s'étend de 0 cm à la moitié du *tronçon* extérieur.

Taux de chevauchement et tolérance de chevauchement sur les bordures de champs

Pour des raisons de sécurité, le taux de chevauchement est toujours de 0 % sur la bordure de champ. La tolérance de chevauchement peut être réglée séparément pour la bordure de champ sous l'entière responsabilité de l'utilisateur.

La *dérive GPS* peut entraîner l'activation et la désactivation du tronçon extérieur sur les bordures de champs (cf. aussi boîte d'infos relatives à la tolérance de chevauchement, page 40*).* L'utilisateur peut, sous son entière responsabilité, minimiser l'activation et la désactivation en saisissant la tolérance de chevauchement sur les bordures de champs. Un réglage supérieur à 0 cm peut entraîner un traitement au-delà de la bordure de champ. Avant de procéder au réglage, vérifier si ceci est acceptable.

Le réglage recommandé est de 0 cm.

4.3.5.3 Saisir une valeur pour la tolérance de chevauchement sur la bordure de champ

Attention !

Il est impérativement nécessaire de contrôler soigneusement si un traitement au-delà de la bordure de champ est acceptable.
Une fois le travail exécuté, le réglage doit être remis à 0 cm.

Pour saisir la valeur pour la tolérance de chevauchement des bordures de champs, procéder comme suit :

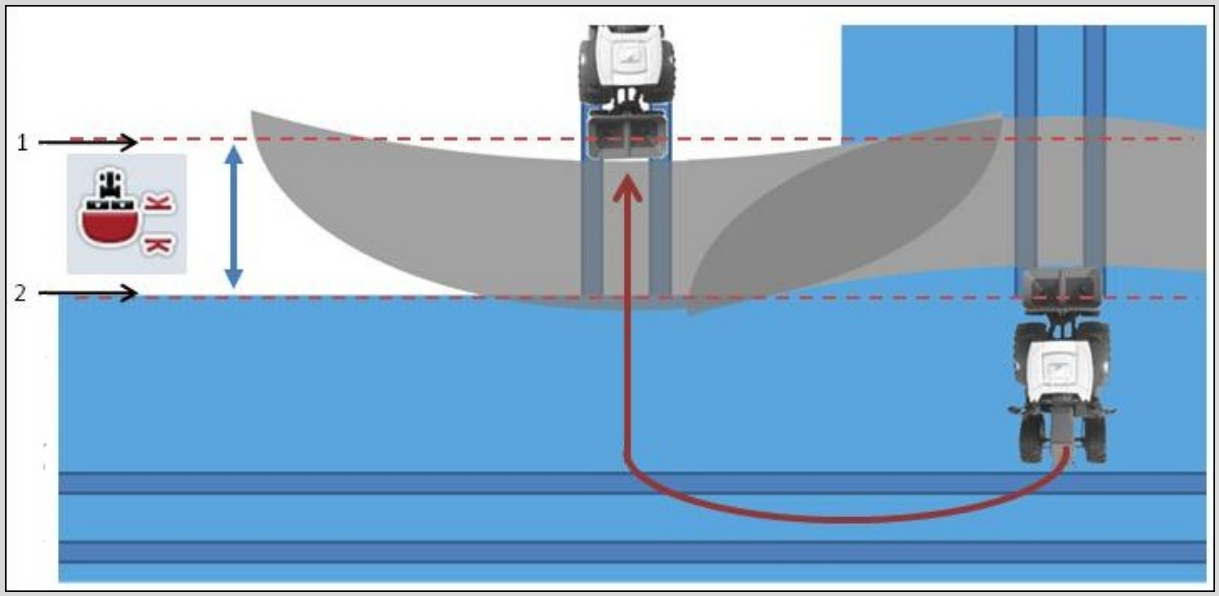
1. Appuyer sur le bouton « Tolérance de chevauchement bordure de champ » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour la tolérance de chevauchement s'étend de 0 cm à la moitié du *tronçon* extérieur.

Distance jusqu'à la tournière

La distance jusqu'à la tournière permet de définir le point d'activation après avoir quitté une surface déjà traitée. L'épandeur d'engrais est ainsi activé et désactivé à différents points. La dimension correcte pour la distance jusqu'à la tournière dépend de la largeur de travail de l'appareil et des performances d'éjection de l'épandeur.



1 : point d'activation
2 : point de désactivation

4.3.5.4 Saisir une valeur pour la distance jusqu'à la tournière

Remarque

Ce réglage est possible uniquement avec un appareil de la classe 5 (épandeur d'engrais).

Remarque

Lorsque l'appareil ISOBUS transmet une valeur pour la profondeur de travail des *tronçons*, ce bouton est grisé. Une saisie n'est pas nécessaire car les points d'activation et de désactivation sont définis automatiquement par l'appareil.

Pour saisir la valeur de la distance jusqu'à la tournière, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Distance jusqu'à la tournière » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

Remarque

La plage de valeurs admissibles pour la distance jusqu'à la tournière se situe entre 0 mètre et 50 mètres.

Quitter l'aperçu de carte

L'aperçu de carte peut être quitté de différentes manières qui entraînent l'arrêt provisoire du mode automatique de Section Control ou n'ont aucune influence sur ce dernier :

Lorsque l'on quitte l'aperçu de carte à l'aide de la touche de fonction F7 afin de passer dans la commande de l'appareil, le mode automatique de Section Control est arrêté provisoirement.

Lorsque l'on quitte l'aperçu de carte à l'aide de la touche Home ou la touche de changement afin de passer à une autre application, le mode automatique de Section Control n'est pas interrompu.

4.4 Aperçu de carte

Un appui sur le bouton « Carte » (F1) permet d'accéder à l'**aperçu de carte** à partir de chaque onglet.

L'**aperçu de carte** constitue la zone de travail de CCI.Command. C'est ici que le mode automatique de Section Control est activé.

Remarque

Différents boutons peuvent être disponibles en fonction de l'appareil utilisé.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Passer aux réglages

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Passer aux réglages » (F7).

Réduire une partie de la carte

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Réduire une partie de la carte » (F8).

Agrandir une partie de la carte

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Agrandir une partie de la carte » (F9).

Appeler les réglages des obstacles

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Obstacles » (F10).

L'écran **Réglages des obstacles** apparaît.

Vous trouverez des données plus détaillées sur les obstacles au chapitre 4.4.6.

Appeler la correction GPS

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Correction GPS » (F11).

L'aperçu de carte s'ouvre pour la correction GPS.

Vous trouverez des données plus détaillées sur la correction GPS au chapitre 4.4.7.

Appeler les réglages de la carte :

Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Réglages carte » (F12). L'écran **Réglages carte** apparaît.

Vous trouverez des données plus détaillées sur les réglages de la carte au chapitre 4.4.8.

Créer une bordure de champ

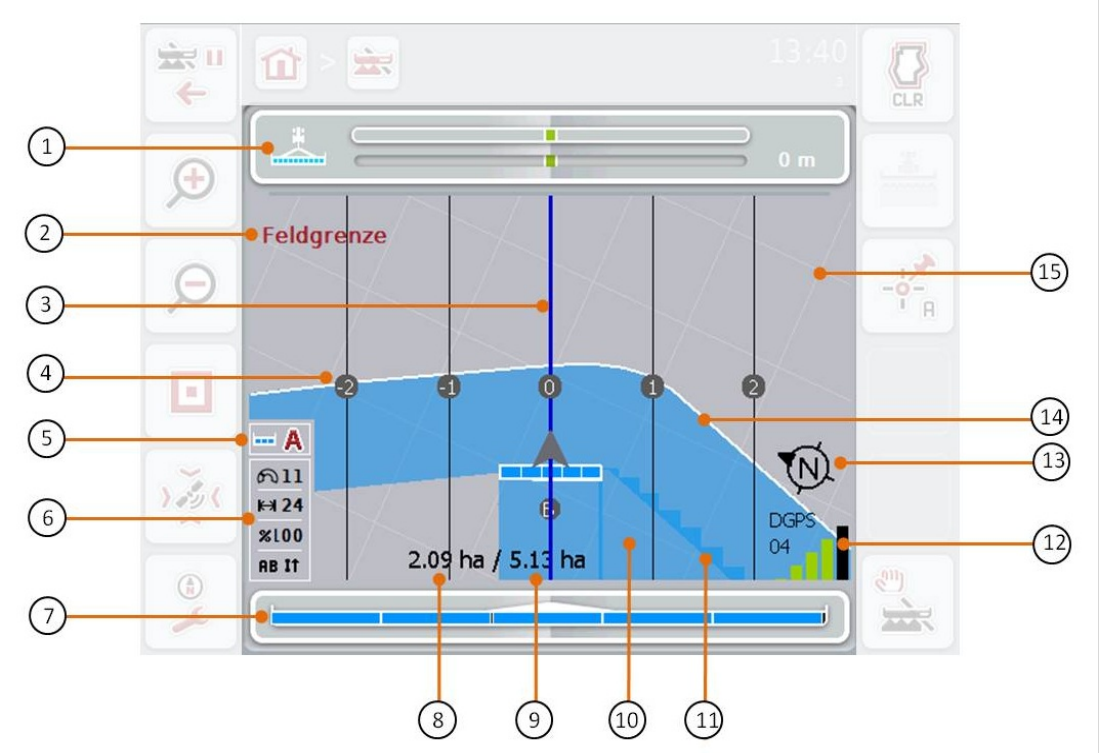
Effacer une bordure de champ

Activer/désactiver le marquage manuel d'une surface traitée

Définir un point A / enregistrer une voie de référence

Basculer entre le mode manuel et le mode automatique pour Section Control

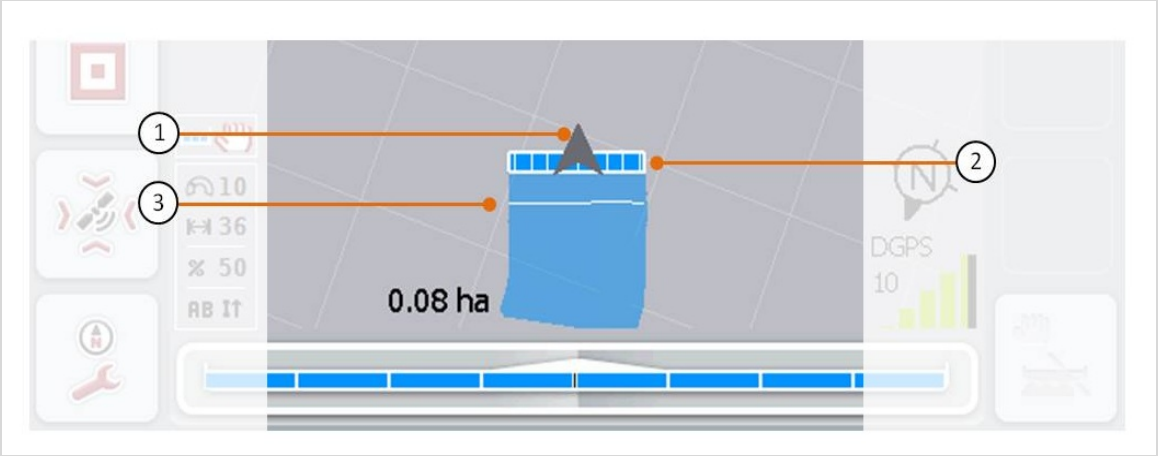
Éléments de l'aperçu de carte



1. Barre lumineuse
2. Indication lorsqu'un obstacle ou une bordure de champ est atteint(e)
3. Lignes de guidage (ligne de guidage active bleue)
4. Numérotation des lignes de guidage
5. Affichage : mode Section Control
6. Boîte d'infos (vitesse, largeur de travail, taux de chevauchement, mode conduite parallèle)
7. Affichage d'état des tronçons
8. Surface restante (pas encore traitée)
9. Taille du champ (en cas d'absence de bordure de champ, la surface déjà traitée s'affiche)
10. Surface traitée
11. Surface traitée à plusieurs reprises
12. Info GPS (qualité de la réception, nombre de satellites utilisés, type de signal)
13. Indication du nord
14. Bordure de champ
15. Quadrillage (taille = largeur de travail, orientation = nord)

Représentation de l'appareil

La représentation de l'appareil se trouve sur le tiers inférieur de la carte. La carte tourne autour de l'appareil.



La flèche (1) indique la position du point de référence du tracteur (centre de l'essieu arrière). Les tronçons (2) y sont positionnés derrière, conformément aux géométries réglées. La ligne blanche (3) apparaît lorsque la profondeur de traitement est réglée pour les tronçons. Ceci est possible par exemple avec certains épandeurs d'engrais.

4.4.1 Créer une bordure de champ

Pour créer une bordure de champ, procéder comme suit :

1. Faire le tour du champ et traiter la tournière. La surface traitée est marquée en bleu. Dans le cas de pulvérisateurs agricoles, le mode automatique de Section Control peut déjà être activé à ce moment-là.

Attention !

Les *tronçons* ne sont activés automatiquement que lorsqu'une surface déjà traitée est atteinte. La désactivation en bord du champ en vue de protéger des zones limitrophes est réalisée sous la responsabilité de l'utilisateur.

Remarque

En cas d'utilisation d'épandeurs d'engrais et pour des raisons de sécurité, les *tronçons* doivent être activés manuellement lorsque l'utilisateur effectue pour la première fois le tour du champ sans bordure de champ.

2. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Créer une bordure de champ » (F1).
   → Une bordure de champ est créée et enregistrée sur le bord extérieur de la surface déjà traitée. Les vides sont comblés par une ligne adaptée. Cependant, il est recommandé de faire le tour complet du champ étant donné que les calculs ne correspondent pas obligatoirement au tracé réel de la bordure de champ.
   → Le bouton « Créer une bordure de champ » (F1) se transforme automatiquement en « Effacer une bordure de champ » (F1). Un autre symbole apparaît.

4.4.2 Effacer une bordure de champ

Pour effacer une bordure de champ enregistrée, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Effacer une bordure de champ » (F1).
2. Valider le message de confirmation avec « OK ».
   → Le bouton « Effacer une bordure de champ » (F1) se transforme automatiquement en « Enregistrer une bordure de champ » (F1). Un autre symbole apparaît.

4.4.3 Activer/désactiver le marquage manuel d'une surface traitée

Lorsqu'aucun appareil ISOBUS n'est connecté, aucune information concernant la surface déjà traitée n'est disponible. La surface traitée peut être marquée manuellement.

Pour activer ou désactiver le marquage manuel de la surface traitée, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Marquage activé/Marquage désactivé » (F2) de l'écran tactile.
   → La surface parcourue est marquée en bleu sur la carte ou n'est plus marquée.
   → Le bouton F2 permet la transformation de « Marquage activé » en « Marquage désactivé » et vice versa, selon la fonction actuellement sélectionnée.

Remarque

Cette fonction est disponible uniquement lorsqu'aucune donnée de l'appareil n'est transmise ou Section Control n'a pas été activé. Il est nécessaire de saisir la largeur de travail au préalable (cf. chapitre 29).

Remarque

Pour un affichage correct de la surface traitée, il est nécessaire de saisir la largeur de travail au préalable (cf. chapitre 29).

4.4.4 Définir un point A / enregistrer une *voie de référence*

Pour enregistrer une *voie de référence* pour le Parallel Tracking, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Définir point de départ » (F3) pour définir le point de départ de la *voie de référence*.
   → Le bouton « Définir point de départ » (F3) se transforme en « Définir point final » (F3). Un autre symbole apparaît.
2. Parcourir le trajet devant servir de *voie de référence*.
3. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Définir point final » (F3) pour définir le point final de la *voie de référence*.
   → Le Parallel Tracking démarre automatiquement.

Remarque

Une seule voie par champ est enregistrée. Lorsqu'un point A est redéfini, la voie existante est écrasée. La validation d'un message de confirmation est nécessaire à cet effet.

Section Control : mode manuel et mode automatique

À l'appel de l'aperçu de carte, Section Control se trouve en mode manuel. Dans ce mode, les tronçons doivent être activés ou désactivés manuellement dans la commande de l'appareil ou à l'aide du joystick. La surface traitée est enregistrée.

Une fois le mode automatique activé, CCI.Command transmet à l'appareil des instructions pour l'activation et la désactivation des tronçons.
Pour certains appareils, la fonctionnalité de Section Control doit d'abord être démarrée aussi dans la commande de l'appareil. Veuillez consulter la procédure à suivre dans le manuel d'utilisation du fabricant de l'appareil.
Dans le cas de l'épandeur d'engrais, le mode automatique est disponible uniquement lorsqu'une bordure de champ a été créée.

4.4.5 Basculer entre le mode manuel et le mode automatique pour Section Control

Le basculement entre le mode manuel et le mode automatique s'effectue à l'aide de la même touche (F4). Le symbole change en fonction du mode actuellement sélectionné.

Passer Section Control en mode automatique

Passer Section Control en mode manuel

Pour basculer entre le mode manuel et le mode automatique de Section Control, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Mode automatique » ou « Mode manuel » (F4).
   → Le mode ainsi que le symbole du bouton F4 changent.

Remarque

Cette fonction est disponible uniquement lorsque des données de l'appareil sont transmises.

4.4.6 Réglages des obstacles

Le bouton « Obstacles » (F10) permet d'attribuer de nouvelles fonctions (définition, positionnement et effacement d'obstacles) aux boutons de l'aperçu de carte.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Définir et

positionner un obstacle

Effacer tous les obstacles

4.4.6.1 Définir et positionner un obstacle

Pour définir un nouvel obstacle, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Définir un obstacle » (F10).
2. Saisir le nom de l'obstacle à l'aide du clavier de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».
   → L'obstacle est d'abord défini à la position actuelle du tracteur et représenté dans l'aperçu de carte par un point rouge clignotant.
4. Sur l'écran tactile, appuyer sur les boutons « Aller vers la gauche » (F3), « Aller vers la droite » (F4), « Monter » (F5) et « Descendre » (F6) pour positionner l'obstacle.

Remarque

Un appui sur les boutons permet de déplacer l'obstacle de 1 mètre dans la direction correspondante.

5. Pour enregistrer l'obstacle dans la position actuelle, quitter l'écran « Obstacles » et retourner à l'aperçu de carte normal.

4.4.6.2 Effacer tous les obstacles

Pour effacer des obstacles, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Effacer » (F12).
2. Confirmer avec « OK ».

Remarque

Tous les obstacles du champ actuellement utilisé sont effacés. Une sélection est impossible.

Dérive GPS

En cas d'utilisation de signaux GPS sans correction, les données enregistrées (par ex. bordure de champ, surface traitée) peuvent se trouver à une autre position quelque temps après l'enregistrement. La position calculée pour un point se décale en raison de la rotation de la terre et de la position changeante des satellites dans le ciel. C'est ce que l'on appelle la dérive. La correction GPS permet de compenser cette dérive.

4.4.7 Correction GPS

Le bouton « Correction GPS » (F11) permet de procéder à la correction GPS dans l'aperçu de carte, de nouvelles fonctions (déplacer la *voie de référence*, définir un point de référence et calibrer) sont attribuées aux boutons.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Déplacer la *voie de référence*

Définir un point de référence

Calibrer un point de référence

4.4.7.1 Déplacer la *voie de référence*

Pour déplacer la *voie de référence* à la position actuelle du tracteur, procéder comme suit :

1. Emprunter la voie souhaitée dans le champ et sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Déplacer la *voie de référence* » (F9).
   → La *voie de référence* est déplacée à sa position actuelle.

Remarque

Cette fonction est disponible uniquement lorsqu'une *voie de référence* a été enregistrée. Seule la *voie de référence* est déplacée. Si vous souhaitez corriger l'ensemble du champ, il est nécessaire de définir un point de référence (cf. chapitre 4.4.7.2).

4.4.7.2 Définir/calibrer un point de référence

Le point de référence devrait être défini lors du premier traitement à proximité d'un champ. Pour procéder à la définition, il est nécessaire de sélectionner un point fixe qui, pour le calibrage, pourra plus tard être accosté à nouveau à partir d'exactement la même direction et exactement au même endroit. Il est recommandé de choisir un point marquant, comme par ex. une bouche d'égout ou un marquage permanent au niveau de l'entrée du champ.

Il vous est impossible de continuer à utiliser les données enregistrées si vous ne parvenez plus à trouver l'endroit choisi pour le point de référence enregistré.

Définir un point de référence

Pour définir un nouveau point de référence à la position actuelle, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Définir un point de référence » (F11).
   → Le point de référence est défini et est représenté sur la carte.

Remarque

Le point de référence est valable uniquement pour l'attelage avec lequel il a été défini.

Calibrer un point de référence

Si vous avez constaté une dérive par exemple à la suite d'une interruption du traitement (par ex. remplissage du pulvérisateur), retournez exactement au point de référence déjà défini. Si les positions se sont décalées, le point de référence de l'aperçu de carte ne se trouve pas maintenant au-dessous de la flèche.

Pour calibrer le point de référence, procéder comme suit :

1. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « Calibrer un point de référence » (F12).
   → Le point de référence est déplacé à la position actuelle.

4.4.8 Réglages de la carte

Le bouton « Réglages carte » (F12) dans l'aperçu de carte permet d'accéder aux réglages de la carte. Ces derniers permettent d'activer ou de désactiver certains éléments de l'aperçu de carte. Les éléments apparaissent dans la carte lorsque la case est cochée.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Activer ou désactiver la barre lumineuse interne

Activer ou désactiver l'état de tronçons

Activer ou désactiver la boîte d'infos

Activer ou désactiver le quadrillage

4.4.8.1 Activer / désactiver l'affichage

Pour activer ou désactiver l'affichage de la barre lumineuse interne, de l'état de tronçons, de la boîte d'infos ou du quadrillage, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton de l'écran tactile portant le symbole souhaité ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Sélectionner le réglage souhaité dans la boîte de dialogue de saisie.
3. Confirmer le réglage avec « OK » ou appuyer sur la molette de défilement.

5 Dépannage

5.1 Erreurs sur le terminal

La vue d'ensemble suivante indique les erreurs possibles sur le terminal et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage
Le terminal ne peut pas être mis en marche	Le terminal n'est pas raccordé correctement	Contrôler la connexion ISOBUS
Le logiciel de l'appareil connecté n'est pas affiché	• Résistance terminale de terminaison du bus manque	• Contrôler la résistance
	• Le logiciel est chargé, mais n'est pas affiché	• Contrôler si le logiciel peut être lancé manuellement à partir du menu de démarrage du terminal
	• Défaut de liaison pendant le téléchargement du logiciel	• Contrôler la liaison physique électrique • Contacter le service après-vente du fabricant de l'appareil

5.2 Erreurs lors du fonctionnement

La vue d'ensemble suivante indique des messages d'erreur potentiels lors du fonctionnement de CCI.Command, leur cause possible et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage / procédure
Le calcul de la bordure de champ dure très longtemps	Grande distance entre les surfaces marquées en bleu car : • l'appareil a été mis en marche brièvement avant le trajet jusqu'au champ • les données d'un deuxième champ, plus éloigné, n'ont pas encore été enregistrées ou effacées.	Accéder aux réglages, sélectionner l'onglet ***Champs***, effacer les données du champ (cf. 4.3.2.3) et traiter une nouvelle fois le *champ*.
La représentation du *champ* dans l'onglet ***Champs*** est très petite et non centrée.	Outre le traitement du champ, l'appareil a été brièvement mis en marche à un autre endroit.	Effacer les données du champ (cf. 4.3.2.3) et traiter une nouvelle fois le *champ*.
La ligne de guidage actuelle n'est pas marquée en bleu.	Aucun tronçon n'est actuellement activé pour l'appareil.	Lorsqu'aucun tronçon n'est activé, la voie dernièrement utilisée est marquée en bleu. Cela sert à mieux retrouver cette voie, par ex. après le remplissage de l'appareil.
Les *voies de référence*, les bordures de champs et la surface traitée sont déplacées.	*Dérive GPS*	Calibrer le point de référence et / ou la *voie de référence* (cf. chapitre 4.4.7.1 et 4.4.7.2)
Pas de signal GPS	• Pas de réception • Tous les signaux de messages nécessaires ne sont pas reçus.	• Contrôler l'alimentation électrique • Contrôler si le récepteur est connecté à l'*interface* RS233-1 et si celle-ci est sélectionnée. • Contrôler si le débit en bauds réglé sur le récepteur correspond à celui du terminal. • Modifier les réglages du récepteur, consulter pour cela le manuel d'utilisation du récepteur.

La position de la bordure de champ est incorrecte malgré le calibrage.	• Le point de référence n'est pas accosté correctement. • Position de l'antenne GPS sur le tracteur modifiée après la définition. • Mauvaise qualité du signal GPS.	• Contrôler la position du tracteur, accoster une nouvelle fois le point de référence. • Contrôler la position de l'antenne GPS et, le cas échéant, la saisir à nouveau (cf. chapitre 4.4 du manuel d'utilisation CCI.GPS). • (cf. point suivant)
L'appareil est activé et désactivé trop tôt / trop tard.	• Mauvaise qualité du signal GPS • Réglages de la géométrie incorrects • Réglage incorrect de la position du point de connexion / de l'antenne • *Durées de retard* incorrectes	• Contrôler la qualité du signal, sortir de la zone d'ombre (le cas échéant, calibrer à nouveau le point de référence). • Consulter le manuel d'utilisation de l'appareil pour savoir comment les modifier. • Procéder à une vérification des mesures et contrôler les réglages dans CCI.GPS. • Contrôler la sélection du point de connexion dans CCI.Command. • Consulter le manuel d'utilisation de l'appareil si ces durées sont transmises par l'appareil. • Si elles sont réglées automatiquement, vérifier les *durées de retard*. Traiter pour cela une bande et marquer le bord extérieur traité, par ex. avec un ruban de délimitation. Parcourir cette bande dans un angle de 90 ° et mesurer le nombre de cm pour lequel la désactivation a eu lieu de manière anticipée / retardée. Diviser cette valeur (cm) par la vitesse moyenne dans la tournière (cm/ms) (8 km/h correspondent à 0,22 cm/ms par exemple). Cette valeur de correction doit être ajoutée à la valeur réglée, si la désactivation a eu lieu de manière retardée ou soustraite de la valeur réglée si la désactivation a eu lieu de manière anticipée.

5.3 Les boutons sont grisés

Bouton	Cause possible	Dépannage
Plusieurs boutons dans l'aperçu de carte (Obstacles, Créer une bordure de champ, Marquage manuel, Définir un point A, Mode automatique)	Le logiciel n'a pas été activé	Vérifier si le code de licence a été saisi.
Onglet : Réglages du Parallel Tracking (tous les boutons)	Le logiciel n'a pas été activé	Vérifier si le code de licence a été saisi.
Onglet : Réglages de Section Control (tous les boutons)	Le logiciel n'a pas été activé	Vérifier si le code de licence a été saisi.
Saisir des durées de retard	Les durées de retard sont définies par l'appareil ISOBUS et sont affichées automatiquement.	Pour certains appareils, les durées de retard peuvent être réglées dans le menu. Veuillez consulter à ce sujet le manuel d'utilisation de votre appareil.
Saisir une largeur de travail	La largeur de travail est transmise par l'appareil ISOBUS et s'affiche automatiquement.	Voir ci-dessus.
Saisir une valeur pour la distance jusqu'à la tournière (des traits apparaissent dans le champ)	L'appareil connecté ne correspond pas à la classe 5 (épandeurs d'engrais)	La distance jusqu'à la tournière ne peut être utilisée que pour les épandeurs d'engrais. Selon la norme ISO, les épandeurs d'engrais correspondent à la classe 5. Si l'appareil transmet une autre classe, la distance jusqu'à la tournière n'est pas disponible.
Saisir une valeur pour la distance jusqu'à la tournière (« ISO » apparaît dans le champ)	L'appareil connecté transmet une valeur pour la profondeur de travail des différents *tronçons*.	La distance jusqu'à la tournière n'est pas requise. À l'aide de la largeur de travail, l'appareil définit les points d'activation et de désactivation des *tronçons.*
Démarrer Section Control	L'appareil connecté n'est pas compatible ISOBUS et Section Control.	

Activer ou désactiver le marquage de la surface traitée	L'appareil connecté est compatible ISOBUS et Section Control.	Un marquage manuel n'est pas nécessaire vu que l'appareil transmet sa position de travail et que cette dernière est automatiquement enregistrée.
Passer en mode automatique	L'appareil connecté n'est pas compatible ISOBUS et Section Control ou une bordure de champ n'a pas encore été créée (en cas d'utilisation d'un épandeur d'engrais).	

5.4 Messages d'erreur

Remarque

Les messages d'erreur affichés sur le terminal dépendent de la machine connectée.

Une description détaillée des messages d'erreur potentiels et du dépannage se trouvent dans le manuel d'utilisation de l'appareil.

Remarque

Si l'appareil ne peut pas être commandé, vérifier si le « bouton Stop » est enfoncé. L'appareil ne peut être commandé qu'après le relâchement du bouton.

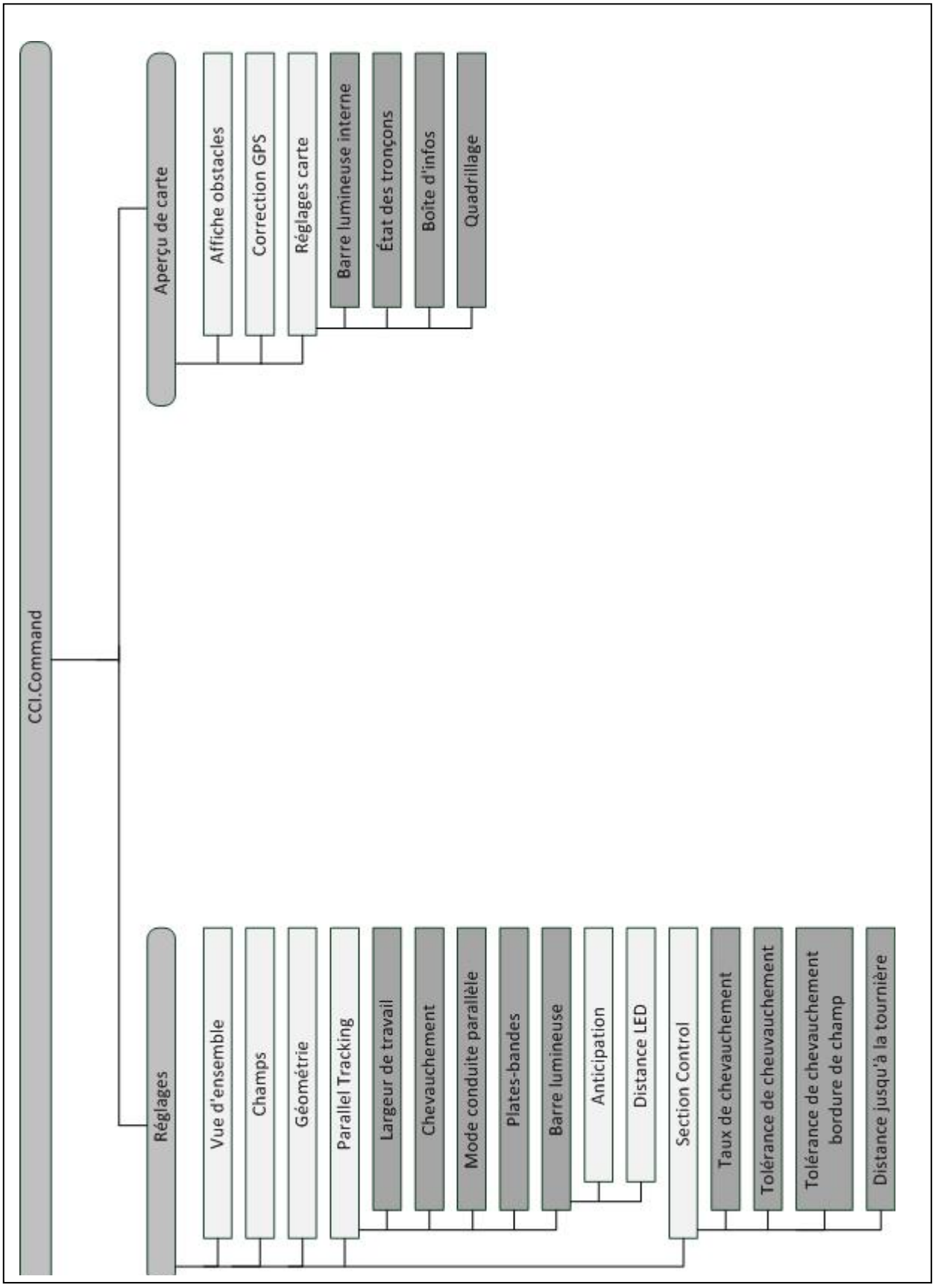
5.5 Diagnostique

5.5.1 Vérifier la barre lumineuse externe

Pour vérifier la barre lumineuse externe, procéder comme suit :

1. Appuyer sur la touche Home pour accéder au menu principal.
2. Dans le menu principal appuyer sur le bouton « Info Diagnostique ».
3. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Fonctions diagnostique ».
4. Sur l'écran tactile, appuyer sur le bouton « L10 : Contrôle barres lumineuses ».
   → L'écran de contrôle des barres lumineuses apparaît :

6 Structure des menus



7 Glossaire

Mode A-B	Un mode de conduite parallèle pour lequel le conducteur définit un point A et un point B. Le système trace automatiquement une droite entre ces deux points et crée des voies parallèles à la distance de la largeur de travail.
Retard de désactivation	Les durées de retard décrivent le retard entre l'instruction et l'activation réelle d'un tronçon (par ex. pour le pulvérisateur, la durée entre l'instruction : « Activer tronçon » et l'application réelle du produit).
CCI	**C**ompetence **C**enter **I**SOBUS e.V.
CCI.Command	Coupure de tronçons commandée par GPS
CCI.GPS	Application avec les réglages correspondant à la géométrie du tracteur.
Bus de données	Canal de communication entre appareil et tracteur.
Interface données	Décrit le genre et le type d'échange de données (par ex. via clé USB).
Retard d'activation	Les durées de retard décrivent le retard entre l'instruction et l'activation réelle d'un tronçon (par ex. pour le pulvérisateur, la durée entre l'instruction : « Activer tronçon » et l'application réelle du produit).
Manques	Les manquent sont le résultat d'omissions.
Champ	Un champ peut comporter les éléments suivants : la bordure de champ, le point de référence, la voie de référence, les obstacles et la surface traitée.
GPS	**G**lobal **P**ositioning **S**ystem. GPS est un système de positionnement géographique par satellite.
Dérive GPS	La position calculée pour un point se déplace en raison de la rotation de la terre et de la position changeante des satellites dans le ciel. C'est ce que l'on appelle la dérive GPS.
GSM	**G**lobal **S**ystem for **M**obile Communication Standard pour les réseaux de téléphonie mobile entièrement numériques utilisés principalement pour la téléphonie et les messages courts comme les SMS.
ISOBUS	ISO11783 Standard international de transmission de données entre les machines agricoles et les appareils.
Point de connexion	Le point établissant la liaison entre l'appareil et le tracteur.
Mode virage	Un mode de conduite parallèle pour lequel le conducteur définit un point A, parcourt un trajet pouvant aussi comporter des virages et définit un point B. Le système enregistre le trajet et génère à cet effet des voies parallèles à une distance correspondant à la largeur de travail.
Distance LED	La distance LED permet de définir le nombre de centimètres d'écart représenté par une LED.
Ligne de guidage	Voie créée parallèlement à la voie de référence et servant d'orientation pour les jonctions entre les passages.
NMEA 0183	Protocole série pour le récepteur GPS
NMEA 2000	Protocole BUS CAN pour le récepteur GPS
Parallel Tracking	Assistance à la conduite parallèle
Voie de référence	Voie enregistrée par le conducteur et servant au calcul de lignes de guidage supplémentaires créés en parallèle pour le guidage.
Interface	Élément du terminal servant à la communication avec d'autres appareils

Section Control	Coupure de tronçons automatique
Interface sérielle	Le terminal possède deux interfaces sérielles : RS232-1 et RS232-2. Ces interfaces permettent de connecter des appareils/extensions externes comme récepteurs GPS, modems ou imprimantes.
Tronçon	
Terminal	Terminal ISOBUS CCI 100 ou CCI 200
Écran tactile	Écran tactile permettant de commander le terminal.
Chevauchement	Traitement double
Durées de retard	Les *durées de retard* décrivent le retard entre l'instruction et l'activation réelle d'un tronçon (par ex. pour le pulvérisateur, la durée entre l'instruction : « Activer tronçon » et l'application réelle du produit).
Anticipation	La durée de *l'anticipation* définit le laps de temps pour le calcul de la proposition de guidage. Une durée d'anticipation plus élevée donne au conducteur par ex. plus de temps pour réagir à la proposition de guidage.

8 Les fonctionnalités d'ISOBUS

Task-Controller basic (totals)

se charge de la documentation de valeurs cumulées intéressantes au niveau du travail réalisé. L'appareil met à disposition les valeurs à cet effet. L'échange des données entre le fichier de parcelles et le Task Controller a lieu via le format de données ISO XML. Il est ainsi possible d'importer facilement des commandes dans le Task Controller et / ou la documentation terminée peut être exportée une nouvelle fois par la suite.

Task-Controller geo-based (variables)

offre également la possibilité de recueillir des données locales - ou de planifier des commandes locales, notamment à l'aide de cartes d'application.

Task-Controller Section Control

effectue l'activation automatique de tronçons, par exemple pour des pulvérisateurs de produits phytosanitaires, en fonction des positions GPS et du taux de chevauchement souhaité.

9 Boutons et symboles

CCI.Command

Appeler la carte
Activer Section Control

Passer aux réglages
Arrêter provisoirement Section Control

Appeler la carte

Passer aux réglages

Vue d'ensemble

Champs

Géométrie

Parallel Tracking

Section Control

Saisir une licence et appeler le menu Maintenance

Sélectionner depuis une liste

Effacer

Éditer

Confirmer la saisie ou la sélection

Enregistrer un champ

Effacer une surface traitée

Géométrie des tronçons

Point de connexion

Type d'appareil

Retard d'activation

Retard de désactivation

Largeur de travail

Omission / chevauchement

Mode de conduite parallèle

Mode A-B

Mode virage

Plates-bandes

Réglages de la barre lumineuse

Durée pour l'anticipation

Réglages de la distance LED

Taux de chevauchement

Tolérance de chevauchement

Tolérance de chevauchement pour une bordure de champ

Distance jusqu'à la tournière

Réduire une partie de la carte

Agrandir une partie de la carte

	Obstacles
	Positionner un obstacle **Déplacer vers la gauche**
	Positionner un obstacle **Déplacer vers l'avant**
	Correction GPS
	Créer une bordure de champ
	Activer le marquage manuel d'une surface traitée
	Passer Section Control en mode automatique
	Définir un point A / enregistrer une voie de référence
	Définir un point de référence
	Aller vers la droite
	Monter
	Définir un obstacle
	Positionner un obstacle **Déplacer vers la droite**
	Positionner un obstacle **Déplacer vers l'arrière**
	Réglages de la carte
	Effacer une bordure de champ
	Désactiver le marquage manuel d'une surface traitée
	Passer Section Control en mode manuel
	Déplacer la voie de référence
	Calibrer un point de référence
	Aller vers la gauche
	Descendre

10 Index

A

Achat 5
Aperçu de carte 44

B

Barre lumineuse 35
  Saisir une durée pour l'anticipation 36
  Saisir une valeur pour la distance LED 36
Bordure de champ
  Créer 48
  Effacer 48
Boutons et symboles 67

C

CCI.Command
  Démarrer 13
Champ
  Effacer 17
  Effacer une surface traitée 18
  Enregistrer 17
  Sélectionner 17
  Traiter un nom 17
Chevauchement 30
Commande 12
  Appeler la carte 12
  Arrêter temporairement Section Control 12
  Démarrer Section Control 12
Connecter le terminal
  Connecter à un récepteur GPS 9
  Connecter à une barre lumineuse externe CCI L10 9
Consignes de sécurité
  Identification 8
Correction GPS 53

D

Définir un point A 49
Démarrer le Parallel Tracking 49
Dépannage 57
Dérive GPS 53
Diagnostique 62
  Vérifier la barre lumineuse externe 62
Distance jusqu'à la tournière 42
Durées de retard 27

E

Éléments de l'aperçu de carte 46
Exigences concernant les données GPS 9

G

Géométrie 20
  Géométrie des tronçons 22
Glossaire 64

I

Introduction 5

L

Les boutons sont grisés 60
Les fonctionnalités d'ISOBUS 66

M

Marquage manuel d'une surface traitée
  Activer 49
  Désactiver 49
Messages d'erreur 61
Mise en service 9
  Connecter le terminal 9
  Installer le logiciel 10
  Monter le terminal 9
Mode automatique 50
Mode manuel 50
Mode Plates-bandes 33
Modes de conduite parallèle 31
Modes de fonctionnement 11

O

Obstacles 51
  Définir 52
  Effacer 52
  Positionner 52

P

Parallel Tracking 11
Point de référence
  Calibrer 54
  Définir 54

Q

Quitter l'aperçu de carte 44

R

Raccorder le terminal
  Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 9
Réglages 14
  Champs 16

Géométrie 20
Parallel Tracking 28
Section Control....37
Vue d'ensemble....15
Réglages de la carte....55
Activer / désactiver l'affichage de la barre lumineuse interne 56
Activer / désactiver l'affichage de la boîte d'infos 56
Activer / désactiver l'affichage de l'état de tronçons....56
Activer / désactiver l'affichage du quadrillage.56
Réglages de la géométrie....19
Réglages de Section Control
Saisir une valeur pour la distance jusqu'à la tournière 43
Saisir une valeur pour la tolérance de chevauchement 40
Saisir une valeur pour la tolérance de chevauchement sur la bordure de champ...41
Sélectionner un taux de chevauchement....39
Réglages du Parallel Tracking....28
Barre lumineuse 34
Saisir une largeur de travail 29
Saisir une valeur pour le chevauchement....30
Saisir une valeur pour les plates-bandes....33
Sélectionner un mode de conduite parallèle...32
Remarques générales 12
Représentation de l'appareil....47

S

Saisir des durées de retard.... 27
Saisir un retard d'activation.... 27
Saisir un retard de désactivation 27
Section Control 11
Passer en mode automatique 50
Passer en mode manuel 50
Réglages 37
Sécurité.... 8
Sélectionner le mode de conduite parallèle.... 32
Sélectionner un point de connexion.... 24
Sélectionner un type d'appareil.... 26
Structure des menus.... 63

T

Taux de chevauchement 38
Taux de chevauchement et tolérance de chevauchement sur les bordures de champs 41
TC-BAS.... 66
TC-GEO 66
TC-SC 66
Tolérance de chevauchement 40
Types d'appareils.... 25
Types d'attelage des appareils 24

V

Voie de référence
Déplacer 54
Enregistrer.... 49

CCI.GPS

Réglages GPS et géométrie du tracteur

Manuel d'utilisation

Achat : CCI.GPS v1.0

CCISOBUS

Copyright

© 2012 Copyright by
Competence Center ISOBUS e.V.
Zum Gruthügel 8
D-49134 Wallenhorst
Numéro de version : v1.01

1 Introduction 4
1.1 À propos de ce manuel 4
1.2 Achat 4
1.3 Au sujet de CCI.GPS 4
2 Sécurité 5
2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation 5
3 Mise en service 6
3.1 Monter le terminal 6
3.2 Connecter le terminal 6
4 Commande 9
4.1 Démarrage du logiciel 9
4.2 Info GPS 10
4.3 Réglages GPS 11
4.4 Réglages de la géométrie 14
5 Dépannage 19
5.1 Erreurs lors du fonctionnement 19
6 Structure des menus 20
7 Glossaire 21
8 Boutons et symboles 22
9 Index 23

1 Introduction

1.1 À propos de ce manuel

Ce manuel d'utilisation présente l'utilisation et la configuration de l'application CCI.GPS. Cette application est préinstallée sur votre terminal ISOBUS CCI 100/200 et n'est exécutable que sur ce terminal. Il est impératif de bien connaître ce manuel d'utilisation afin d'éviter les commandes incorrectes et de garantir une utilisation sans dysfonctionnements.

1.2 Achat

Ce manuel décrit CCI.GPS dans la version CCI.GPS v1.0 .

Pour obtenir le numéro de version CCI.GPS installée sur votre terminal ISOBUS CCI, procéder comme suit :

1. Appuyer sur la touche Home pour accéder au menu principal.
2. Dans le menu principal appuyer sur le bouton « Info Diagnostique ».
3. Dans le menu **Info et diagnostique** appuyer sur le bouton « Info terminal ».
4. Appuyer sur le bouton « Info logiciel » de l'écran tactile.
   → Le champ d'information affiché indique la version des composants logiciels du terminal.

1.3 Au sujet de CCI.GPS

CCI.GPS est une application affichant des informations GPS et permettant de procéder à des réglages correspondant à la géométrie du tracteur, à la source GPS et au débit en bauds.

La saisie de la position du récepteur GPS sur le tracteur permet à CCI.GPS de transférer des données de position, dont le point de référence est le centre de l'essieu arrière du tracteur, à d'autres applications et de faire en sorte qu'il ne soit nécessaire de procéder à ces réglages qu'une seule fois.

2 Sécurité

.

2.1 Identification des consignes dans le manuel d'utilisation

Les consignes de sécurité contenues dans le présent manuel d'utilisation sont identifiées en particulier :

Avertissement - dangers généraux !

Le symbole de sécurité du travail identifie des consignes générales de sécurité dont la non-observation entraîne des dangers pour le corps et la vie des personnes. Observer soigneusement les consignes relatives à la sécurité du travail et prendre des précautions particulières le cas échéant.

Attention !

Le symbole Attention identifie toutes les consignes de sécurité indiquant des prescriptions, directives ou opérations de travail qui doivent impérativement être respectées. La non-observation des consignes peut entraîner des dommages ou la destruction du terminal ainsi que des dysfonctionnements.

Remarque

Le symbole Remarque souligne des conseils d'utilisation et d'autres informations particulièrement utiles.

Information

Le symbole Information identifie des informations générales et des conseils pratiques.

3 Mise en service

3.1 Monter le terminal

Veuillez consulter les informations dans le chapitre **5.1 Monter le terminal** du manuel d'utilisation **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2 Connecter le terminal

3.2.1 Raccorder à *ISOBUS*/à l'alimentation électrique

Veuillez consulter les informations correspondantes au chapitre **5.2.1 Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique** du manuel d'utilisation du **Terminal ISOBUS CCI 100/200**.

3.2.2 Connecter à un récepteur GPS

Un récepteur GPS est connecté, selon le modèle, à l'interface sérielle RS232-1 du terminal ou à l'*ISOBUS*.

Un transfert correct des messages GPS au terminal a été testé avec les récepteurs GPS suivants :

Marque	**Modèle**
Cabtronix	SmartGPS5
geo-konzept	Geo-kombi 10 GSM
Hemisphere	A100
John Deere	StarFire 300
Novatel	Smart MR10
Trimble	AgGPS 162
Trimble	AgGPS 262

Remarque

Vous trouverez des informations détaillées et actuelles relatives aux récepteurs GPS et aux réglages GPS sur le site http://www.cc-isobus.net/produkte/gps.

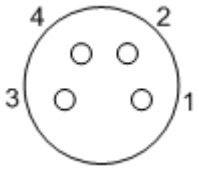
Remarque

Les applications CCI. imposent des exigences différentes en matière de qualité et de précision des messages GPS. Des enregistrements plus simples, tels qu'ils sont proposés par des récepteurs bon marché, sont suffisants pour la navigation (FieldNav) et la documentation (CCI.Control). Pour le guidage et la coupure de tronçons automatiques (CCI.Command), des récepteurs disposant de la correction Egnos et de précisions de 20 à 30 cm sont nécessaires. Il en résulte des exigences minimales différentes pour les enregistrements NMEA du récepteur. Veuillez consulter les exigences exactes dans les manuels d'utilisation respectifs des applications.

3.2.2.1 NMEA 0183 (série)

Le réglage de l'interface sérielle « RS232-1 » du terminal, réalisé en usine, est le suivant : 4800 bauds, 8N1.

Raccordement du récepteur GPS



Le raccordement du récepteur GPS au terminal se fait par l'intermédiaire de l'interface sérielle RS232-1.

La liste ci-dessous présente l'attribution des broches :

1. +12 V / +24 V
2. TxD
3. GND
4. RxD

3.2.2.2 NMEA 2000 (*ISOBUS*)

Le récepteur GPS étant raccordé au BUS CAN, une configuration n'est donc pas nécessaire.

4 Commande

4.1 Démarrage du logiciel

CCI.GPS s'active automatiquement à la mise en service du terminal.

Pour passer à l'écran de démarrage de CCI.GPS, procéder comme suit :

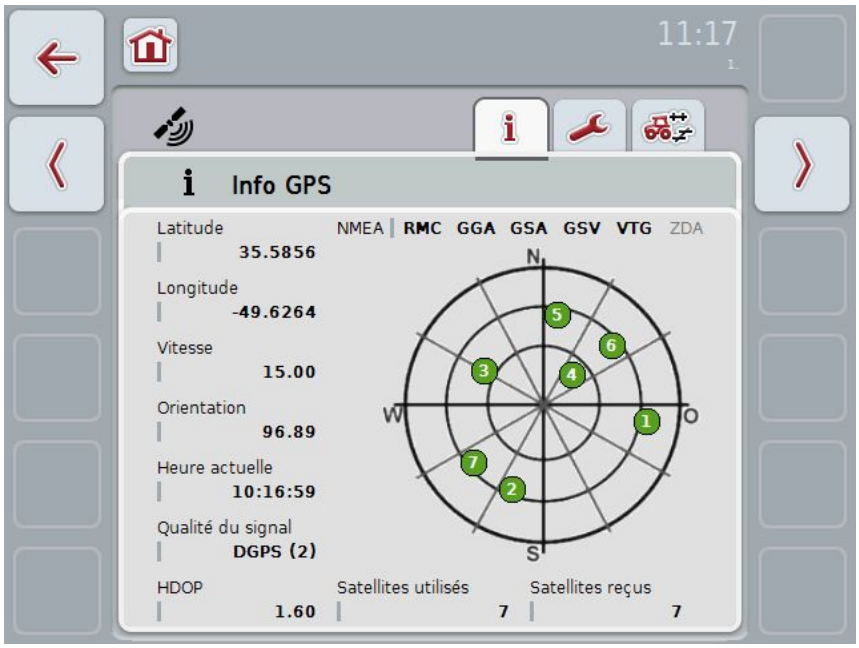
1. Dans le menu principal du terminal, ouvrir le menu de démarrage et appuyer sur le bouton avec le symbole CCI.GPS.

Trois onglets apparaissent dans CCI.GPS. Ces onglets contiennent les informations et possibilités de réglage suivantes :

Info GPS :	Donne une vue d'ensemble des données GPS actuellement reçues.
Réglages GPS :	Affiche la source GPS réglée et le débit en bauds.
Réglages géométrie :	Permettent de régler la géométrie du tracteur.

4.2 Info GPS

Les données GPS actuellement reçues s'affichent dans cet onglet.



Les données s'affichent lorsqu'un récepteur GPS est connecté, lorsque la source GPS et le débit en bauds ont été sélectionnés correctement et le récepteur reçoit les signaux GPS.

La position actuelle avec la latitude et la longitude sont indiquées dans la moitié de gauche. Les valeurs relatives à la vitesse, à l'orientation, à l'heure, à la qualité du signal et à la *HDOP* sont indiquées en dessous. La *HDOP* est une valeur de qualité du signal GPS actuel. Une *HDOP* faible signifie une meilleure qualité de GPS.

En haut à droite sont représentés les paquets de messages des récepteurs GPS qui sont envoyés (noir = envoi en cours / grau = pas d'envoi).

Remarque

Lorsque le signal GSV n'est pas envoyé, aucun satellite ne peut être affiché dans le réticule. Ceci n'a aucun effet sur la fonctionnalité. Le signal GSV sert uniquement à afficher la position des satellites. Dans le cas de nombreux récepteurs GPS, le signal GSV est désactivé à la livraison.

4.3 Réglages GPS

La source GPS et le débit en bauds s'affichent dans cet onglet.

Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

Sélectionner une source GPS

Saisir un débit en bauds

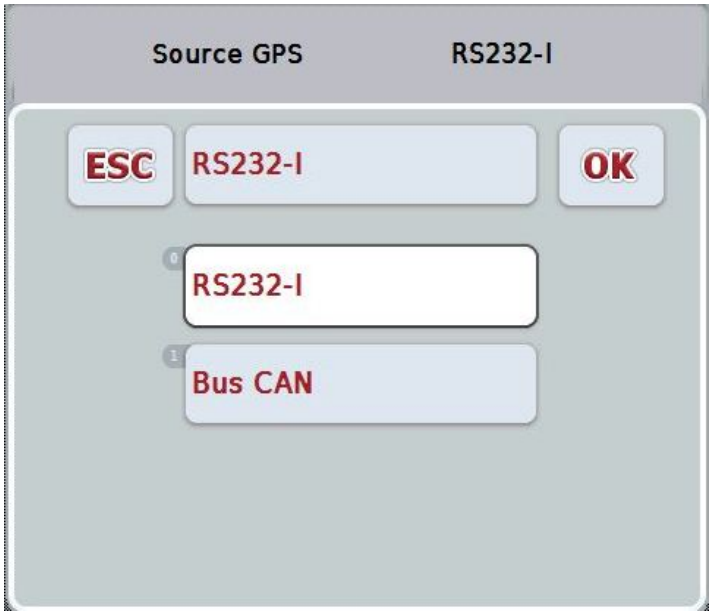
Connexion d'un récepteur GPS

Un récepteur GPS peut être connecté de deux manières différentes. Si le récepteur possède une sortie sérielle, celle-ci est connectée à l'entrée RS232-1 du terminal et cette entrée est sélectionnée comme source. Si le récepteur dispose d'une possibilité de connexion à un bus CAN, ce dernier est relié à ISOBUS et le bus CAN doit être sélectionné comme source dans CCI.GPS.

4.3.1 Sélectionner une source GPS

Pour sélectionner la source GPS, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Source GPS » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → La liste de sélection suivante s'ouvre :

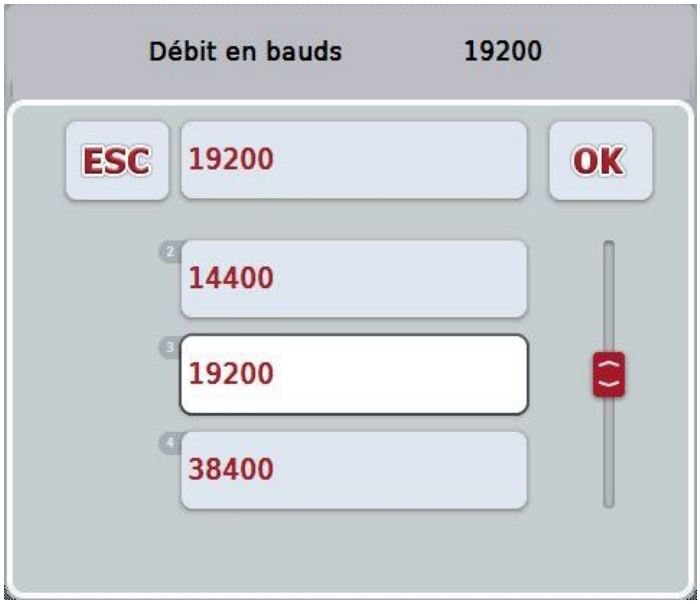


2. Sélectionner la source GPS souhaitée dans la liste de sélection. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec la source GPS ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc. Ensuite, le type d'attelage de l'appareil apparaît dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur la source GPS marquée en blanc.

4.3.2 Sélectionner un débit en bauds

Pour sélectionner le débit en bauds, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « Débit en bauds » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → La liste de sélection suivante s'ouvre :



2. Sélectionner le débit en bauds souhaité dans la liste de sélection. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le débit en bauds ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc. Ensuite, le débit en bauds apparaît dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le débit en bauds marqué en blanc.

Remarque

Lorsque le bus CAN est sélectionné comme source GPS, le débit en bauds est sélectionné automatiquement et ne peut pas être réglé manuellement.

Remarque

Le débit en bauds du terminal et du récepteur GPS doivent concorder, dans le cas contraire, la réception de données GPS est impossible.

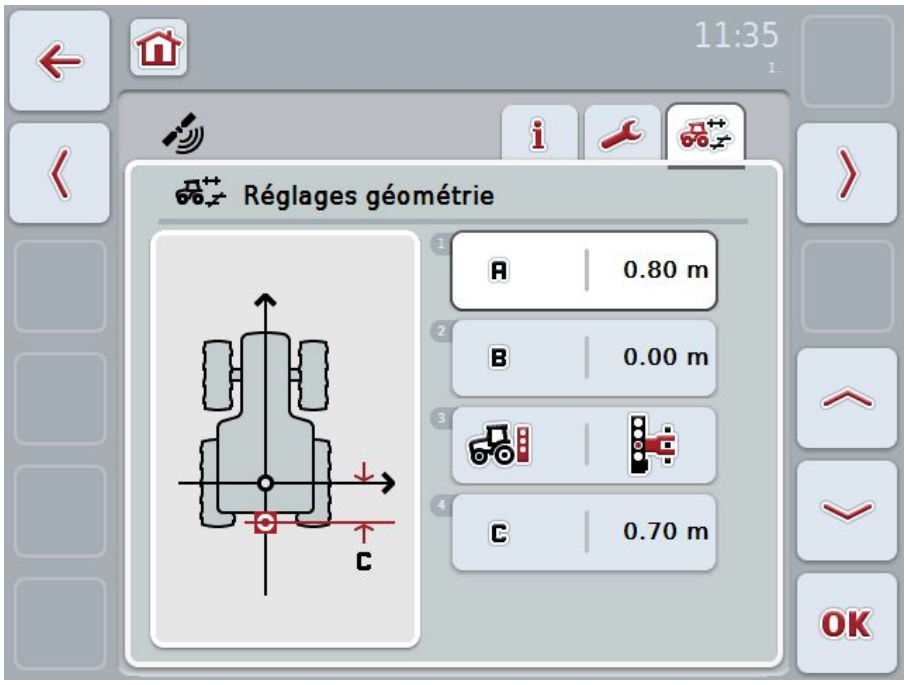
Réglages de la géométrie

La saisie de la position correcte du récepteur GPS sur le tracteur permet à CCI.GPS de transmettre à d'autres applications les données de position GPS dont le point de référence est le centre de l'essieu arrière du tracteur. Ainsi, il est nécessaire de saisir les géométries uniquement dans CCI.GPS.

La plupart des tracteurs disposent de plusieurs possibilités d'attelage à l'arrière. Dans CCI.GPS, la distance entre le centre de l'essieu arrière et le point de connexion peut être saisie séparément pour quatre types d'attelage différents. Afin d'utiliser par exemple la bonne distance dans CCI.Command, il suffit uniquement d'y sélectionner le type d'attelage actuellement utilisé, une fois l'attelage d'un appareil effectué. Il n'est plus nécessaire de procéder à une nouvelle vérification des mesures si les réglages ont été réalisés consciencieusement dans CCI.GPS. (Voir aussi à ce sujet le chapitre **4.3.3 Géométrie** du manuel d'utilisation **CCI.Command**).

4.4 Réglages de la géométrie

La position de l'antenne GPS sur le tracteur et la distance jusqu'au type d'attelage ainsi que leur réglage possible s'affichent dans cet onglet.



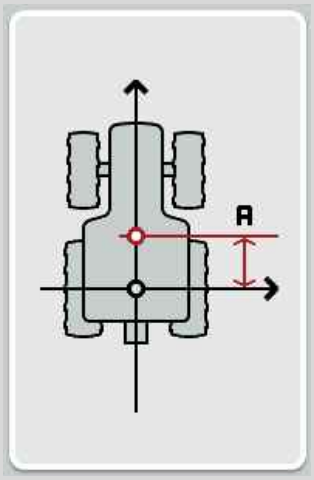
Vous disposez des possibilités d'utilisation suivantes :

A	**Saisir une distance A**
B	**Saisir une distance B**
	Sélectionner un type d'attelage

C **Saisir une distance C**

Distance A

La distance A décrit la distance entre le point de référence du tracteur et l'antenne GPS dans le sens de la marche :



Pour procéder à la mesure, il est utile de marquer au sol, à côté du tracteur et à l'aide d'une craie, le centre de l'essieu arrière et la position du récepteur et de mesurer cette distance.

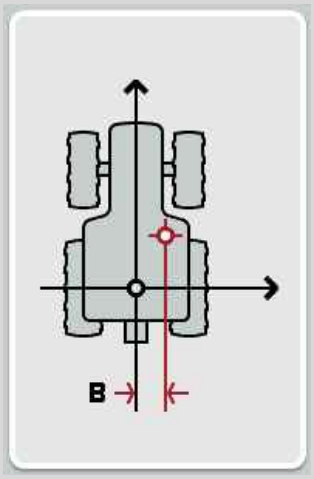
4.4.1 Saisir une distance A

Pour saisir la distance A, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « A » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

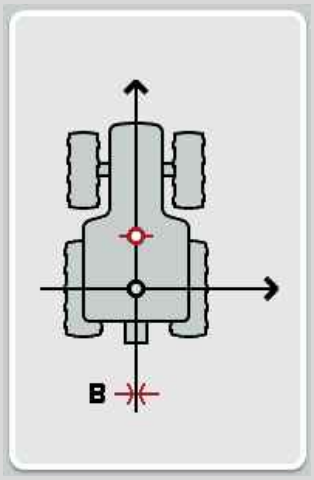
Distance B

La distance B décrit la distance entre le point de référence du tracteur et l'antenne GPS transversalement au sens de la marche :



Pour procéder à la mesure, il est utile de marquer au sol, derrière le tracteur et à l'aide d'une craie, le centre de l'essieu arrière et la position du récepteur et de mesurer cette distance.

Il est recommandé, dans la mesure du possible, de monter le récepteur au centre :



Dans ce cas, il est possible de régler 0,00 m pour la distance B.

4.4.2 Saisir une distance B

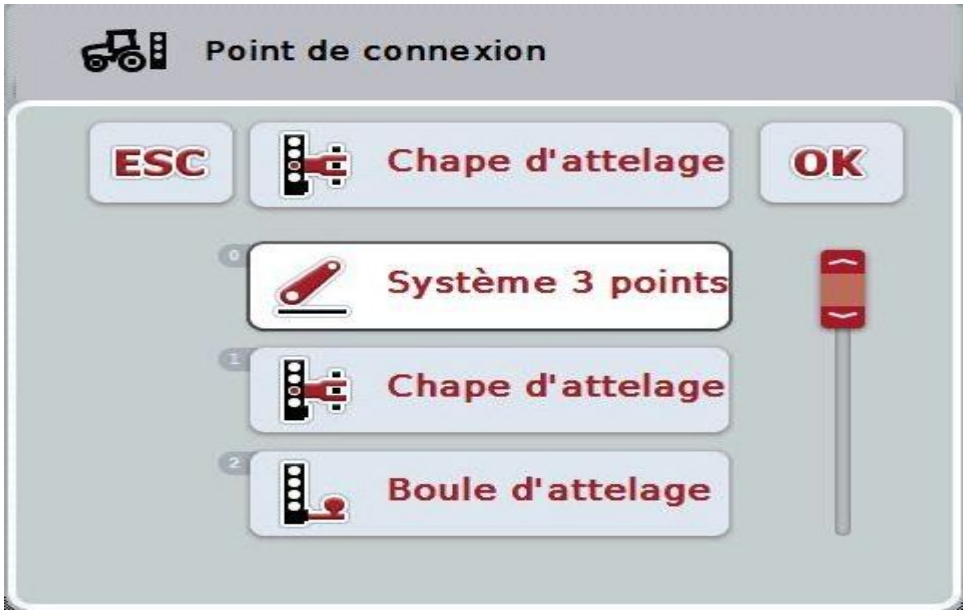
Pour saisir la distance B, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « B » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

4.4.3 Sélectionner un type d'attelage

Pour sélectionner le type d'attelage, procéder comme suit :

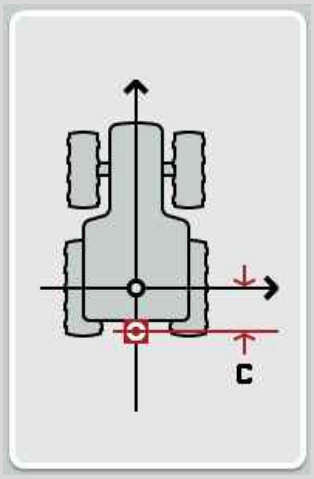
1. Appuyer sur le bouton « Type d'attelage » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
   → La liste de sélection suivante s'ouvre :



2. Sélectionner le type d'attelage souhaité dans la liste de sélection. Pour cela, appuyer sur l'écran tactile sur le bouton avec le type d'attelage ou actionner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc. Ensuite, le type d'attelage apparaît dans la fenêtre de sélection.
3. Confirmer votre sélection avec « OK » ou appuyer encore une fois sur le type d'attelage de l'appareil marqué en blanc.

Distance C

La distance C décrit la distance entre le point de référence du tracteur et le point de connexion du type d'attelage respectif dans le sens de la marche :



Pour procéder à la mesure, il est utile de marquer au sol, à côté du tracteur et à l'aide d'une craie, le centre de l'essieu arrière et le point de connexion et de mesurer cette distance.

4.4.4 Saisir une distance C

Pour saisir la distance C, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton « C » de l'écran tactile ou tourner la molette de défilement jusqu'à ce que le bouton soit marqué en blanc et appuyer ensuite sur la molette de défilement ou sur le bouton « OK » (F6).
2. Saisir la valeur à l'aide du pavé numérique ou du curseur de l'écran tactile.
3. Confirmer la saisie avec « OK ».

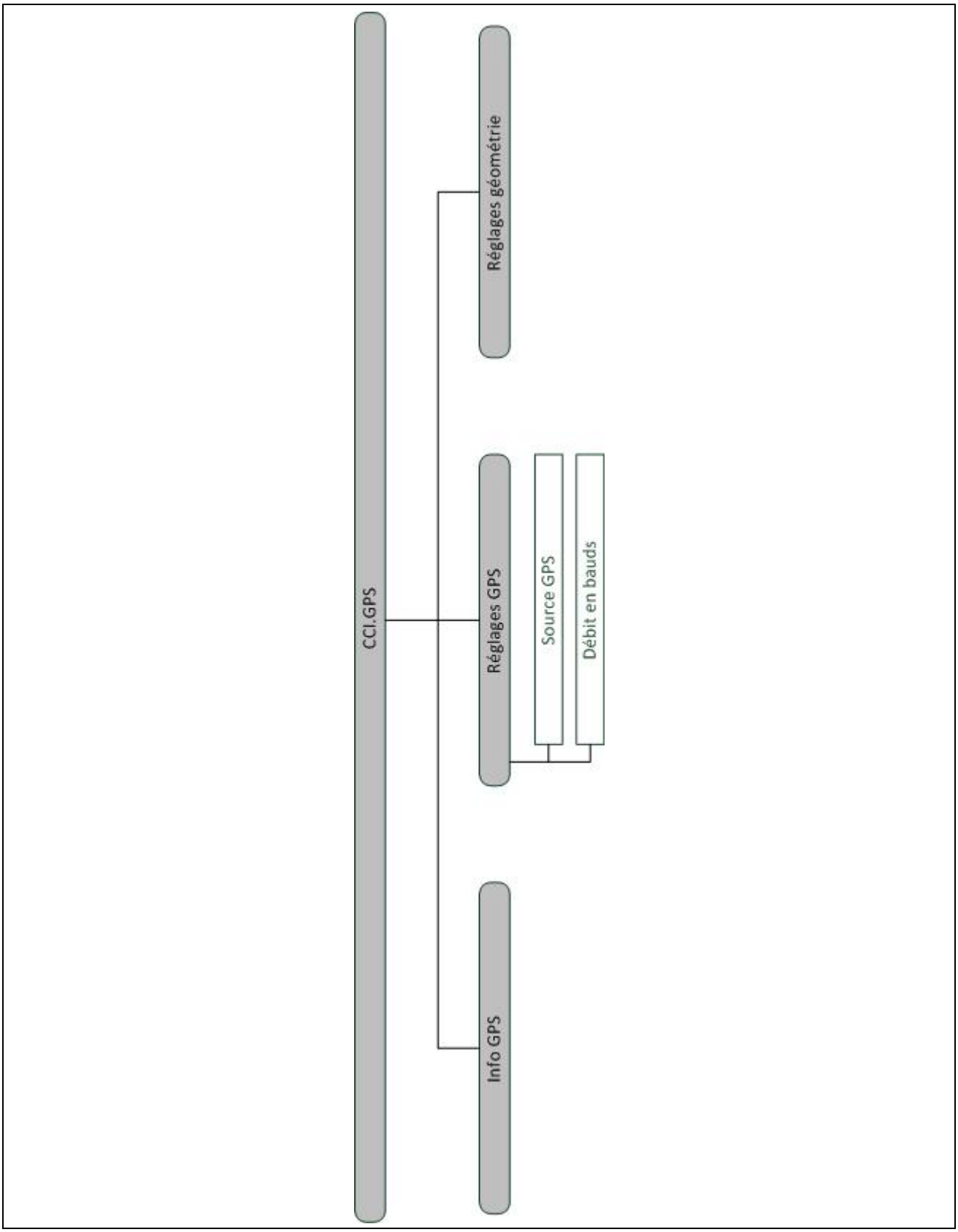
5 Dépannage

5.1 Erreurs lors du fonctionnement

La vue d'ensemble suivante indique des messages d'erreur potentiels lors du fonctionnement de CCI.GPS, leur cause possible et le dépannage correspondant :

Erreur	Cause possible	Dépannage / procédure
Les données GPS ne s'affichent pas dans Info GPS.	• Pas d'alimentation électrique au niveau du récepteur GPS	• Vérifier l'alimentation électrique du récepteur GPS
	• Récepteur GPS pas relié au terminal	• Vérifier la connexion entre le récepteur GPS et le terminal. L'utilisation de l'interface RS232-I est nécessaire si vous souhaitez utiliser des données série. Si vous souhaitez utiliser des données CAN, le récepteur doit être relié au bus CAN.
	• Mauvaise source GPS sélectionnée	• Dans Réglages GPS (cf. chapitre 4.3), vérifier si la source GPS sélectionnée est bien celle utilisée actuellement.
	• Mauvais débit en bauds réglé	• En cas d'utilisation de données série, régler, dans Réglages GPS (cf. chapitre 4.3) le même débit en bauds que celui avec lequel votre récepteur est également configuré.
	• Mauvaise configuration du récepteur	• Vérifier la configuration nécessaire pour votre application (cf. par ex. **chapitre 3.2.2.1** du manuel d'utilisation **CCI.Command**) et la comparer à la configuration actuelle de votre récepteur. Pour savoir comment procéder au calibrage du récepteur, consulter le manuel d'utilisation de votre récepteur GPS.
	• Mauvaise affectation du câble	• Vérifiez si l'affectation de votre câble correspond à celle indiquée dans le manuel (cf. chapitre 3.2.2.1).

6 Structure des menus



7 Glossaire

CCI	**C**ompetence **C**enter **I**SOBUS e.V.
CCI.Command	Guidage et coupure de tronçons par GPS
CCI.GPS	Réglages GPS et géométrie du tracteur
GPS	**G**lobal **P**ositioning **S**ystem. GPS est un système de positionnement géographique par satellite.
HDOP	Valeur de qualité pour les signaux GPS
ISOBUS	ISO11783 Standard international de transmission de données entre les machines agricoles et les appareils.
Terminal	Terminal ISOBUS CCI 100 ou CCI 200
Écran tactile	Écran tactile permettant de commander le terminal.

8 Boutons et symboles

CCI.GPS

Sélectionner une source GPS

Sélectionner un débit en bauds

Sélectionner un type d'attelage

Confirmer la sélection ou la saisie

Saisir une distance A

Saisir une distance B

Saisir une distance C

Info GPS

Réglages GPS

Réglages de la géométrie

Barre oscillante

Boule d'attelage

Chape d'attelage

Système 3 points

Aller vers la droite

Aller vers la gauche

Monter

Descendre

9 Index

A

Achat 4

B

Boutons et symboles 22

C

CCI.GPS
  Démarrer 9
Commande 9
Connecter le terminal
  Connecter à un récepteur GPS 6
Connexion d'un récepteur GPS 11
Consignes de sécurité
  Identification 5

D

Dépannage 19
Distance A 15
Distance B 16
Distance C 18

G

Glossaire 21

I

Info GPS 10
Introduction 4

M

Mise en service 6
  Connecter le terminal 6
  Monter le terminal 6

R

Raccorder le terminal
  Raccorder à ISOBUS/à l'alimentation électrique 6
Récepteur GPS 7
Réglages de la géométrie 14
Réglages GPS 11

S

Saisir une distance A 15
Saisir une distance B 17
Saisir une distance C 18
Sécurité 5
Sélectionner un débit en bauds 13
Sélectionner un type d'attelage 17
Sélectionner une source GPS 12
Structure des menus 20